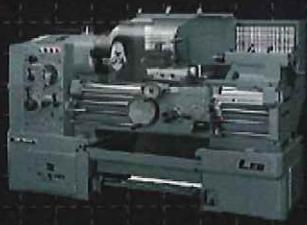


機械工具全般

総合商社

良い情報・良い機械を
お値打ち価格でご提供



We provide good information and good machines at reasonable prices.



株式会社 CMC

Kekikan

Listing No. 25134-8 YAMAZAKI	Vertical NC milling machine <NT#50>	YZ-8CR <F-20F>	1995 <#5283>
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
■ 立形NCフライス盤（汎用タイプ）	Vertical NC milling machine	YZ-8CR / F-20F	
■ テーブル作業面の大きさ	Table work surface size mm	1500 x 350	
■ テーブル移動量	Table movement amount mm	850 x 350	
■ 主軸テーパー穴	Spindle tapered hole N.S.T	No.50	
■ 主軸端面からテーブル上面までの距離	Distance from the spindle end to the table top r	Max 630 • Min 120	
■ 主軸回転速度	Spindle Speed rpm	55~2000	
■ 主軸頭送り速度	Spindle head feed rate mm	0.05~0.2	
■ XY軸送り速度	XY axis feed rate mm/min	15~2000	
■ 電動機・主軸伝導用	For electric motors and main shaft transmission	3.7	
■ 機械寸法	Machine dimensions (LxWxH) mm	1,710 x 2,770 x 2,430	
■ 機械重量	Machine Weight Kg	3,400	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.25089-1

FANUC

ROBODRILL

< Ver.Machining Center >

α-D14LiB5ADV

FANUC-31i-MODEL B5

2017/Aug.

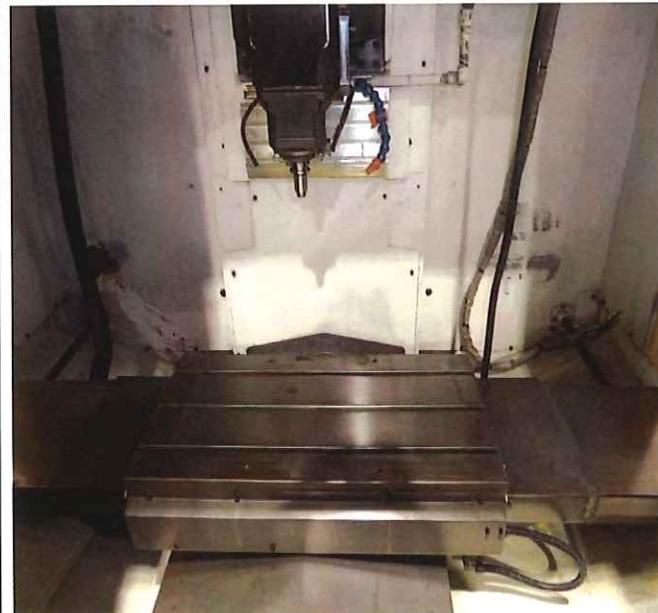
<#P178ZP028>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

ROBODRILLマシニングセンター	Ver.Machining Center	α-14LiB5ADV / F-31i-MODEL B5
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	850 x 410 x 400 kg
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z) mm	X:700 / Y:400 / Z:400
早送り速度	Fast forward speed m/min	54
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	Option
工具最大径/長さ	Maximum diameter of tool / length mm	80/250
AIプログラミング	AI Programming	
工具交換方式	Tool exchange method	タレット式
軸の両方向位置決めの正確さ	Accuracy of positioning in both directions of the axis	0.006
軸の両方向位置決めの繰返し性	Repeatability of the axis positioning in both direction	0.004
機械重量	Machine Weight Kg	2,600

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25089-9
NISHIDA

Hor. Machining Center
<#BT40>

NHL-4
< F-0i-MF >

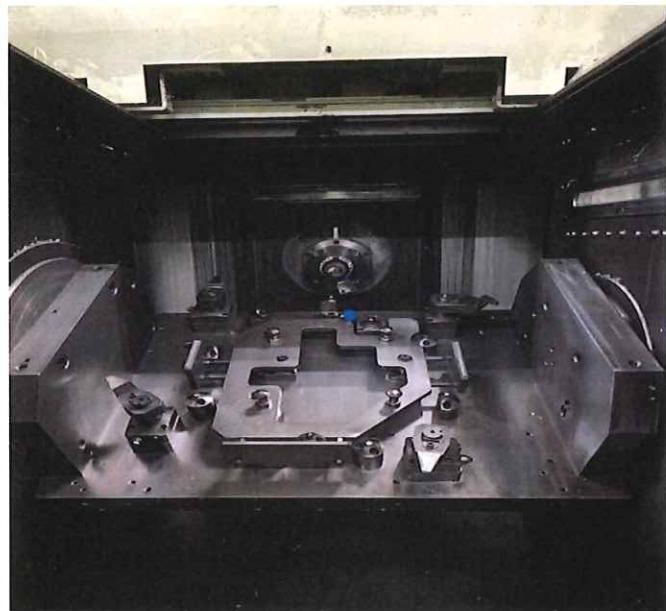
2019/Jun.
<#18090-18091>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

横型マシニングセンター	Horizontal Machining Center	NHL-4 / F-0i-MF
ベッド幅	Bed Width mm	1400
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z) mm	X:550 / Y:500 / Z:600
ATC本数	Number of Tools 本	24
主軸回転数速度	Spindle Speed rpm	10,000
主軸端種類	Spindle type	BT40
最大切削送り	Max cutting rate mm/min	15,000
早送り	Max speed X/Y/Z m/min	60/60/60
ペアリング直径	Bearing diameter mm	80
最大工具径	Max tool diameter mm/φ	320 / 100 (150)
機械重量	Machine Weight Kg	9,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25089-8
NISHIDA

Hor. Machining Center
< #BT40/OP50 >

NHL-4
< F-0i-MF >

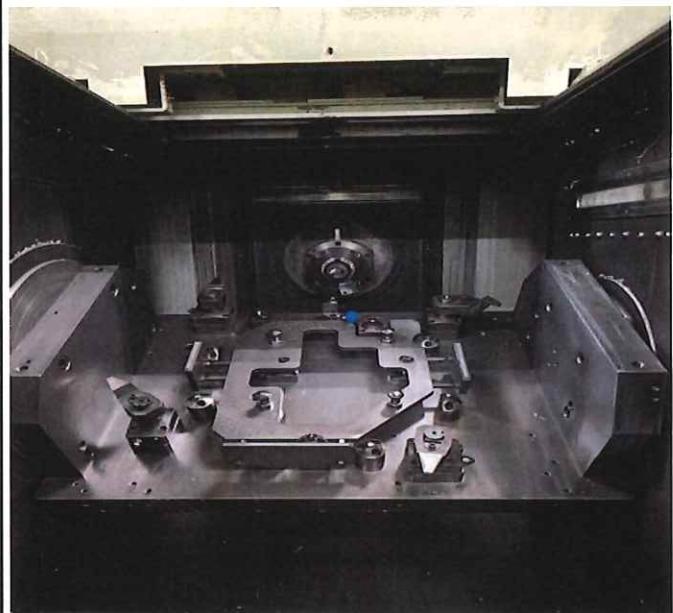
2019/Jun.
<#18089>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

横型マシニングセンター	Horizontal Machining Center	NHL-4 / F-0i-MF
ベッド幅	Bed Width mm	1400
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z) mm	X:550 / Y:500 / Z:600
ATC本数	Number of Tools 本	24
主軸回転数速度	Spindle Speed rpm	10,000
主軸端種類	Spindle type	BT40
最大切削送り	Max cutting rate mm/min	15,000
早送り	Max speed X/Y/Z m/min	60/60/60
ペアリング直径	Bearing diameter mm	80
最大工具径	Max tool diameter mm/φ	320 / 100 (150)
機械重量	Machine Weight Kg	9,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25089-6
NISHIDA

Hor. Machining Center
< #BT40/OP30 >

NHL-4
< F-0i-MF >

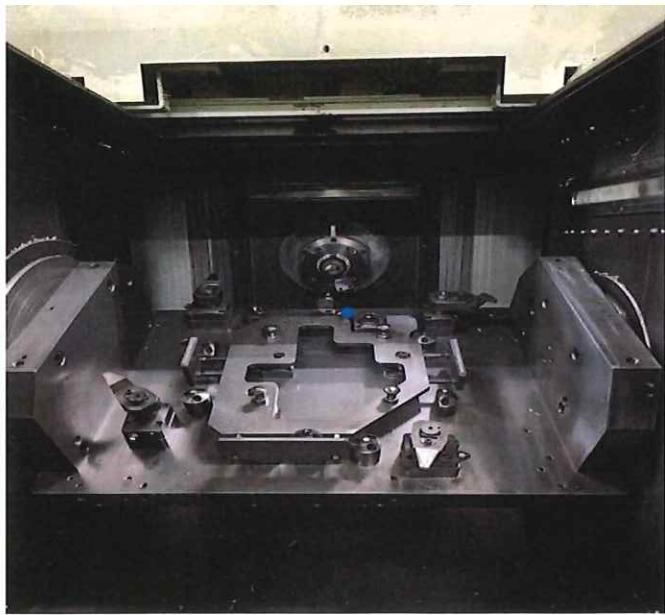
2019/Jun.
<#18087>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

横型マシニングセンター	Horizontal Machining Center	NHL-4 / F-0i-MF
ベッド幅	Bed Width mm	1400
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z) mm	X:550 / Y:500 / Z:600
ATC本数	Number of Tools 本	24
主軸回転数速度	Spindle Speed rpm	10,000
主軸端種類	Spindle type	BT40
最大切削送り	Max cutting rate mm/min	15,000
早送り	Max speed X/Y/Z m/min	60/60/60
ペアリング直径	Bearing diameter mm	80
最大工具径	Max tool diameter mm/φ	320 / 100 (150)
機械重量	Machine Weight Kg	9,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25089-5
NISHIDA

Hor. Machining Center
< #BT30 /OP20 >

NHL-3
< F-0i-MF >

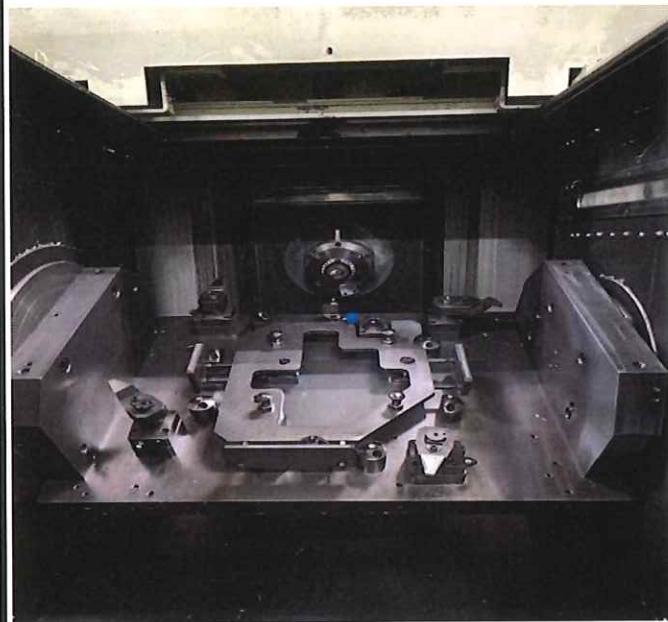
2019/Jun.
<#18086>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

● 横型マシニングセンター	Horizontal Machining Center	NHL-3 / F-0i-MF
● ベッド幅	Bed Width mm	1,300
● 各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z)	X:550 / Y:400 / Z:400
● ATC本数	Number of Tools 本	24
● 主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	10,000
● 主軸端種類	Spindle type	BT30
● 最大切削送り	Max cutting rate mm/min	15,000
● 早送り	Max speed X/Y/Z m/min	60/60/60
● ベアリング直径	Bearing diameter mm	80
● 最大工具径	Max tool diameter mm/φ	250/120
● 機械重量	Machine Weight Kg	7,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25214

OKUMA

CNC Lathe Machine

< #T480 >

LB300-MY

<OSP-P200L>

2007 / Jan.

