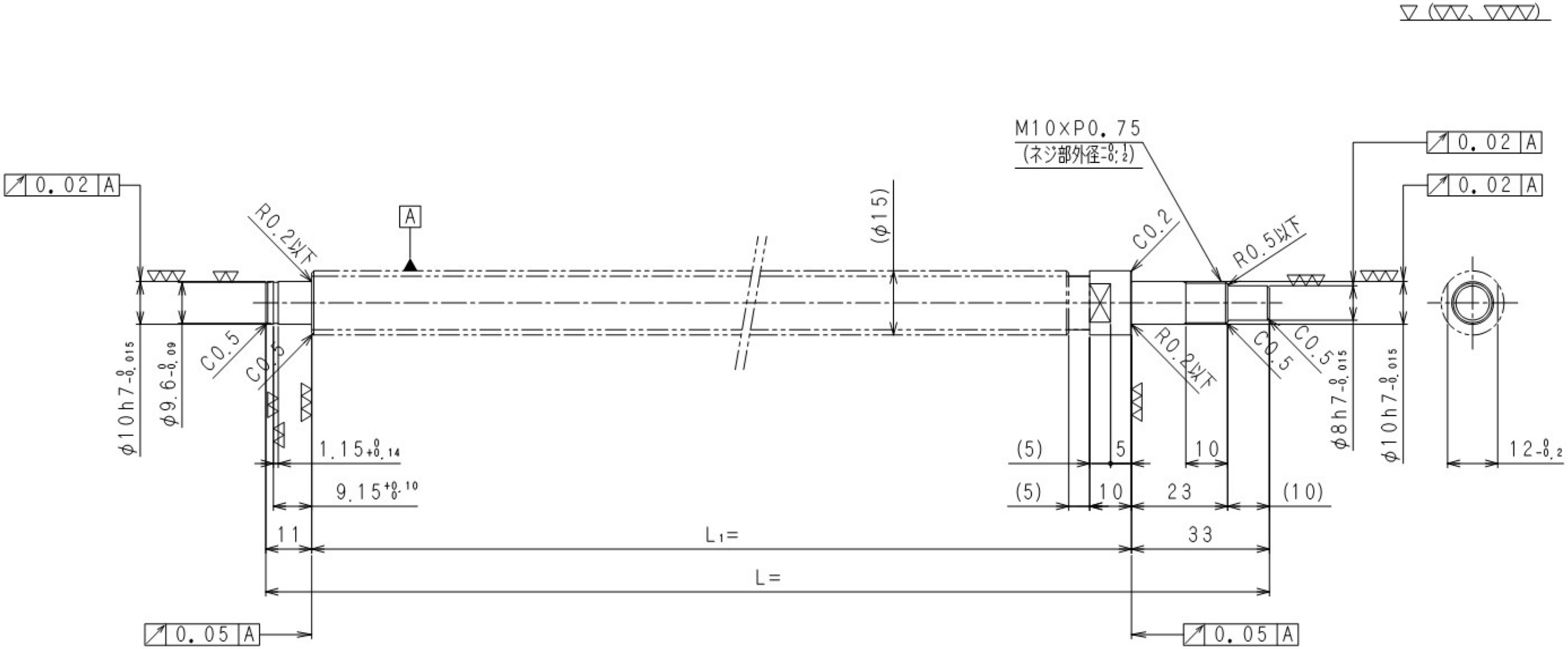
MARK	REV. NO.	REASON	DATE	REV.	FILM
△			. .		
△			. .		
△			. .		
△			. .		


▽ (▽▽、▽▽▽)
M10×P0.75
(ネジ部外径$^{-0.1}_{-0.2}$)
↗ 0.02 A
↗ 0.02 A
↗ 0.02 A
A
R0.2以下
(φ15)
C0.2
R0.5以下
φ10h7$^{0}_{-0.015}$
φ9.6$^{0}_{-0.09}$
C0.5
C0.5
R0.2以下
C0.5
C0.5
φ8h7$^{0}_{-0.015}$
φ10h7$^{0}_{-0.015}$
1.15$^{+0.14}_{0}$
9.15$^{+0.10}_{0}$
11
(5)
5
10
(5)
10
23
(10)
12$^{0}_{-0.2}$
L1=
33
L=
↗ 0.05 A
↗ 0.05 A

ボールネジ GG15****** (黒田) ヲ追加工。

〈注記〉
1) 指示ナキ角部ハC0．5面取リノコト。

GENERAL TOLERANCE (MACHINING)

DIMENSION	HOLE	SHAFT	DIMENSION	L.W.H 長さ・巾・深さ BOTH CUT	L.W.H 長さ・巾・深さ SINGLE CUT
1≦ ≦10	$^{+0.2}_{-0}$	$^{+0}_{-0.2}$	1≦ ≦10	± 0.2	± 0.3
10< ≦100	$^{+0.3}_{-0}$	$^{+0}_{-0.3}$	10< ≦100	± 0.3	± 0.5
100< ≦250	$^{+0.5}_{-0}$	$^{+0}_{-0.5}$	100< ≦250	± 0.5	± 0.8
250< ≦500	$^{+1.0}_{-0}$	$^{+0}_{-1.0}$	250< ≦500	± 0.8	± 1.3
500<	$^{+1.5}_{-0}$	$^{+0}_{-1.5}$	500<	± 1.3	± 2.1

1	購入品					
Q'TY 個数	MATERIAL 材質	HEAT TRTM 熱処理	HARDNESS 硬度	CASE DEPTH 硬化深さ	SURFACE TRTM 表面処理	REMARKS 備考

APPD. 承認	. .			PART NAME 部品名称 ボールネジ仕様図
CHCK. 検図	. .			
DESN. 設計	. .			
DFT. 製図	. .		MODEL 型式	DRAWING No. 図面番号 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
SCALE 尺度	1 : 1	THIRD ANGLE PROJECTION 第三角法		
				A3