



転造ボールネジの端末加工します。

## GYシリーズ

### 軸端追加加工用のねじ軸寸法表

呼び番号	ねじ軸 外径 d	リード L	ねじ部 長さ $l_1$	ねじ軸		外径 D	ナ 全長 Lt	ツ 胴長 F	ト 厚さ T	外径 $D_1$
				全長 $l$	谷径 $d_1$					
GY0802GS-HG NR-0200 A 0400	8	2	145	200	(6.6)	20	28	22	6	40
			345	400						
GY102FGS-HG NR-0400 A 0600	10	2.5	340	400	(8.2)	24	32	24	8	44
			540	600						
GY1004DS-HAN R-0400 A 0600	10	4	340	400	(7.8)	26	34	26	8	46
			540	600						
GY1204DS-HAN R-0400 A 0800	12	4	340	400	(10.0)	30	35	27	8	50
			740	800						
GY1210AS-HUL R-0400 A 0800	12	10	340	400	(9.6)	30	44	32	12	54
			740	800						
GY1505DS-HUL R-0600 A 1200	15	5	540	600	(12.5)	34	40	30	10	54
			1140	1200						
GY1510DS-HUL R-0600 A 1200	15	10	540	600	(12.5)	34	52	42	10	57
			1140	1200						
GY1520BS-HUL R-0600 A 1200	15	20	540	600	(12.5)	34	59	49	10	57
			1140	1200						
GY2005DS-HUL R-0600 A 1200 2000	20	5	520	600	(17.5)	40	40	30	10	60
			1120	1200						
GY2010DS-HUL R-0600 A 1200 2000	20	10	520	600	(16.3)	52	57	45	12	82
			1120	1200						
GY2020DS-HUL R-0600 A 1200 2000	20	20	520	600	(17.5)	39	78	68	10	62
			1120	1200						
GY2505DS-HUL R-1000 A 2000 2500	25	5	890	1000	(21.8)	43	40	30	10	67
			1890	2000						
GY2510ES-HUL R-1000 A 2000 2500	25	10	890	1000	(20.3)	60	92	77	15	96
			1890	2000						
GY2525DS-HUL R-1000 A 2000 2500	25	25	890	1000	(21.5)	47	96	84	12	74
			1890	2000						

注) 1. 1520はナットねじ溝が2条になっています。 2. ワイバの種類 L:リップシール 3. 軸端加工図に準じて製作します。