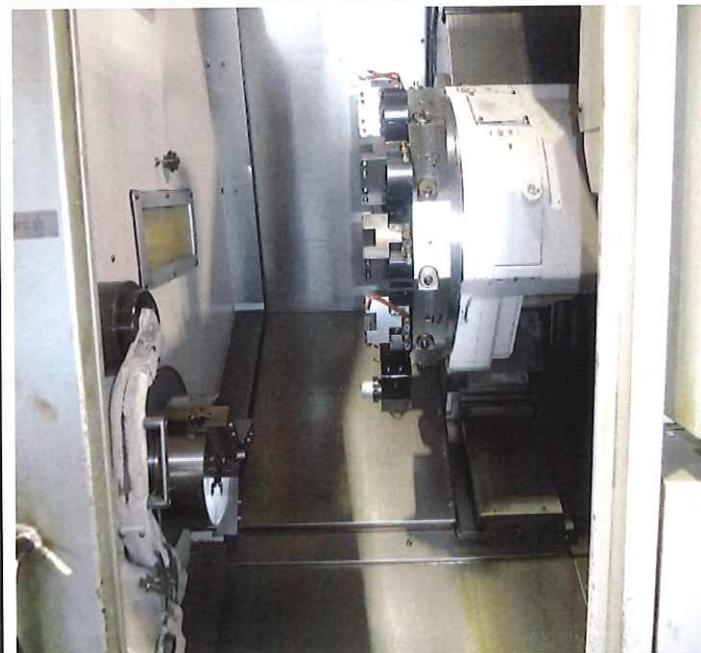
< No.#127814 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

NC旋盤	CNC Lathe Machine	LB300-MY / OSP-P200L
ベッド上の振り	Swing on Bed Dia Φ	530
センター間の距離	Distance Between Center mm	500
最大加工径	Max.Processing Dia mm	340
最大加工長	Max.Processing Length mm	240
移動量	Axis Travel (X*Y*Z) mm	280*[+70~-50]*500
主軸回転数	Main Spindle Speed rpm	45~4500
主軸貫通穴径	Spindle Through Hole Dia Φ	62
工具内径	Tool inner diameter Φ	40
機械の高さ	Height of the machine mm	2200
機械重量	Machine Weight Kg	5,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25134-7
MORI SEIKI

Ver.Machining Center
<BT#40>

NV4000
<#MSX-501>

2005/ Jan.
<#NV401EA0492>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	NV4000 / MSX-501
テーブルの大きさ	Table Size mm/mm/kg	700 x 450 x 350(500)
各軸自動量	Stroke (X*Y*Z) mm	X600 / Y400 / Z400
主軸最高回転速度	Main shaft maximum rotational speed rpm	12000(20000,30000)
主軸軸受内径	Main axis bearing inner diameter mm	70
工具最大大きさ	Maximum size of the tool mm	250
潤滑油タンク容量	Lubricating oil tank capacity L	2
ATC/BT	ATC*BT	ATC 20 / BT 40
テーブルの最大積載質量	Maximum load capacity of the table kg	350(500)
クーラントタンク容量	Coolant tank capacity L	340
機械重量	Machine Weight (Kg)	6,740

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25134-5

KIRA

Vertical drilling machine

<KRTG-480>

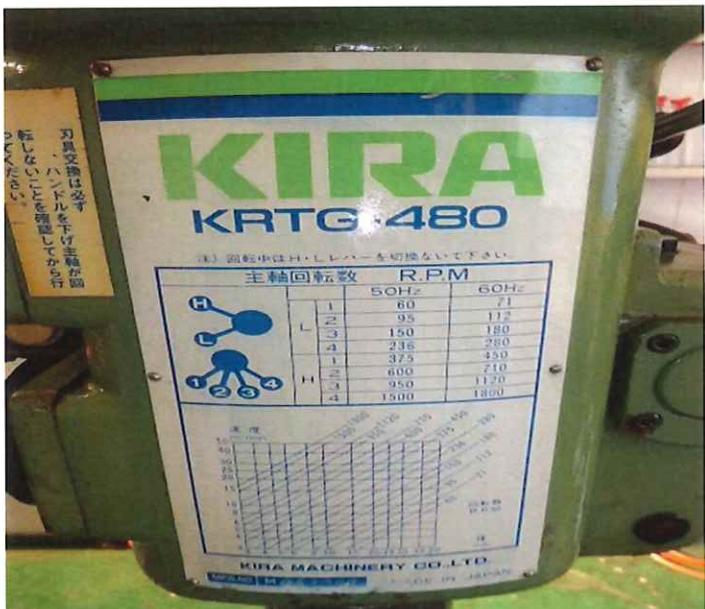
<#453367>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

直立ポール盤	Vertical drilling machine	KRTG-480
振り	Swing mm	480
ねじ立の能力	Ability to screw tight	M8~20
テーブルの上下動	Vertical movement of the table mm	500
主軸とテーブルとの最大距離	Maximum distance between the main axis and the table	177~677
作業面の大きさ	Size of the work area φ	420
主軸送り変換数	Main shaft feed conversion number	3
主軸移動量	Main axis movement amount mm	With Option
ベース上面から主軸までの距離	Distance from the top surface of the base to the spindle	1007
主軸回転速度	Main shaft rotational speed rpm	60~1800
機械重量	Machine Weight Kg	350

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25134-4
KIRA

Universal Drill Press

<KRTG-420>

<#55590>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

万能ボール盤	Universal Drill Press	KRTG-420
振り	Swing mm	420
ねじ立の能力	Ability to screw tight	M6~16
テーブルの上下動	Vertical movement of the table mm	425
主軸とテーブルとの最大距離	Maximum distance between the main axis and the table	485
主軸とベースとの最大距離	Maximum distance between the main axis and the base	720
主軸の上下動ねじ立て	Vertical movement screw of the main axis mm	115
コラムの直径	Diameter of the column φ	100
テーブルの大きさ(丸)	The size of the table (round) φ	370
主軸回転速度(戻り)	Main shaft rotational speed (Return) mm	295~1540
機械重量	Machine Weight Kg	170

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25134-3

KIRA

Tapping Board

<KRT-420>

<#41664>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

タッピング盤	Tapping Board	KRT-420
振り	Swing mm	420
ねじ立の能力	Ability to screw tight	M6~16
テーブルの上下動	Vertical movement of the table mm	425
主軸とテーブルとの最大距離	Maximum distance between the main axis and the table	485
主軸とベースとの最大距離	Maximum distance between the main axis and the base	720
主軸の上下動ねじ立て	Vertical movement screw of the main axis mm	115
コラムの直径	Diameter of the column φ	100
テーブルの大きさ (丸)	The size of the table (round) φ	370
主軸回転速度(戻り)	Main shaft rotational speed (Return) mm	295~1540
機械重量	Machine Weight Kg	165

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25134-2

BIG TOOL**Tool Grinding Machine**

<SR-13>

<#131012>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

ツール研削盤	Tool Grinding Machine	SR-13
ドリル研削範囲	Drill grinding range φ	2.5~13
先端角度	Apex angle (°)	90, 118~140
研削代	Grinding cost mm	0.1~0.5
2番角度	Second angle (°)	1~10
3番角度	3rd angle (°)	11~40
研削形状	Grinding shape	スリーレーキ
砥石軸モーター	Whetstone axis motor RPM	0.2KW 2795 / 3315
機械寸法	Machine dimensions (WxDxH) mm	500 x 450 x 380
最大ドリル長	Maximum drill length mm	200
機械重量	Machine Weight Kg	65

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25134-1

BIG TOOL
Tool Grinding Machine
<CBN # 170>

<SR-913>

<#190062>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

ツール研削盤	Tool Grinding Machine	SR-913
ドリル研削範囲	Drill grinding range φ	2.5~13
先端角度	Apex angle (°)	90, 118~140
研削代	Grinding cost mm	0.1~0.5
2番角度	Second angle (°)	1~10
3番角度	3rd angle (°)	11~30
研削形状	Grinding shape	スリーレーキ
砥石軸モーター	Whetstone axis motor RPM	0.2KW 2795 / 3315
機械寸法	Machine dimensions (WxDxH) mm	500 x 450 x 380
最大ドリル長	Maximum drill length mm	200
機械重量	Machine Weight Kg	65

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25208
TOKYOTECHNICAL

CNC Gear Measuring System
<#4 Axis>

TTi-450E

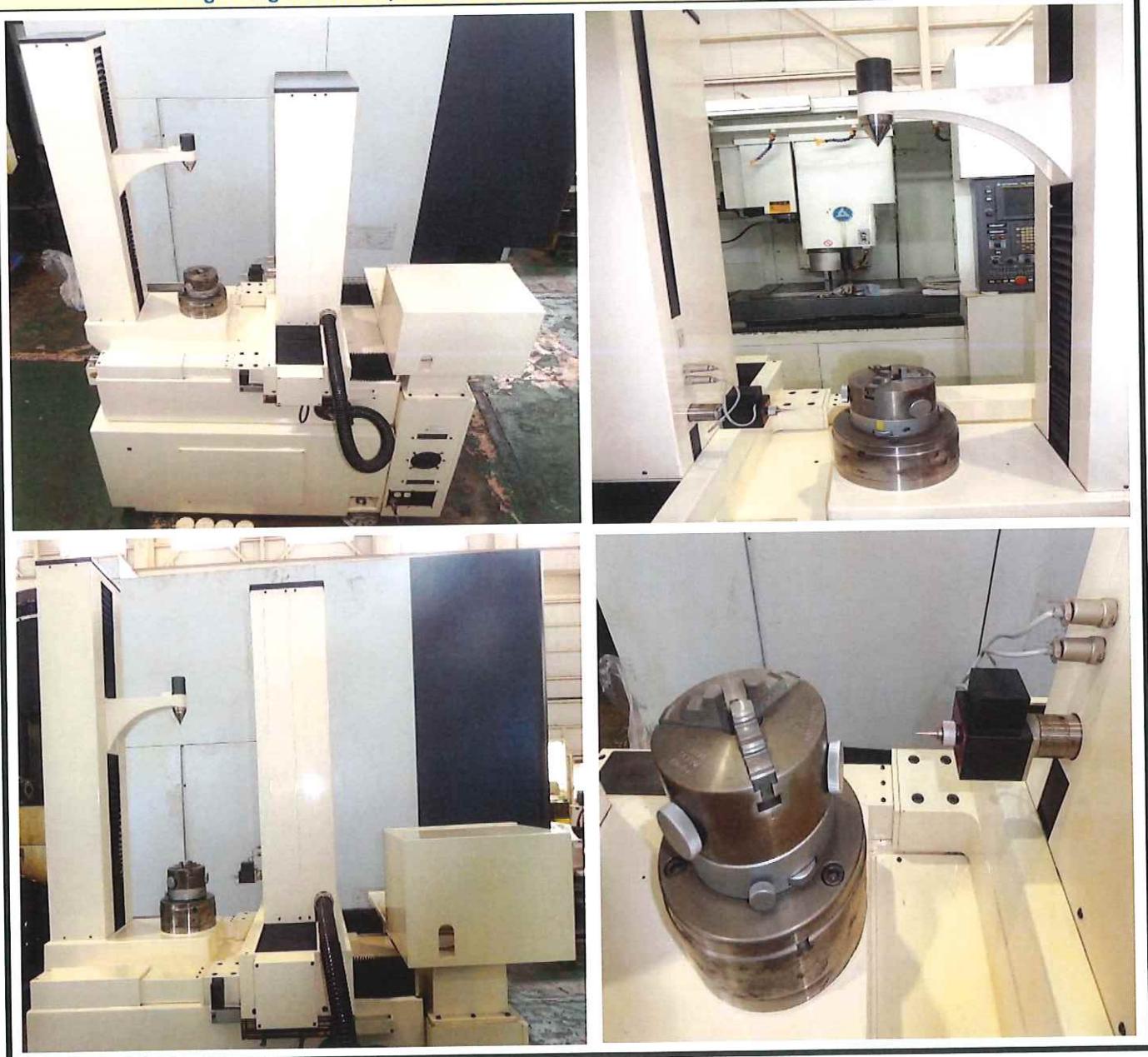
1999/ March
<#4128>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

● CNC歯車試験機	CNC Gear Measuring System	TTi-450E
● 測定モジュール	Measurement Module mm	0.5~12
● 基礎円直径	Base Circle Dia φ	450
● ねじれ角	Helix Angle (90° Manual)	±65°
● 測定歯幅	Gear Width mm max	600
● 歯車軸長	Gear Length mm	30~800
● 歯車重量	Permissible Gear Weight (Kg max.)	500
● 機械寸法	Machine Dimensions (mm) WxDxH	1,600 x 900 x 2,130
● 最小測定直	Measurement Accuracy μ	0.1
● 電源	Power Supply V/Hz/A	100 / 50-60 / 10
● 機械重量	Machine Weight Kg	1,600

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25089-7
NISHIDA

Hor. Machining Center
< #BT40/OP40 >

NHL-4
< F-0i-MF >

2019/Jun.
<#18088>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

横型マシニングセンター	Horizontal Machining Center	NHL-4 / F-0i-MF
ベッド幅	Bed Width mm	1400
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z) mm	X:550 / Y:500 / Z:600
ATC本数	Number of Tools 本	24
主軸回転数速度	Spindle Speed rpm	10,000
主軸端種類	Spindle type	BT40
最大切削送り	Max cutting rate mm/min	15,000
早送り	Max speed X/Y/Z m/min	60/60/60
ペアリング直径	Bearing diameter mm	80
最大工具径	Max tool diameter mm/φ	320 / 100 (150)
機械重量	Machine Weight Kg	9,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25155-1
DMG-MORI

