

# UNT リニアシャフト

## LR (リニアロータリー) 用シャフト真円度0.005mm以内

### 標準規格軸

即納、格安なストレート在庫シャフトで、直線運動 (リニアベアリング) 回転運動 (リニアロータリー) 用専用軸として広範囲な用途に使用できます。

### ■シャフトの種類

- Sシリーズ : 標準規格軸の全長で納入する軸。
- SCシリーズ : 標準規格軸をご要望の長さに切断加工し納入する軸。
- SHシリーズ : 標準規格軸で硬質クロムメッキ処理された軸。
- SSシリーズ : 標準規格軸でステンレスシャフト。
- PSシリーズ : 標準規格軸でパイプシャフト。
- STシリーズ : 軸端を部分焼戻、短納期に対応。

### ■外径寸法公差

単位: mm

軸径	普通スキマ	緊密スキマ
	g <sup>6</sup>	h <sup>6</sup>
3	-0.004	0
4		
5	-0.012	-0.008
6	-0.005	0
8		
10	-0.014	-0.009
12	-0.006	0
13		
16	-0.017	-0.011
20	-0.007	0
25		
30	-0.020	-0.013
35	-0.009	0
40		
50	-0.025	-0.016
60	-0.010	0
80		
	-0.029	-0.019

### 特殊仕様軸

特殊形状、切工付シャフト、材質の異なるもの、表面処理を必要とするもの等、貴社よりの加工指示図面により製作を行う特殊仕様品です。

### ■シャフトの種類

- SPシリーズ : 標準規格軸から追加加工が出来る段、メネジ、段付オネジ平削等の特殊加工をし、納入する軸
- NPシリーズ : 上記以外の標準規格軸を利用できず、原材料から加工し納入する軸

### ■特殊、仕様軸に施される表面処理例

- 硬質クロムメッキ SPHF
- 黒染め SOB

### ■特長

- 材質はSUJ-2(高炭素クロム軸受鋼) ステンレスはSUS440C、QD51材を使用しているため高精度、高品質です。
- 表面は高周波焼入れ研磨が施されており、焼入硬度はHRC60度以上です。
- 表面粗さは、1.5μm Rmax以内です。

### ■化学成分

JIS 記号	化 学 成 分 表 (%)							
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu
SUJ-2	0.95~	0.15~	<0.50	<0.025	<0.025	1.30~	<0.25	<0.25
	1.10	0.35				1.60		
SUS440C	0.95~	<1.00	<1.00	<0.040	<0.030	16.00~		
	1.20					18.00		