

LNT 精密位置決めテーブル取扱い上の注意

LNT精密位置決めテーブルは精密機械ですから下記の項目に十分注意し、慎重に取り扱ってください。

●潤滑

1. ご使用前に潤滑剤の状況を確認下さい。使用中は定期的に潤滑剤を補給して下さい。
2. 潤滑剤の点検は稼働後1ヶ月とし、状況により補給して下さい。その後の点検補給の目安は通常6ヶ月毎又は100km走行毎としますが、使用環境により適宜その間隔を設定下さい。

●取扱い

1. 運搬時は吊り具を用いて所定の位置を吊り上げ、サーボモータには異常な力を加えないで下さい。
2. 位置決めテーブルは落下させたり、衝撃を与えないようにして下さい。けがの発生やテーブルの破損、精度不良を起こすことがあります。
3. 垂直設置の場合、上テーブルの自重落下にご注意下さい。必要に応じてブレーキを取り付けたり、固定金具を取り付ける等落下防止対策をとってください。
4. 分解、修理は絶対に行わないで下さい。必要な場合は弊社にご連絡下さい。

●使用上の注意

1. 限界ストロークを超えて使用しないで下さい。超えた場合、部品の破損、損傷、精度不良等を引き起こすことがあります。
2. 定格荷重以上の負荷を加えたり、衝突や衝撃を与えないでください。部品の破損、損傷、寿命低下の原因となります。
3. カバーを取り外したまま運転することは避けて下さい。
4. テーブル駆動中は可動部に手などを近づけないで下さい。
5. 定格速度を超えて運転しないで下さい。部品の損傷、振動、異音の発生を起こすことがあります。
6. テーブルは清浄な環境でご使用下さい。使用環境に応じて防塵カバーなどを併用し、駆動部、ガイド部のボール循環部及び電装部品へのゴミ、切り粉等の侵入を防止するようにして下さい。
7. 使用限界温度については、通常80℃として設計されています。これを越えるご使用は避けて下さい。
8. 垂直及び天井吊りにてご使用の場合、スライドユニットのボール循環部品の損傷によりボールが脱落した場合、上テーブルが下テーブルより落下することがあります。落下防止機構を設けることを推奨いたします。
9. 誤配線にご注意下さい。電装部品の破損やモータの制御不能、暴走を引き起こすことがあります。

●保管

1. 保管される場合は、弊社オリジナルの梱包状態で保管してください。無用に梱包を開かないようにしてください。ゴミの侵入、発錆の原因となり機能の低下を引き起こすことがあります。