Horizontal Machining Center
< ATC60 / BBT50 >

NHX5500
M730BM

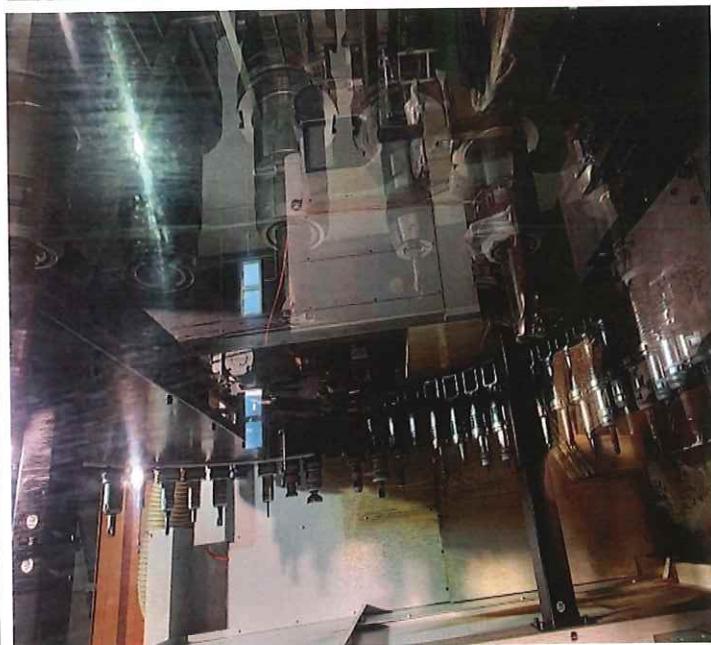
2013 / Apr
< No.NHX55130402 >

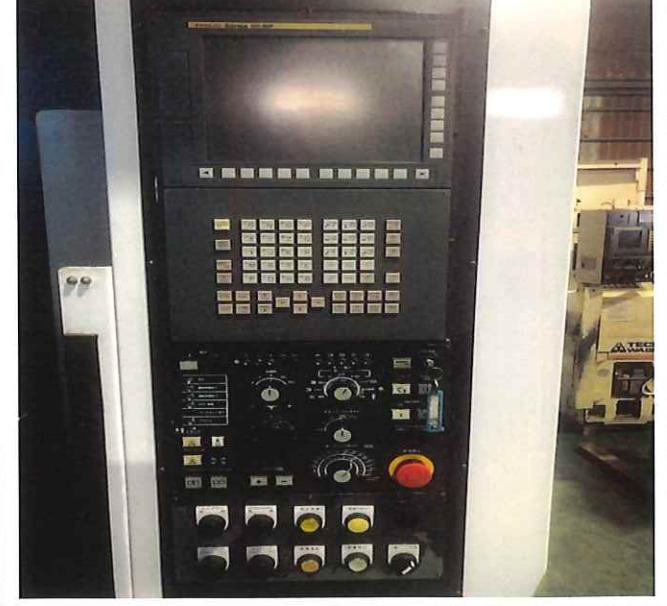
■ MAIN SPECIFICATIONS ■

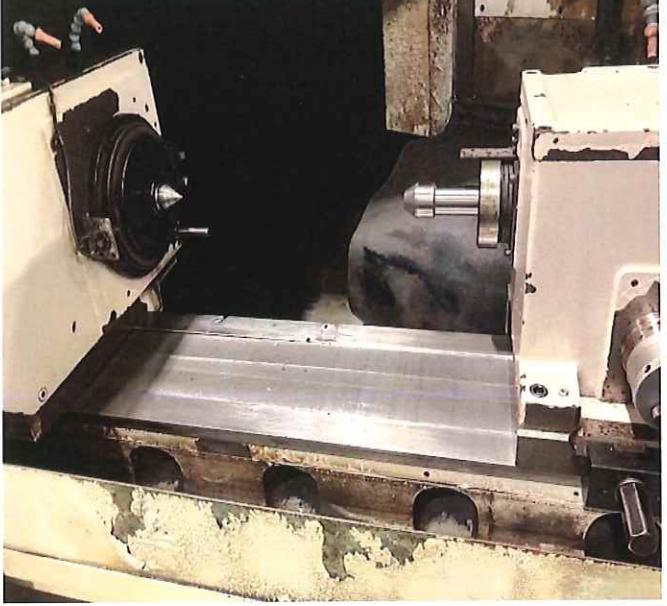
横型マシニングセンター	Horizontal Machining Center	NHX5500 / M730BM
ストローク	Stroke (X*Y*Z) mm	800 x 800 x 800
床面からバレット上面までの高さ	Pallet Workpiece Surface from Floor mm	1200
バレット作業面の大きさ	Pallet Work Surface Size mm	500 x 500
ワーク最大高さ	Maximum Workpiece Height mm	1,100
主軸回転速度	Maximum Spindle Speed rpm	8,000
主軸テーパ部	Spindle Tapered Section (Type)	No.50 (HSK A-100)
主軸軸受内径	Spindle Bearing Inner Diameter mm	120
工具最大径	Max. Tool Diameter mm	110
機械の高さ	Machine Height mm	3,263
機械本体質量	Machine Mass Kg	15,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25089-4	Compact Vertical machining center <MECTRON>	MTV-T471 FANUC Oi-MF	2017 / Sep. <#MTVT4710105>
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
■ 立型コンパクトマシニングセンタ Compact Vertical machining center		MTV-T471 / FANUC Oi-MF	
■ テーブルサイズ Table Size mm * kg		700 x 450 x 350 kg	
■ 各軸ストローク Stroke X-Y-Z		X: 600 / Y:450 / Z:470	
■ ATCツールシャンク型式 Shank of Tool Holders		BBT40+P40T-II	
■ 主軸回転数速度 Spindle Speed rpm		12,000	
■ 工具最大径/最大長さ Max. Tool Diameter x Tool Length mm		85x250	
■ 早送り速度全軸 Rapid Traverse Rate All axes n/min		48	
■ 機械高さ Machine Height (Max/Min) mm		2,650	
■ 機械発送時高さ Machine Depth mm		2,395	
■ モータ Spindle Motor Kw		18.5/15/11	
■ 機械重量 Machine Weight Kg		4,700	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No. 25199 OKUMA	CNC Angle Head < Cylindrical Machine >	GA-25T <#OSP700G-G#>	2004/ June <#110553>
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
CNC アンダルヘッドを含む円筒研削盤	CNC Angle Head Cylindrical Grinder	GA-25T / OSP700G-G	
テーブル上の振り	Swing on the table mm	330	
最大直径	Maximum diameter mm	200	
センター間距離	Distance Between Center	350	
といし (外径*幅)	Grinding Wheel mm	510 x 75	
主軸回転数	Main Spindle Speed rpm	800	
主軸台 (C軸) テーパ穴	Taper Size of Headstock	MT.No.4	
心押台*ストローク	Taper Size of Tailstock mm	50 (Opt.80)	
心押台*手動テーパ調整量	Manual taper adjustment amount mm	± 0.08	
研削液タンク容量	Grinding fluid tank capacity L	200	
機械重量	Machine Weight Kg	4,500	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No. 25135-1
BROTHER

CNC Tapping Center
<Ver.Milling Machine>

TC-31B
<CNC B00>

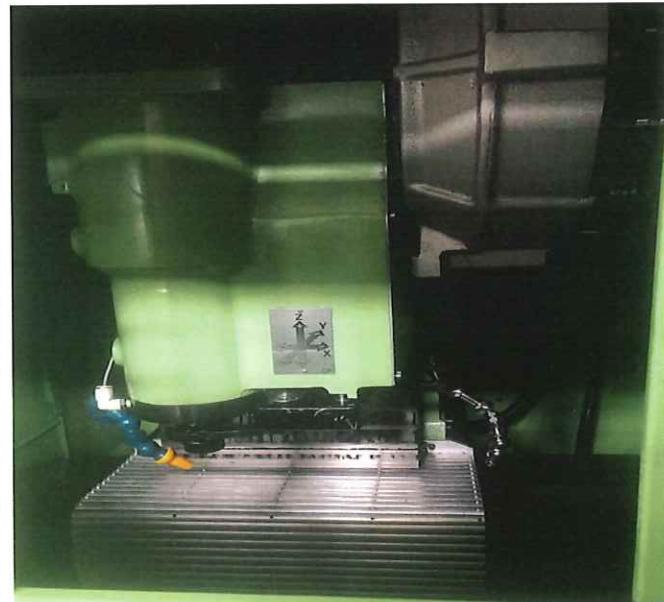
2008/ March
<#111962>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

● CNC タッピング センター	CNC Tapping Center	TC-31B / CNC B00
● テーブルの大きさ	Table Size mm x mm	500 / 260
● 各軸自動量	Stroke (XYZ) mm	350 x 250 x 350
● テーブル上面から主軸端面まで	Table to the end face of the spindle mm	200 ~ 550
● 主軸回転数	Spindle Speed rpm	16,000
● 工具収納本数	ATC 本	26
● タップ最高主軸回転数	Tap Max.Spindle Speed rpm	6,000
● 主軸テーパ穴	Main spindle tapered hole	7/24 テーパ No.30
● ツールシャンク型式	Tool shank type	MAS-BT30
● 機械の高さ(ベース下面より)	Size of the machine mm	2,223
● 機械重量	Machine Weight Kg	2,470

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25146
CHIYODA

CNC Pipe Bender
<Series SP>

SP-8SSTL

2003/ May
<#520541717>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

CNC パイプベンダー	CNC Pipe Bender	SP-8SSTL
銅 / アルミニウム管	Copper / Aluminum pipe Ø	15.9×1.0
鋼管	Steel pipe Ø	10×1.0
丸鋼	Round steel Ø	5
曲げ半径	Bending radius	50
ST-モデル R1-R2	ST-Model R1-R2	30
速度 (曲げ軸/平面軸/送り軸)	Speed (Bend Axis /Plane Axis/ Feed Axis) /sec	200°/ 270°/1000mm
マンドレルの長さ	Mandrel length	900
寸法 (長さ / 幅 / 高さ)	Dimension (Length / Width/ Height) mm	1,940 / 1,000 / 1,270
電気容量	Electric capacity Kw	2.7
機械重量	Machine Weight Kg	700

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25135-2

BROTHER

CNC Tapping Center
<Ver.Milling Machine>TC-31B
<CNC B00>2014/ Sep.
<#115222>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

CNC タッピング センター	CNC Tapping Center	TC-31B / CNC B00
テーブルの大きさ	Table Size mm x mm	500 / 260
各軸自動量	Stroke (XYZ) mm	350 x 250 x 350
テーブル上面から主軸端面まで	Table to the end face of the spindel mm	200 ~ 550
主軸回転数	Spindle Speed rpm	16,000
工具収納本数	ATC 本	26
タップ最高主軸回転数	Tap Max. Spindle Speed rpm	6,000
主軸テーパ穴	Main spindle tapered hole	7/24 テーパ No.30
ツールシャンク型式	Tool shank type	MAS-BT30
機械の高さ(ベース下面より)	Size of the machine mm	2,223
機械重量	Machine Weight Kg	2,470

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25089-3
MECTRON

Vertical machining center
<#BT40#>

MTV-T460
FANUC Oi-MD

2017 / Nov.
<#MTVT4600346>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立型コンパクトマシニングセンタ	Compact Vertical machining center	MTV-T460 / FANUC Oi-MD
テーブルサイズ	Table Size mm * kg	500 x 420 x 300 kg
各軸ストローク	Stroke X-Y-Z	X: 500 / Y:420 / Z:350
ATCツールシャンク型式	Shank of Tool Holders	BBT40+P40T-II
主軸回転数速度	Spindle Speed rpm	10,000
工具最大径/最大長さ	Max. Tool Diameter x Tool Length mm	80x250
早送り速度全軸	Rapid Traverse Rate All axes n/min	50
機械高さ	Machine Height (Max/Min) mm	2, 575 / 2, 205
機械奥行き	Machine Depth mm	2,155
モータ	Spindle Motor Kw	11/7.5/5.5
機械重量	Machine Weight Kg	2,900

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25135-3

NIIGATA

Knee Type
Ver.Milling Machine2UMD
<JIS No.50>1989/ March
<#64338>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

