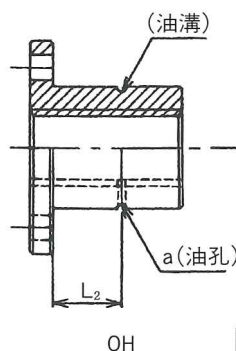
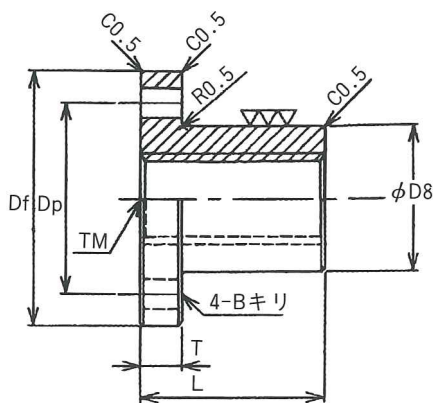


UNT TMF series 30度台形送りネジ



30度台形送りねじの端末加工します



追加加工記号	OH
追加加工名称	油孔加工

材質：黄銅鑄物 BC6

TMFシリーズ寸法表

ナット 呼び番号	主要寸法 (mm)							追加加工寸法		ナット重量 (kgf)	動的許容量 推量 (kgf)	ネジ軸 呼び番号
	ピッチ P	外径 D ^{h8}	全長 L	フランジ厚 T	フランジ外径 Df	取付穴 DP	取付穴径 B	a	L ₂			
TMF10	2	20	24	5	36	26	4.3	1.5	9.5	0.08	260	TM10
TMF12	2	22	30	5	44	31	5.4	1.5	12.5	0.12	400	TM12
TMF14	3	22	30	5	44	31	5.4	1.5	12.5	0.11	500	TM14
TMF16	3	28	35	6	51	38	6.6	1.5	14.5	0.20	640	TM16
TMF18	4	32	40	6	56	42	6.6	2	18	0.28	890	TM18
TMF20	4	32	40	6	56	42	6.6	2	18	0.27	1000	TM20
TMF22	5	36	50	7	61	47	6.6	2.5	21.5	0.41	1260	TM22
TMF25	5	36	50	7	61	47	6.6	2.5	21.5	0.37	1440	TM25
TMF28	5	44	56	8	76	58	9.0	2.5	23	0.67	1800	TM28
TMF32	6	44	56	8	76	58	9.0	2.5	23	0.60	2090	TM32
TMF36	6	52	60	8	84	66	9.0	3	26	0.86	2630	TM36
TMF40	6	58	70	10	98	76	11.0	3	30	1.32	3240	TM40

※左ナットは、軸径の後にL記号を表示して下さい。(例) TMF10L

※油孔必要の場合記号OHにて指定して下さい。(例) TMF10L-OH