ヒザ型立フライス盤	Knee Type Ver.Milling Machine	2UMD / JIS No.50
テーブルの大きさ	Table Size mm x mm	310 x 1,370
テーブルT溝の幅と数	Table T-Slots mm	18 x 3本 (ピッチ 70mm)
主軸端テーパ穴	Spindle taper JIS mm	No. 50
各軸移動量 (XYZ)	Travel (X/Y/Z) mm	870 x 300 x 400
主軸端面からテーブル上面までの距離	Spindle Nose to Table mm	50 ~ 450
主軸回転数	Spindle speed rpm	40 ~ 1,750
主軸電動機	Spindle Motor 式	1
切削油装置	Cutting Oil Tank 式	1
機械の大きさ	Size of the machine mm	1,920 x 1,925 x 1,745
機械重量	Machine Weight Kg	2,430

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25176
SUMITOMO

CNC Surface Grinding Machine
<Vertical Spindle Rotary>

SVR 110
Fanuc Power Mate

2008 / Sep.
<#3060>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立軸円テーブル型平面研削盤	Vertical Spindle Rotary Surface Grinding Mac	SVR110 / Fanuc Power Mate
電磁チャック径	Magnetic chuck table diameter mm	1100
最大振り	Max. swing in water guard mm	1,200
最大加工高さ	Max. grinding height mm	370
電磁チャック回転数(無段)	Magnetic chuck table speed (variable) mm	5~30
自動切込送り速度	Head automatic feed rate mm/min	0.1-1.5
といしの回転数(50Hz/60Hz)	Spindle speed(50Hz/60Hz)	720
研削液処理装置 ポンプ	Coolant pump Kw	0.75+0.4+0.25
最大搭載重量	Permissible weight of work Kg	1500
所要床面積(別置タンク式)	Floor space mm	4000×3200
機械重量	Machine Weight Kg	7,800

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25075-2

OKK

Ver.Machining Center

<BT#50>

VM5-2

NEOMATIC 635

2002/ March

<#1213>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	
テーブルの大きさ	Table Size mm x mm x Kg	1050 x 560 x 800
各軸移動距離	Stroke mm	X820 / Y510 / Z510
テーブル上面から主軸面までの距離 Table to the end face of the spindle mm		150 ~ 660
主軸回転数	Spindle Speed mm	25 ~ 6000
ATC	Automatic Tool Changer	ATC 30 / BT 50
自動電源遮断装置付	With Auto Power Shut-off Device	M02, 30 時
後出コイルチップコンペア	With Coil Chip Converyor 式	1
主軸ヘッド潤滑油調整装置付	Spindle Head Lubricating Oil Adjustment Device	1
タンク容量の主軸ヘッド潤滑用	Spindle Head Lubrication of Tank Capacity L	35
機械重量	Machine Weight Kg	7,200

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25075-3
EGURO

High Speed Precision
Lathe Machine

GL-120
<Φ240 x L390>

2001 / July
[#13458]

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

● 高速精密汎用旋盤	High Speed Precision Lathe Machine	
● ベッド上振り	Swing On the Bed mm	240
● 加工長さ	Distance Between mm	390
● 往復台上の振り	Swing On the round trip table mm	140
● 使用し得る刃物シャンクの高さ	Usable blade shank height mm	13
● 主軸穴径	Spindle Hole Diameter mm	25
● 主軸回転数	Spindle Spindle rpm	180~3200
● 主軸穴テーパー	Spindle Hole Taper	MT No.2
● 工具送り台の移動距離	Tool Slide Distance Traveled mm	90
● 心押軸の移動距離	Tailstock travel distance mm	130
● 機械重量	Machine Weight (Kg)	1,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25091

DAINICHI**Powerful & Precision
CNC Lathe Machine****DL75x400****FANUC-20T****1997 / Mar****< No.#26859>****■ MAIN SPECIFICATIONS ■**

強力・NC精密汎用旋盤	Powerful & Precision CNC Lathe Machine	DL75x400 / FANUC-20T
ベッド上振り	Swing On the Bed (mm)	750
加工長さ	Distance Between (mm)	4000
往復台上の振り	Swing On the round trip table (φ)	480
X軸移動量	X Axis (mm)	450
主軸穴径	Spindle Hole Diameter (φ)	85
主軸回転数	Spindle Spindle (RPM)	12 - 1,120
主軸穴テーパーの径	Spindle Hole Taper Diameter	1/10メートルテーパNo.100
心押移動量	Moing the Turret (mm)	200
機械重量	Machine Weight (kg)	5500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25075 OKUMA	CNC Lathe Machine < C500 >	LB-300_M OSP-E100L	2005 / Apl < No.#113414 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
NC旋盤	CNC Lathe Machine	LB-300_M / OSP-E100L	
ベッド上の振り	Swing on Bed Dia (Φ)	530	
センター間の距離	Distance Between Center	520	
最大加工径	Max.Processing Dia (Φ)	340	
最大加工長	Max.Processing Length	500	
移動量	Axis Travel (X*Z)	260 * 520	
主軸回転数	Main Spindle Speed (rpm)	45~4500	
主軸貫通穴径	Spindle Through Hole Dia (Φ)	62	
油圧チャック	Hydraulic Chuck (inch)	B-208	
チップコンベア	Chip conveyor	Option	
機械重量	Machine Weight (Kg)	4,300	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.25059

MAKINO

Electrical Discharge

< EDNC >

EDNC-43S

(MGF2)

2000 / May

< No.#795 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

NC放電加工機	Electrical Discharge (EDNC)	EDNC-43S / MGF2
テーブルサイズ	Table Size	700 x 500 x 1000kg
ストローク	Stroke (X*Y*Z)	450 x 350 x 350
最大液面高さ	Max.Liquid Level Height	350
電極許溶質量	Electric Capacity	75kg
加工液タンク容量	Fluid Capacity	600L
ATC	ATC	8
チャックタイプ	Chuck Type	Y Type
高付加価値放電加工	High Quality Surface Finishing	HQSF
機械本体寸法	Machine Body Dimensions	2050 x 2350 x 2465
機械重量	Machine Weight (Kg)	4,300

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25030-2

MAKINO

5 Axis Hor.Machining Center

< HSK-A40 >

N2-5XA-GRAFITE

Pro.F / Fanuc-31i

2015 / Apr

< No.#980 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

5軸横形マシニングセンター	5 Axis Hor.Machining Center	N2-5XA-GRAFITE
NCロータリワークテーブル	CNC Rotary Table Size (Φ)	200 x 30kg
ストローク (1)	Stroke (X*Y*Z*)	300 * 300 * 230
ロータリーエンコーダー	Rotary Encoder (A*B)	-120 ~ +30 * 360°
主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	20,000
工具帳自動測定装置	Hybrid Tool Length Measuring Device	With Option
自動工具交換装置	ATC	21 * HSK-A40
ワーク自動測定装置	Auto Workpiece Measuring Device	With Option
AI輪郭制御IIナノムービング機能	AI Contour Control 2 Device	With Option
集塵機	Dust Collector	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	3,100

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25030-1

MATSUURA

5 Axis Vertical
Machining CenterMAM72-63V
G-Tech 30i (F-30i-MB)

2007 / Oct

< No.***66 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

■ 5軸立形マシニングセンター	5 Axis Ver.Machining Center	MAM72-63V / F-30i-MB
■ テーブル	Table Size (Φ)	500*500*2APC* 350Kg*630*450H
■ ストローク (1)	Stroke (X*Y*Z*)	760 * 845 * 610
■ ストローク (2)	Stroke (A*C)	+10~-110° * 360°
■ 主軸回転数	Spindle Speed	40~12000rpm
■ 自動工具交換装置	ATC	120 * BT40
■ スパイラルコンベア (左右)	Spiral Conveyor	With Option
■ 主軸オイルクーラー	Spindle Oil Cooler	With Option
■ スピンドルオーバーロード	Spindle Overload Protect	With Option
■ スケールフィードバック	Scale Feedback System for A*C	With Option
■ 機械重量	Machine Weight (Kg)	15,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25045
MORISEIKI

Hor.Machining Center
(BT50)

HG630-II
FS-16iMB (SEICOS)

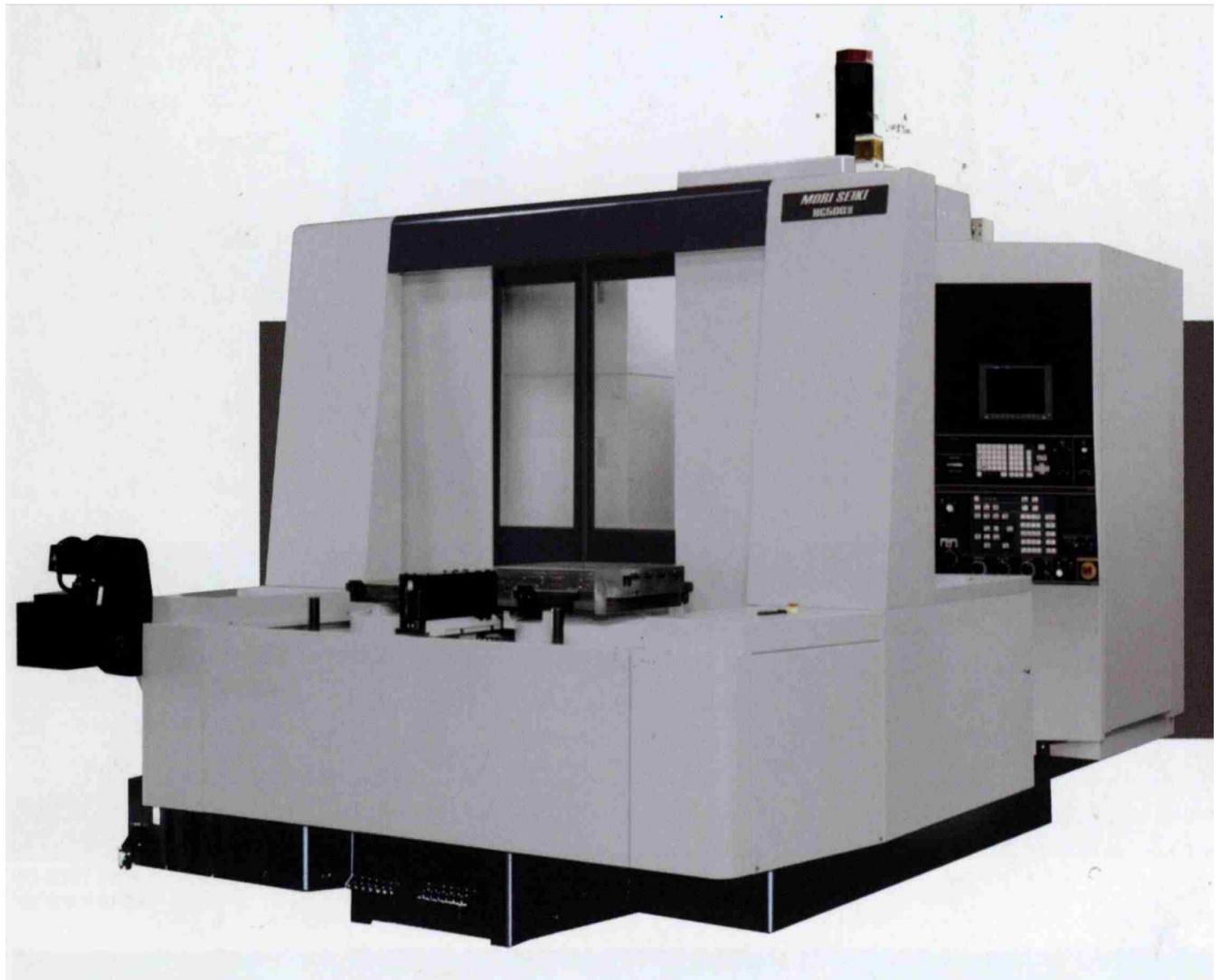
2009 / Jan
< No.#IA0035 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

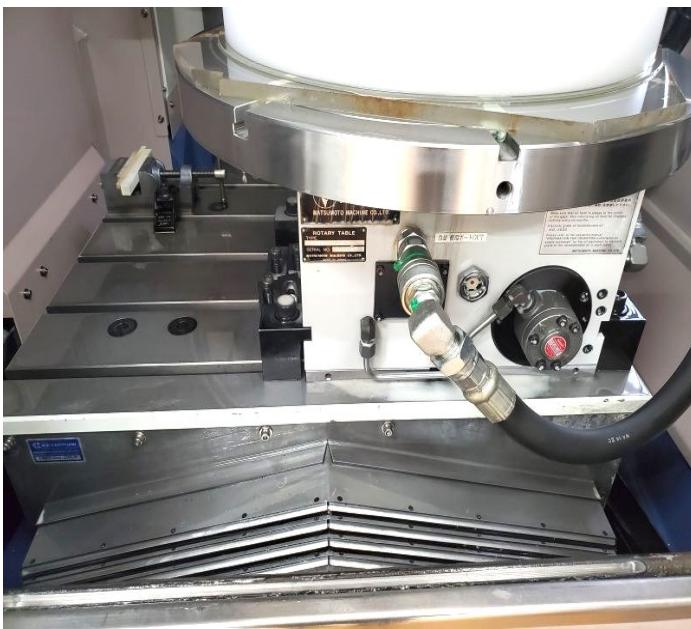
横形マシニングセンター	Hor.Machining Center	HG630-II / FS-16iMB (SEICOS)
テーブルの大きさ	Table Size	630 x 630 x 2APC
ストローク	Stroke (X-Y-Z -B)	1170*820*760*1°
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	120 / BT50 (2-Sided Restraint)
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	6,000
チップコンベア	Chip Converyor	With Option
スケールフィードバック	Sacle Feedback System	With Option
スルースピンドル	With Through Spindle Coolant Dvice	0.7 Mpa
工具長測定	Tool Length Measurement	With Option
ミストコレクタ用	Mist Collectors (Φ)	150
機械重量	Machine Weight (Kg)	16,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.23411-2 FANUC	ROBODRILL < Ver.Machining Center >	α-T14iE FANIC-31i-MA5	2006 / Jul < #P067VA276 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
ROBODRILLマシニングセンター	Ver.Machining Center	α-14iE	
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	650 x 400 x 250 kg	
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z)	X:500 / Y:400 / Z:330	
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	14 / BT30	
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	10,000	
手動ハンドル送り付	With Manual Handle Switch	Std	
AIプログラミング	AI Programming	Std	
ヘリカル補間	Helical Interpolation	Std	
穴明け用固定サイクル	Canned Cycle for Drilling	Std	
生産管理カウンタ	Production Control Counter	Std	
機械重量	Machine Weight (Kg)	2,000	
<< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.24107 SODICK	Super High Accuracy Ver.Machining Center	Hv-760b LN2X	2009 / Oct < No.***2 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	Hv-760b / BT40	
テーブルサイズ	Table Size	810 * 620 * 500kg	
ストローク	Stroke (X-Y-Z)	750 * 600 * 500	
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	ATC20 / BT40	
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	16,000	
チップコンベア	Chip Converyor	With Option	
全体スプラッシュガード	Whole Splash Guard	With Option	
エアプローラ装置	Airpro Equipment Device	With Option	
ガイド潤滑装置	Guide Lubrication Device	With Option	
工具測定装置	Tool Measuring Device	With Option	
機械重量	Machine Weight (Kg)	6,500	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.24091-2 SHIZUOKA	Vertical Machining Center (No.40)	MILLAC-44V FANUC-18i-MB	2003 / Dec < #**029 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
立形マシニングセンター	Vertical. Machining Center	MILLAC-44V / BT40	
テーブルサイズ	Table Size	650*400*250kg	
ストローク	Stroke (X-Y-Z)	560*410*410	
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	ATC16 / BT40	
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	12,000	
チップコンベア	Chip Converyor	With Option	
加工完了ランプ	Processing Cpmplete Lamp	With Option	
切粉エアブロー装置	Chip Air Blowe Device	With Option	
全自電源遮断装置	Auto Power Cut-off Device	With Option	
スケジュールプログラム	Schedule Program	With Option	
機械重量	Machine Weight (Kg)	4,500	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			

Listing No.25045
MORISEIKI

Hor.Machining Center
(BT50)

HG630-II
FS-16iMB (SEICOS)

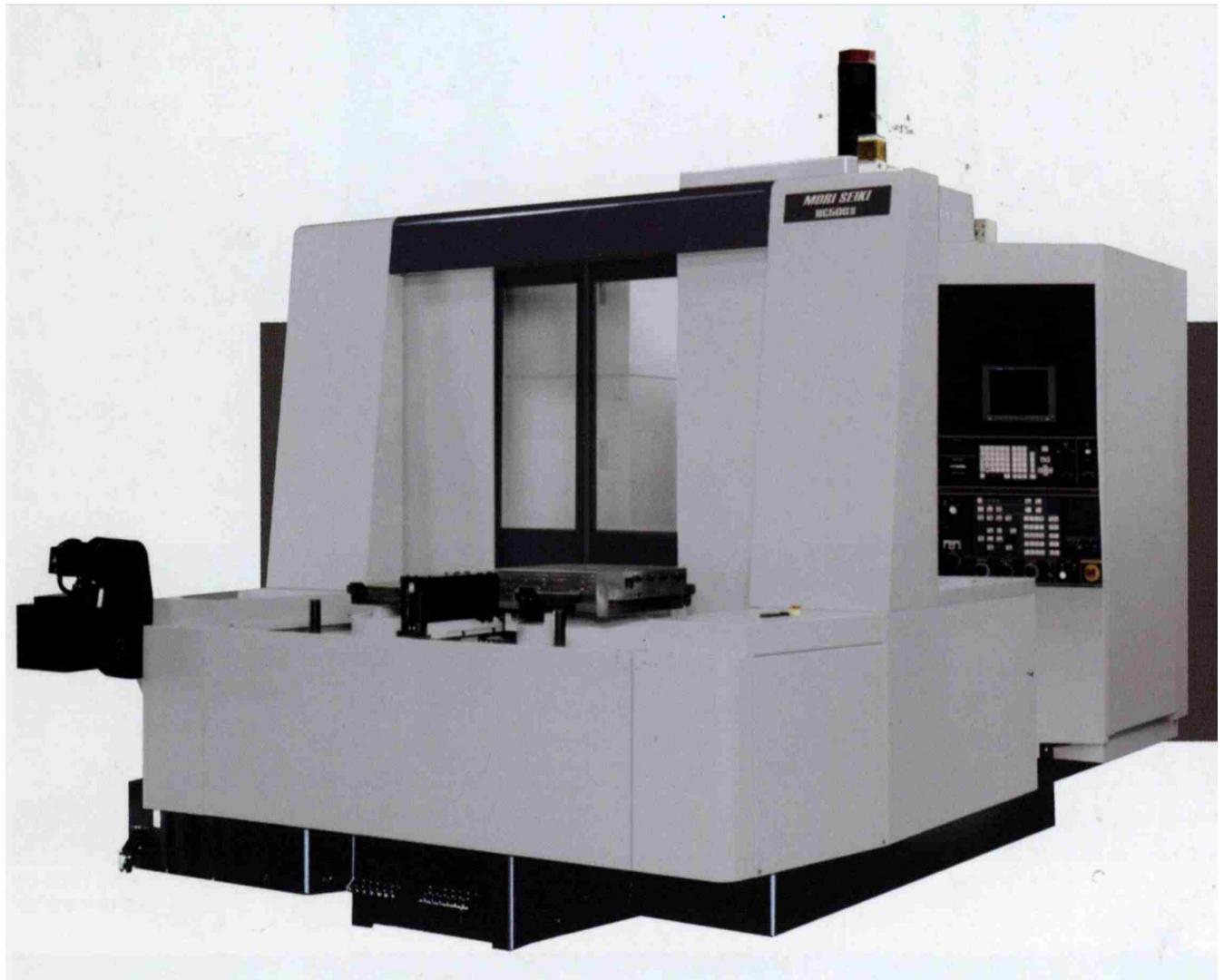
2009 / Jan
< No.#IA0035 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

横形マシニングセンター	Hor.Machining Center	HG630-II / FS-16iMB (SEICOS)
テーブルの大きさ	Table Size	630 x 630 x 2APC
ストローク	Stroke (X-Y-Z -B)	1170*820*760*1°
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	120 / BT50 (2-Sided Restraint)
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	6,000
チップコンベア	Chip Converyor	With Option
スケールフィードバック	Sacle Feedback System	With Option
スルースピンドル	With Through Spindle Coolant Dvice	0.7 Mpa
工具長測定	Tool Length Measurement	With Option
ミストコレクタ用	Mist Collectors (Φ)	150
機械重量	Machine Weight (Kg)	16,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.24222 MITSUBISHI	Wire Cutting Machine <WEDM>	PA20M (W30PA-2)	2007 / Sep <No.J****162>
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
ワイヤカットマシン	Wire Cutting Machine (WEDM)	PA20M / W30PA-2	
テーブル寸法	Table Size	780 x 630 x 1500kg	
各軸移動量	Stroke :X*Y*Z*U*V	500 * 350 *300*±21*±21	
最大テーパ角度	Max.Taper Angle	10 (100mm)	
ワイヤ電極径	Wire Electrode Dia	0.1 ~ 0.3	
各軸位置検出方法	Axis Position Detection Method (XYUV)	Linear Scale	
加工液タンク容量	Fluid Capacity (L)	750	
純水器	Water Purifier (L)	20	
機械寸法	Dimensions (W*B*H)	2210*2873*2150	
制御装置部	NC	W30PA-2	
機械重量	Machine Weight (Kg)	3,500	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.23210-3 KITAMURA	Ver..Machining Center < BT#40 >	Mycenter-3Xi FANUC-16i-MB	2001 < No.#12371 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	Mycenter-3XiG / Arumatik-Mi	
テーブル	Table	900 x 410 x 500kg	
ストローク	Stroke	X:760 / Y:455 / Z:460	
テーブル上面から主軸端面	Table to the end face of the spindle	570	
主軸回転数	Spindle Speed	20,000 rpm	
ATC/BT	ATC30 / BT40	BIG PLUS	
スルースピンドルクーラント	Throught Spindle Coolant	1.5MPa	
高精度ボールネジ軸芯例冷却	High Precision Ball Screw Core Cooling	Std	
チップコンベア	External Chip Conveyor	Non	
ドライアンターロック	High Accuracy Control	G5P	
機械重量	Machine Weight (Kg)	5,500	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.22186-2 OKK	Ver.Machining Center < BT50>	VM7Ⅲ FANUC-180iS-MB	2006 / Mar < No.***882 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
立形マシニングセンター	Ver.Machining Center / High Column	VM7Ⅲ / F-180iS-MB	
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	1550 x 640 x 1500kg	
ストローク	Stroke (X-Y-Z)	1530 * 740 * 660	
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	20 / BT50	
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	6,000	
付加軸制御軸	Additional Axis Contraol	Option	
ヘリカル補間	Helical Interpolation	Option	
カスタムマクロB	Costom Macros B	Option	
プログラブルミラーイメージ	Programmable Mirror Image	Option	
工具寿命管理	Tool Life Management	Option	
機械重量	Machine Weight (Kg)	10,500	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			
			

Listing No.24225 OKUMA	Vertical Machining Center (No.50)	MILLAC-1052V FANUC-31iM	2008 / Jan < No.***83 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
立形マシニングセンター	Vertical Machining Center	MILLAC-1052V / F-31i-M	
テーブルサイズ	Table Size	2200*1050*5000kg	
ストローク	Stroke (X-Y-Z)	2050*1060*800	
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	ATC36 / BT50 (BIG PLUS)	
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	6,000	
チップコンベア	Chip Converyor	With Option	
加工完了ランプ	Processing Cpmplete Lamp	With Option	
ソフトキット 一式機能付	With Soft Kit Type	With Option	
AI輪郭制御機II	With AI II Kit	With Option	
スケジュールプログラム	Schedule Program	With Option	
機械重量	Machine Weight (Kg)	23,000	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			

Listing No.24113 MORISEIKI	Vertical Machining Center (No.40)	NV5000a1B/40 FANUC-18i-MB	2008 / Aug < No.#NV501HH**0>
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
立形マシニングセンター	Vertical. Machining Center	NV5000a1B / BT40	
テーブルサイズ	Table Size	1320*600*1200kg	
ストローク	Stroke (X-Y-Z)	1020*510*510	
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	ATC30 / BT40	
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	14000	
チップコンベア	Chip Converyor	With Option	
加工完了ランプ	Processing Cpmplete Lamp	With Option	
切粉エアブロー装置	Chip Air Blowe Device	With Option	
全自電源遮断装置	Auto Power Cut-off Device	With Option	
スケジュールプログラム	Schedule Program	With Option	
機械重量	Machine Weight (Kg)	7,000	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

**Listing No.24134-2
MORISEIKI**

**CNC Dual Spindle Turning
<With Gantry Loader >**

RL-203

**2003 / Aug
< No*** CB014 >**

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

NC平行2軸旋盤	CNC Dual Spindle Turning Center	RL-203 / MELDAS
主軸間距離	Distance Between Spindles (mm)	340
最大加工径	Max.Processing (Φ)	240
最大加工長	Max.Processing Length	150
移動量	Stroke:X*Z	130 * 150
主軸回転数	Main Spindle Speed (rpm)	4,500
工具本数	Number of Tools (V)	8
主軸貫通内径	Spindle Penetration Inner Dia (Φ)	61
主軸軸受内径	Inner Dia of Spindle Bearing (Φ)	100
ガントリーロードストッカ付	With Gantry Loader System	
機械重量	Machine Weight (Kg)	5,000

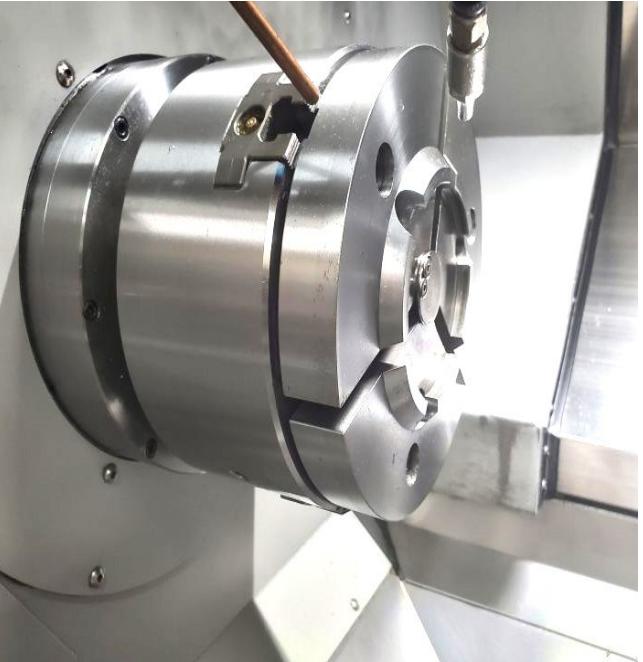
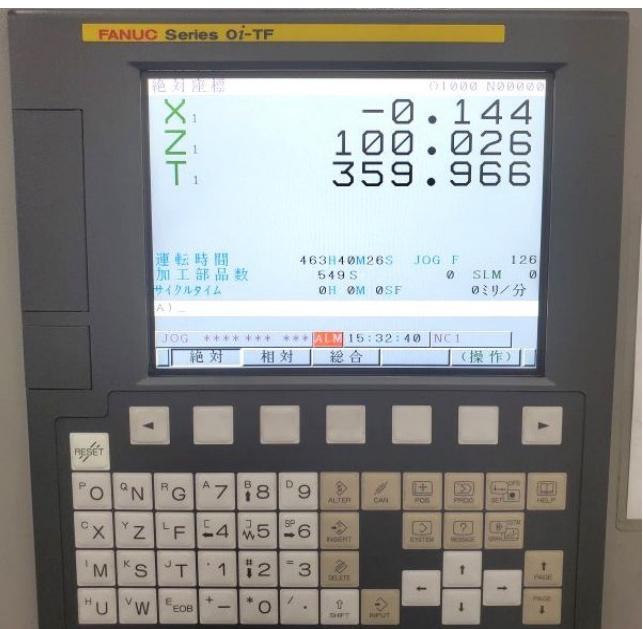
<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25004 MITSUBISHI	5-Face Bridge Type Machining Center	MVR30 <T2000x10000> < FANUC-18i-MB>	2008 / Aug < #DAA5** >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
■ 5面加工機	5 Face Double Column Machining Center	MVR30 <30x100>	
■ 門幅 x テーブル	Table Size	2550 * 2000 * 10000 * 25000kg	
■ ストローク	Stroke (X*Y*Z*W)	10200 * 3000 * 700 * 800	
■ 主軸回転数	Spindle Speed	20~6,000	
■ 自動工具交換装置	ATC	80 * BT50	
■ MP スケールフィードバック	With MP Scale Feedback (XYZ)	With Option	
■ ミストクーラント供給装置	Mist Coolant Supply Device	With Option	
■ スピンドル軸、切削油又エアー	Spindle Cutting Oil or Air Supply Device	With Option	
■ チップコンベア	Chip Converyor	With Option	
■ ライトアングルヘッド	Right Angle Head	VHRH-30-35-VR-AC	
■ 機械重量	Machine Weight (Kg)	90,000	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			
			

Listing No.25002 OKUMA	Double Cloumn Multitasking Machine	VTR-350A OSP-P200LA	2012 / Sep < # 1636** >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
■ 門形複合加工機	Duoble Cloumn Multitasking Machine	VTR-350A / OSP-P200A	
■ テーブル最大直径	Max.Track Gauge Diameter (mm)	Φ3,500 (TΦ3,000) 20.000kg	
■ ハイコラム仕様	High Column Sepc (mm) X*Z*W	3,850*1,500*1,200	
■ 最大加工高さ/最大ワーク高さ	Max.Shaft Lenth /Workpiece Height (mm) /	1,190 / 1,600	
■ 油圧7爪	Hydr.7-Jaw / Weight (Kg)	(7St) 20,000	
■ ミーリング主軸テーパ	Milling Spindle Tape (ATC-36/L11/M25)	BIG PLUS / No.50	
■ テーブル回転速度	Table Rotation Speed	160min-1	
■ ミーリング主軸回転数	Milling Spindle Speed	30~3,000min-1	
■ Mスルースピンドルクーラント	Milling Through Spindle Coolant	1.5Mpa	
■ らくらく対話3D	OSP Easy Dialogue System	3D	
■ 機械重量	Machine Weight (Kg)	43,000	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			
			

Listing No.24245 TSUGAMI	CNC Precision Lathe Machine With Loader / Stocker System	B08J-II FANUC-0i-TF	2017 / Dec < No.**119A>
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
■ CNC精密旋盤	CNC Presision Lathe Machine	B08J-II / Fanuc-0i-TF	
ローダーストッカー仕様	Loader / Stocker System	With Option	
最大加径	Max.Machining Dia (Φ)	280	
最大加長	Max.Machining Length	290	
中空チャックサイズ	Hollow Chuck Size	8 Inch / B-208	
主軸回転速度	Spindle Speed (rpm)	4,000	
ドアインターロック	Door Interlock	With Option	
チーリング機能	Chaling Funtion	With Option	
入力インターフェース	Input Interface	With Option	
チップコンベア付	Chip Converyor	With Option	
機械重量	Machine Weight (Kg)	3,300	
<< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.23228 OKUMA	CNC Vertical Milling Machine	FMV-30 FANUC-20iF	2007 / Aug < No.#35279>
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
NC立型フライス盤	CNC Vertocal Milling Machine	FMV-30 / FANUC-20iF	
テーブルの大きさ	Table Size	1,350 x 310 x 300kg	
XYZ軸移動距離	XYZ/ Axis	710 x 320 x410	
主軸端よりテーブル上面	Spindle End Face to topTable	50~460	
コラム摺動面と主軸中心	Sliding Surface to Spndle Center	385	
主軸テーパ	Spindle Taper	Spindle Taper	
主軸回転数	Spindle speed	2,500 RPM	
主軸モータ	AC Spindle Motor:	10 Kva	
制御の軸数	3-Axis	(Simultaneour 3 Axes)	
機械重量	Machine Weight (Kg)	3,100	
<< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.61127	CNC 1 Spindle 1 Turret Precision Lathe Machine	GSL-15PLUS FANUC-0i-TF	2023 Apr < New Machine >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
CNC 精密旋盤	CNC 1 Spindle 1 Turret Lathe Machine	GSL-10H / FANUC-0i-Mate TD	
テールストック付き	With Tailstock	With Option	
最大加工径	Max.Turning Diameter	Φ310	
最大加工長	Max.Turning Length	300	
最大棒材径	Max.Bar Diameter	Solid	
刃物台形状	Tool Post Type	8 Station Turret	
チャックサイズ	Chuck Size	8 Inch	
主軸回転数	Spindle Speed	3,500 RPM	
ドアインターロック機能付	With Door Interlock Function	With Option	
パワーチャック仕様	Power Chuck	Std	
機械重量	Machine Weight (Kg)	2,500	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.61125 TAKAMAZ	CNC 1 Spindle 1 Turret Precision Lathe Machine	GSL-10H FANUC-Oi-MateTD	2023 Mar < New Machine >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
■ CNC 精密旋盤	CNC 1 Spindle 1 Turret Lathe Machine	GSL-10H / FANUC-0i-Mate TD	
■ チャックサイズ	Chuck Size (Inch)	6	
■ 最大加工径	Max.Turning Center (mm)	Φ180	
■ 最大加工長	Max.Turning Length (mm)	190	
■ 最大棒材径	Max. Bar Diameter :(mm)	φ26	
■ 刃物台形状	Tool Post Type	8 Station Turret	
■ 主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	4,500	
■ 主軸軸受内径	Spindle Shaft Inner Diameter (mm)	Φ75	
■ ボーリングホルダ内径	Boring Holder Inner Diameter (mm)	Φ25	
■ Pチャック/Kチャック仕様	P/Chuck or Collet Chuck	With Option	
■ 機械重量	Machine Weight (Kg)	1,620	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.61124 TAKAMAZ	CNC 1 Spindle 1 Turret Precision Lathe Machine	GSL-10H FANUC-Oi-MateTD	2023 Mar < New Machine >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
CNC 精密旋盤	CNC 1 Spindle 1 Turret Lathe Machine	GSL-10H / FANUC-0i-Mate TD	
チャックサイズ	Chuck Size (Inch)	6	
最大加工径	Max.Turning Center (mm)	Φ180	
最大加工長	Max.Turning Length (mm)	190	
最大棒材径	Max. Bar Diameter :(mm)	φ26	
刃物台形状	Tool Post Type	8 Station Turret	
主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	4,500	
主軸軸受内径	Spindle Shaft Inner Diameter (mm)	Φ75	
ボーリングホルダ内径	Boring Holder Inner Diameter (mm)	Φ25	
Pチャック/Kチャック仕様	P/Chuck or Collet Chuck	With Option	
機械重量	Machine Weight (Kg)	1,620	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.23220 OKUMA	Hor.Machining Center < BT#50 >	MILLAC-525H FANUC-16iMB	2003 / Sep < No.#52047 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
横形マシニングセンター	Horizontal Machining Center	MILLAC-525H / FANUC-16iM	
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	400 x 400 x 2APC x 2APC	
ストローク	Stroke (X-Y-Z -B)	520 x 450 x 520 x 1°	
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	30 / BT50	
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	8,000	
チップコンベア	Chip Converyor	With Option	
高圧スルークーラント	Spindle Through Coolant	With Option	
ミストコレクター	Mist Collector (CR-750K)	With Option	
全自動工具長測定	Fuly Auto Tool Length Measurement	With Option	
APC段取台ジドア	APC Setup Platform Auto Door	With Option	
機械重量	Machine Weight (Kg)	8,700	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.24160-6
MURATA KIKAI

<Twin-Spindle>
CNC Lathe Machine

MW50HG
FANUC

2017 / Jul
< #17KX404250001 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

■ CNC平行2軸くし刃旋盤	Twin Spindle CNC Lathe Machine	MW50HG
■ 最大加工径	Max Processing Diameter (Φ)	190
■ 最大加工長	Max.Machining Length (mm)	200
■ 油圧シリンダーチャック	Hydr.Cylinder Chuck (Inch)	6
■ 主軸刃物台工具本数	Gang Blade Tool Rest (2*W)	2 / W270
■ 主軸回転速度	Spindle Speed (min-1)	6,000
■ 主軸高精度仕様 (2 SP)	Hight Precision 2 SP Specification	With Option
■ クーラント仕様油性	Coolant Specification Oil-Based	With Option
■ ガントリーローダー仕様	Gantry Loader System	With Option
■ チップコンベアヒンジタイプ	Chip Converyor	With Option
■ 機械重量	Machine Weight (Kg)	3,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.23252-1 SEIBU HI-TECH	CNC Lathe Machine < MiT / With Tail >	FNC-3612MiT FANUC-0i-TD	2013 / Nov < #T-203 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
NC旋盤	CNC Lathe Machine	FNC3612MiT / F-0i-TD	
ベッド上の振り	Swing Over Bed Dia (Φ)	890	
切落し上の振り	Swing Cutting off (Φ)	1250	
センター間の距離	Distance Between Center	1475	
主軸回転数	Main Spindle Speed (rpm)	350	
主軸貫通穴径	Spindle Through Hole Dia (Φ)	75	
3爪スクロールチャックの径	Chuck Dia (Φ)	460	
ベッド長	Bed Length (mm)	3,600	
心押台	With Tail	With	
X/Y軸サーボモーター	Axis (X/Y) Servo Motor (kW)	3x4	
機械重量	Machine Weight (Kg)	6,900	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			
			

Listing No.24233-1
MAZAK

Ver.Machining Center
< BT40>

VTC530-20
M-MATRIX-NEXUS-2

2016 / Feb
< No.*611 >**

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

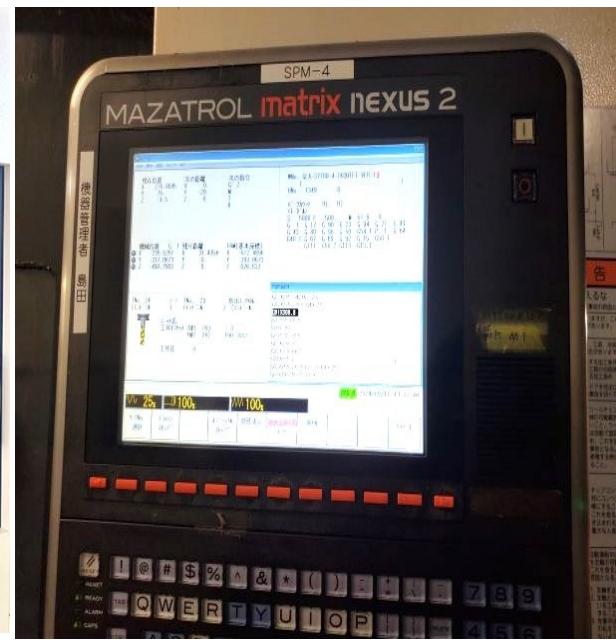
立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	VTC530-20 / NEXUS-2
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	2300 x 550 x 1000kg
ストローク	Stroke (X-Y-Z)	1950 * 530 * 510
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	30 / BT40
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	12,000
高圧スピンドルスルーカート	High Pressure Spindle Through Coolant	15kgf
自動工具長測定	Auto Tool Length Measurement	With Option
ミストコレクター	Mist Collector (CR-1500K)	With Option
主軸高速同期タップ	High Speed Synchronous Tapping	With Option
手動計測機能	Manual Measurement Function	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	9,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25005 DMG-MORI	Vertical Machining Center (No.40)	CMX-1100V FANUC-0iMF	2023 CMXV1231204 < New Machines >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
立形マシニングセンター	Vertical Machining Center	CMX-1100V / F-0iMF	
テーブルサイズ	Table Size	1400 * 560 * 1000kg	
ストローク	Stroke (X*Y*Z)	1100 * 560 * 510	
テーブル上面～主軸端面距離	Distance From Table Top to Spindle End	320~830	
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	60 * BT40 (Grip MAS)	
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	12000	
左出しチップコンペア付	With Left-Hand Chip Conveyor	With Option	
スルースピンドルクーラント	Through Spindle Coolant	1.5Mpa	
ミストコレクターI/F	Mist Collector I/F (Φ)	125	
スケールフィードバック	Scale Feeedback System (XYZ)	0.01μm	
機械重量	Machine Weight (Kg)	6,200	
<< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			
			

Listing No.24233-2 MAZAK	Ver.Machining Center < BT40>	VTC530-20 M-MATRIX-NEXUS-2	2014 / Dec < No.***757 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	VTC530-20 / NEXUS-2	
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	2300 x 550 x 1000kg	
ストローク	Stroke (X-Y-Z)	1950 * 530 * 510	
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	30 / BT40	
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	12,000	
高圧エンドミルスルークーラント	High Pressure Spindle Through Coolant	15kgf	
自動工具長測定	Auto Tool Length Measurement	With Option	
ミストコレクター	Mist Collector (CR-1500K)	With Option	
主軸高速同期タップ	High Spped Synchronous Tapping	With Option	
手動計測機能	Manual Measurement Function	With Option	
機械重量	Machine Weight (Kg)	9,000	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			
			
			

Listing No.23288-4
FANUC

ROBODRILL
< Ver.Machining Center >

α-T14iE
FANIC-31i-MA5

2007 / Mar
< #P067VA776 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

ROBODRILLマシニングセンター	Ver.Machining Center	α-14iE
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	650 x 400 x 250 kg
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z)	X:500 / Y:400 / Z:330
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	14 / BT30
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	10,000
手動ハンドル送り付	With Manual Handle Switch	Std
AIプログラミング	AI Programming	Std
ヘリカル補間	Helical Interpolation	Std
穴明け用固定サイクル	Canned Cycle for Drilling	Std
PD170L(附加軸)	With Addition Axis (PD170L)	Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	2,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>

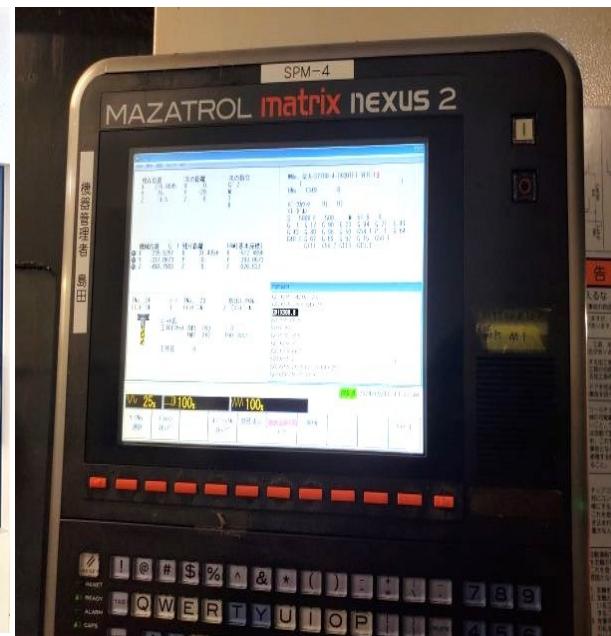


Listing No.25003 OKK	Ver.Machining Center < BT50>	VM5Ⅲ FANUC-180iS-MB	2006 / Dec < No.***962 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	VM5Ⅲ / F-180iS-MB	
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	1250 x 560 x 800kg	
ストローク	Stroke (X-Y-Z)	1020 * 510 * 510	
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	20 / BT50	
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	6,000	
スピンドルスルーコーラント	Spindle Through Coolant	2MPa	
NCオプションパッケージA付き	With CNC Option Package A	With Option	
NC円テーブル	CNC Rotary Table	KITAGAWA TMX-250	
ミストコレクター	Mist Collector	HVS-220	
ハイパーHQ制御 Bモード	Super HQ / AI	B Mode	
機械重量	Machine Weight (Kg)	7,200	

「「 機械仕様等については現物優先となります 」」

«« Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product »»



Listing No.24233-2 MAZAK	Ver.Machining Center < BT40>	VTC530-20 M-MATRIX-NEXUS-2	2014 / Dec < No.***757 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	VTC530-20 / NEXUS-2	
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	2300 x 550 x 1000kg	
ストローク	Stroke (X-Y-Z)	1950 * 530 * 510	
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	30 / BT40	
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	12,000	
高圧エンドミルスルークーラント	High Pressure Spindle Through Coolant	15kgf	
自動工具長測定	Auto Tool Length Measurement	With Option	
ミストコレクター	Mist Collector (CR-1500K)	With Option	
主軸高速同期タップ	High Spped Synchronous Tapping	With Option	
手動計測機能	Manual Measurement Function	With Option	
機械重量	Machine Weight (Kg)	9,000	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			
			
			

Listing No.23012-1 BROTHER	CNC Tapping Center < Ver.Machining Center >	TC-31B CNC-B00	2012 / Jul < No.***147>
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
CNC タッピング センター	CNC Tapping Center	TC-31B / CNC-B00	
テーブルの大きさ	Table Size	500 x 270 x 2APC x 80kg	
各軸自動量	Stroke (X*Y*Z)	350 * 250 *350	
T上面から主軸端面までの距離	Table to the end face of the spindle	550	
主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	16,000	
ATC / BT	ATC / BT	26 / 30	
テーブル位置決め時間	Table Positining Time (Sec.°)	2.3 * 180	
タッピング時の速度	Speed Tapping (min-1)	Max.6000	
手動ドア付	Manual Door	With	
ヒューズ付	Fuses	With	
機械重量	Machine Weight (Kg)	2,470	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.23030-1 KITAMURA	Ver..Machining Center < BT#40 >	Mycenter-3XiG Arumatik-MI	2013 < No.#70820 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	Mycenter-3XiG / Arumatik-Mi	
テーブル	Table	900 x 410 x 500kg	
移動量	Stroke	X:760 / Y:455 / Z:460	
上面から主軸端面までの距離	Table to the end face of the spindle	570	
主軸回転数	Spindle Speed	20,000 rpm	
ATC30/BT40/2面拘束/BIGPLUS	ATC30 / BT40	BIG PLUS	
スルースピンドルクーラント	Throught Spindle Coolant	1.5MPa	
高精度ボールネジ軸芯例冷却	High Precision Ball Screw Core Cooling	Std	
チップコンベア 無し	External Chip Conveyor	Non	
高精度制御	High Accuracy Control	G5P	
機械重量	Machine Weight (Kg)	5,000	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.23106 FANUC	ROBODRILL < Ver.Machining Center >	α-T14iBL FANIC-16i-M	2001 / Jan < #P011TM245>
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
ROBODRILLマシニングセンター	Ver.Machining Center	α-14iBL	
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	850 x 410 x 250 kg	
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z)	X:700 / Y:400 / Z:330	
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	14 / BT30	
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	8,000	
手動ハンドル送り付	With Manual Handle Switch	Std	
AIプログラミング	AI Programming	Std	
ヘリカル補間	Helical Interpolation	Std	
穴明け用固定サイクル	Canned Cycle for Drilling	Std	
生産管理カウンタ	Production Control Counter	Std	
機械重量	Machine Weight (Kg)	2,100	
<< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.23012-2 BROTHER	CNC Tapping Center < Ver.Machining Center >	TC-31B CNC-B00	2012 / Aug < No.***205>
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
■ CNC タッピング センター	CNC Tapping Center	TC-31B / CNC-B00	
■ テーブルの大きさ	Table Size	500 x 270 x 2APC x 80kg	
■ 各軸自動量	Stroke (X*Y*Z)	350 * 250 *350	
■ T上面から主軸端面までの距離	Table to the end face of the spindle	550	
■ 主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	16,000	
■ ATC / BT	ATC / BT	26 / 30	
■ テーブル位置決め時間	Table Positining Time (Sec.°)	2.3 * 180	
■ タッピング時の速度	Speed Tapping (min-1)	Max.6000	
■ 手動ドア付	Manual Door	With	
■ ヒューズ付	Fuses	With	
■ 機械重量	Machine Weight (Kg)	2,470	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.23030-2 KITAMURA	Ver..Machining Center < BT#40 >	Mycenter-3XiG Arumatik-Mi	2013 < No.#70821 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	Mycenter-3XiG / Arumatik-Mi	
テーブル	Table	900 x 410 x 500kg	
移動量	Stroke	X:760 / Y:455 / Z:460	
上面から主軸端面までの距離	Table to the end face of the spindle	570	
主軸回転数	Spindle Speed	20,000 rpm	
ATC30/BT40/2面拘束/BIGPLUS	ATC30 / BT40	BIG PLUS	
スルースピンドルクーラント	Throught Spindle Coolant	1.5MPa	
高精度ボールネジ軸芯例冷却	High Precision Ball Screw Core Cooling	Std	
チップコンベア 無し	External Chip Conveyor	Non	
高精度制御	High Accuracy Control	G5P	
機械重量	Machine Weight (Kg)	5,000	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

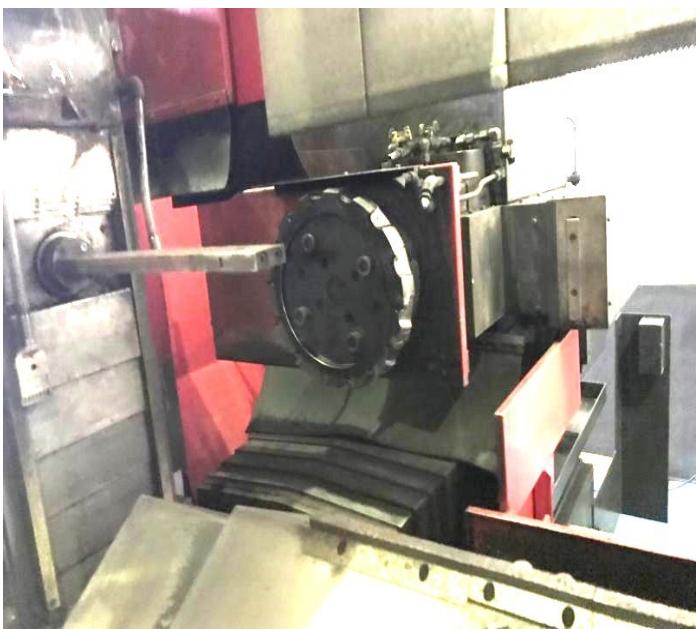
Listing No.24134-1 MORISEIKI	CNC Dual Spindle Turning <With Gantry Loader >	RL-203 MSG-803 / MELDAS	2002 / Nov < No **75 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
NC平行2軸旋盤	CNC Dual Spindle Turning Center	RL-203 / MELDAS	
主軸間距離	Distance Between Spindles (mm)	340	
最大加工径	Max.Processing (Φ)	240	
最大加工長	Max.Processing Length	150	
移動量	Stroke: X*Z	130 * 150	
主軸回転数	Main Spindle Speed (rpm)	4,500	
工具本数	Number of Tools (V)	8	
主軸貫通内径	Spindle Penetration Inner Dia (Φ)	61	
主軸軸受内径	Inner Dia of Spindle Bearing (Φ)	100	
ガントリーロードストッカ付	With Gantry Loader System		
機械重量	Machine Weight (Kg)	5,000	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

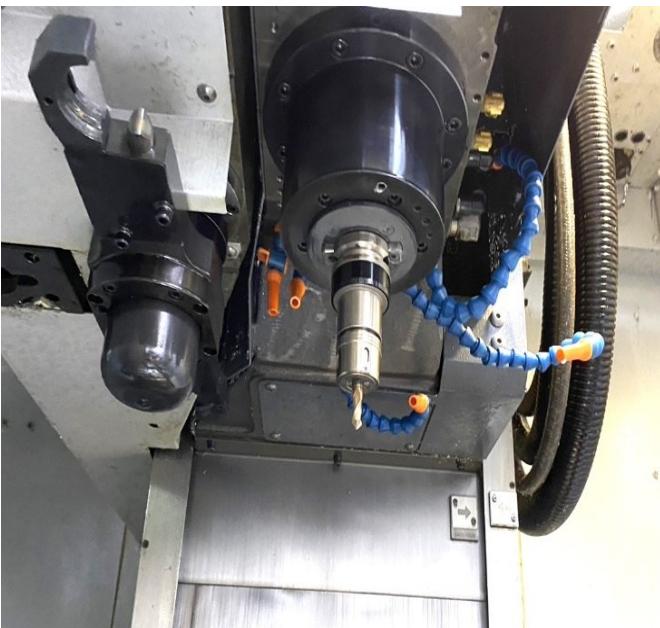
Listing No.23288-4 FANUC	ROBODRILL < Ver.Machining Center >	α-14iE FANIC-31i-MA5	2007 / Jul < #P063VA807 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
ROBODRILLマシニングセンター	Ver.Machining Center	α-14iE	
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	650 x 400 x 250 kg	
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z)	X:500 / Y:400 / Z:330	
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	14 / BT30	
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	10,000	
手動ハンドル送り付	With Manual Handle Switch	Std	
AIプログラミング	AI Programming	Std	
ヘリカル補間	Helical Interpolation	Std	
穴明け用固定サイクル	Canned Cycle for Drilling	Std	
PD170L(附加軸)	With Addition Axis (PD170L)	Option	
機械重量	Machine Weight (Kg)	2,000	
<< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.23236-2 OKUMAHOWA	CNC Vertical Milling Machine	FMR-40 FANUC-20F	1996 / Dec < No.#0059 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
NC立型フライス盤	CNC Vertocal Milling Machine	FMV-30 / FANUC-20iF	
テーブルの大きさ	Table Size	1,350 x 310 x 300kg	
XYZ軸移動距離	XYZ/ Axis	710 x 320 x410	
主軸端よりテーブル上面	Spindle End Face to topTable	50~460	
コラム摺動面と主軸中心	Sliding Surface to Spndle Center	385	
ATC4 / 主軸テーパ	ATC / Spindle Taper	4 / NT40	
主軸回転数	Spindle speed	3.7Kw	
主軸モータ	AC Spindle Motor:	10 Kva	
制御の軸数	3-Axis	(Simultaneour 3 Axes)	
カスタムマクロB	Costom Macro B	Option	
機械重量	Machine Weight (Kg)	3,100	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.24114 OKUMA	Vertical Machining Center (No.50)	MILLAC-611V FANUC-16i-M	2006 / Apr < #***51 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
立形マシニングセンター	Vertical. Machining Center	MILLAC-611V / BT50	
テーブルサイズ	Table Size	1600*610*1500kg	
ストローク	Stroke (X-Y-Z)	1300*610*560	
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	20 / BT50	
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	4000	
チップコンベア	Chip Converyor	With Option	
加工完了ランプ	Processing Cpmplete Lamp	With Option	
切粉エアブロー装置	Chip Air Blowe Device	With Option	
全自電源遮断装置	Auto Power Cut-off Device	With Option	
スケジュールプログラム	Schedule Program	With Option	
機械重量	Machine Weight (Kg)	9,000	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.23210-2 KITAMURA	Ver..Machining Center < BT#40 >	Mycenter-3Xi FANUC-16i-MB	2002 < No.#12476 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	Mycenter-3XiG / Arumatik-Mi	
テーブル	Table	900 x 410 x 500kg	
ストローク	Stroke	X:760 / Y:455 / Z:460	
テーブル上面から主軸端面	Table to the end face of the spindle	570	
主軸回転数	Spindle Speed	20,000 rpm	
ATC/BT	ATC30 / BT40	BIG PLUS	
スルースピンドルクーラント	Throught Spindle Coolant	1.5MPa	
高精度ボールネジ軸芯例冷却	High Precision Ball Screw Core Cooling	Std	
チップコンベア	External Chip Conveyor	Non	
ドライアンターロック	High Accuracy Control	G5P	
機械重量	Machine Weight (Kg)	5,500	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.22327 HAMAI	Duplex CNC Milling Machine	2DS-AL-850 FANUC 0i-MD	2015 / Aug < No.3200 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
両頭NCフライス盤	Duplex CNC Milling Machine	2DS-AL-850	
テーブルの大きさ	Table Size	400*2000	
各軸自動量	Stroke (X*Y*Z)	850*400*400	
主軸端形式	Spindle Nose	JIS B6101 / No.50	
主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	105~300	
主軸用電動機	Spindle Motor	11/15kw x 2	
使用カッター	Cutter Diameter	φ315	
両カッター間の距離	Distance Between Both Cutter	10~810	
カッター厚	Cutter Thickness	63	
自己診断機能付	Self-Diagnosis Function	With Option	
機械重量	Machine Weight (Kg)	13,000	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.24079 MORISEIKI	Ver. Machining Center < BT30 >	ACCUMILL-4000 MSX-805 / MAPPS-III	2004 / Apr <*****376>
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	ACCUMILL-4000 / BT30	
テーブルの大きさ	Table Size	700*400*200kg	
各軸自動量	Stroke (X*Y*Z)	560*430*350	
主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	12,000	
ATC/BT	ATC*BT	20*30	
高速NC円テーブル	NC Rotary Table	Kitagawa RS100L	
チップコンベヤ	Chip Conveyor	With	
入力インターフェース	Input Interface	With	
RSC-C	RSC-C	With	
工具補正機能	Tool Cmpensation Function	With	
機械重量	Machine Weight (Kg)	3,000	
<< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.23311 WAIDA	CNC JIG Grinding Machine	JG-35CPX FANUC-15M	1997 <No. #397 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
NC治具研削盤	CNC JIG Grinding Machine	JG-35CPX / FANUC-15M	
テーブルサイズ	Table Size	610 x 310 x 300kg	
ストローク	Stroke (X*Y*Z*C)	450 x 280 x 300 x 0.001°	
主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	1~ 500	
クイル移動距離	Quill Length (Z)	100	
制御軸	Control Axis	4 Axex	
4 Axes	Positioning Device	With Optical Scale	
研磨穴径/テーパ化角度	Ginding Hole Dia / Taper Angle (°)	Φ100 / 3°	
C軸割出回転	C-Axis Indexing Rotion	0~360°	
C軸割出角度	C-Axis Index Angle	0.001°	
機械重量	Machine Weight (Kg)	3,800	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.22318-3 ASTEC	Small Hole Elec.Discharge <EDNC>	A33M (P3)	2007 / Aug < No.P30067 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
細穴放電加工機	Small Hole Electrical Discharge (EDNC)	A33M	
テーブル	Table Size	400 x 400 x 300kg	
X移動量	X Axis	300	
Y移動量	Y Axis	300	
Z移動量	Z Axis:	300	
電極径	Electrode Dia	0.2-4.0	
電極回転方式	Electrode Rotation Method	DC Motor	
Z軸サーボ方式	Z Axis Servo System	DC	
機械寸法	Dimensions	W540 x D640 x H1584	
機械重量	Machine Weight (Kg)	1,500	
<< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			

Listing No.24166 TSUGAMI	CNC Precision Grinding < Cylindrical Machine >	G-18-II AB FANUC-0i-TD	2013 / May <**13 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
NC円筒研削盤	CNC Precision Cylindrical Griding	G-18-IIAB / FANUC-0i-TD	
振り (直径)	Max.Swing	Φ180	
最大加工径	Max.Processing Dia	Φ 50	
センター間距離	Distance Between Center	250	
といし (外径*幅*内径)	Grinding Wheel	355*50*127	
主軸回転数	Main Spindle Speed	50~1400rpm	
主軸台	Taper Size of Headstock	MT No.2*30	
旋回角度	Swivel Angle	±1°	
自動定寸・検測用管制部	Control Department for Auto Fixed Size	PULCOM V4	
ワーク反転装置付	With Work Judgment Device		
機械重量	Machine Weight (Kg)	2,500	
<< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.23372-2 FANUC	ROBOCUT <WEDM>	α-1iC < FANUC-180iS-MB >	2005 / Jan <No.P051C1585>
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
AIワイヤ放電加工機	ROBOCUT <WEDM>	α-1iC / FANUC-180iS-MB	
最大工作物寸法	Max Processing Size	820x730x300x1000kg	
ストローク長	Stroke (X*Y*Z*U*V)	550*370*310*±60*±60	
ワイヤ電極径	Wire Electrade Diameter	φ0.1 ~ 0.3	
ワイヤ張力	Wire Tension	16kg	
ワイヤ送速度	Wire Feed Rate: Max.	Max. 330mm2/min	
AIカット機能付き	With AI Cut Function	Std	
機械本体寸法	MC Body Dimensions	L2800xW2400xH3020	
総電気容量	Total Elec.Trical Capacity	11KVa	
機械重量	Machine Weight (Kg)	3,000	
<< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.22006 FANUC	ROBOCUT <WEDM>	α-OC < FANUC-16i-W >	1997 / Sep <No.#9780C735>
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
AIワイヤ放電加工機	ROBOCUT <WEDM>	α-OC / FANUC-16i-W	
最大工作物寸法	Max Processing Size	650x420x180x250kg	
ストローク長	Stroke (X*Y*Z*U*V)	320*220*180*±60*±60	
ワイヤ電極径	Wire Electrade Diameter	φ0.1 ~ 0.3	
ワイヤ張力	Wire Tension	200~2500g	
ワイヤ送速度	Wire Feed Rate: Max.	Max. 15mm/min	
AIカット機能付き	With AI Cut Function	Std	
機械本体寸法	MC Body Dimensions	L2080xW2590xH1960	
総電気容量	Total Elec.Trical Capacity	11KVa	
機械重量	Machine Weight (Kg)	1,500	
<< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

Listing No.24138 MITSUBISHI	Ver..Machining Center < BT#40 / Big Plus>	M-V4050N FANUC-18i-MB	2006 / Aug <No.****146>
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
立形マシニングセンター	Vertical. Machining Center	M-V4050N / F-18iMB	
テーブルサイズ	Table Size	1000 * 550 * 550kg	
ストローク	Stroke (X-Y-Z)	800 * 510 * 460	
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	30 / BT40 / BIG PLUS	
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	14,000	
軸受内径	Spindel Inner Diameter	φ65	
同時制御軸	Simultaneour Control Axis:	3 Axis	
自己診断機能付	With Automatic Diagnostic Function	With Option	
データ入出力RS-232C	Data Input and Output Interface RS-232C	With Option	
ISO/EIA自動判別	ISO/EIA Auto Discrimination	With Option	
機械重量	Machine Weight (Kg)	6,500	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			

OKUMAHOWA	CNC Vertical Turning Lathe Machine	VTM-100 FANUC-18T	2000 / Nov < No.#10014>
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
CNCターニングセンター	CNC Vertical Turning Lathe Machine	VTM100 / F-18T	
テーブル直径	Track Gauge Diameter (mm)	Φ1,000	
最大加工長	Max.Processing Lenth (mm)	840	
最大加工高さ	Max.Shaft Lenth (mm)	1,150	
主軸直軸/テーパ/貫通穴径	Spindle /Taper/Through Hole/Dia (mm)	Φ200 / Φ115 / Φ110	
ミーリング主軸テーパ	Milling Spindle Tape	ATC-36 / No.50	
テーブル回転速度	Table Rotation Speed	160min-1	
ミーリング主軸回転数	Milling Spindle Speed (rpm)	4,000	
C軸割最小設定	C-Axis Min.Setting Unit (°)	0.001	
ストローク長	Stroke (X*Z) (mm)		
機械重量	Machine Weight (Kg)	13,500	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			