

# 機械工具全般

総 合 商 社

良い情報・良い機械を  
お値打ち価格でご提供



We provide good information and good machines at reasonable prices.



株式会社 CMC

株式会社

Listing No.26179  
MAKINO

5 Axis Hor.Machining Center  
< HSK-A63 >

V33-5XB  
<FS310is>

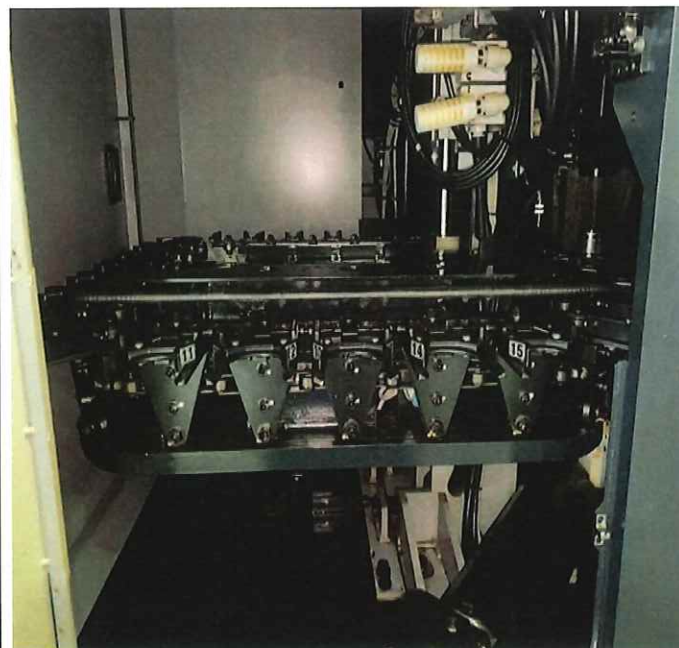
2007/ Aug.  
< No.#2616 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

5軸制御立形マシニングセンター	5-Axis Vertical Machining Center	V33-5XB / FS310is
NCロータリワークテーブル	CNC Rotary Table Size (Φ)	200 x 30kg
ストローク (1)	Stroke (X*Y*Z*) mm	600 * 325 * 350
ロータリーエンコーダー	Rotary Encoder (B*C)	130 (-20~+110°) * 360°
主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	200~20,000
工具交換時間 (ツールツーツール)	Tool Change Time (tool-to-tool) S	5.8
自動工具交換装置	ATC	25本 * HSK-A63
工具長自動測定装置	Automatic Tool Length Measuring Device	With option
最小割り出し角度 (B, C軸)	Minimum indexing angle (B, C axis)	0.0001°
機械の寸法	Machine Dimensions (HxWxL) (mm)	2700 * 2760 * 2285
機械本体重量	Machine body weight (Kg)	7,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.26121  
OKUMA

Vertical machining center  
< BT#40 >

MILLAC 44V  
<F-18i-M>

2008 / Mar.  
< No.#44788 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立型マシニングセンター	Vertical machining center	MILLAC 44V / F-18i-M
軸移動量 (X/Y/Z)	Axis displacement (X/Y/Z) mm	560 / 410 / 410
コラム前面～主軸端面	Column front surface to main shaft end face mm	450
テーブルの大きさ	Size of the table mm	630 x 400
工作物許容質量	Permissible mass of the workpiece kg	250
主軸回転速度	Spindle rotation speed rpm	15,000
切削送り速度	Cutting feed rate mm/min	1~20,000
工具首収納本数	Number of tools stored in the spindle 本	16
工具最大径	Maximum Tool Diameter $\phi$	90
機械の高さ	Height of the machine mm	2,400
機械重量	Machine Weight Kg	4,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25161  
**BROTHER**

**CNC Drill Tapping Center**  
**<BT#30>**

**TC-S2A**  
**<Brother>**

**2008/ Otc.**  
**<#123804>**

■ **MAIN SPECIFICATIONS** ■

NCドリルタップセンター	CNC Drill Tapping Center	TC-S2A / Brother
テーブルの大きさ	Table Size mm x mm	600x300
テーブル最大積載質量	Maximum table load kg	150
主軸端テーパ穴	Spindle taper JIS mm	No. 30
各軸移動量 (XYZ)	Movement amount of each axis (X/Y/Z) mm	480 x 360 x 270
主軸端面からテーブル上面までの距離	Spindle Nose to Table mm	160 ~ 430
主軸回転数	Spindle speed rpm	10 ~ 10,000
切削送り速度	Cutting feed rate mm/min	5~10,000
工具収納本数	Number of Tools Stored 本	14
機械の高さ	Height of the machine mm	2,430
機械重量	Machine Weight Kg	1,800

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25161-1  
BROTHER

CNC Drill Tapping Center  
<BT#30>

TC-S2A  
<Brother>

2007/ Feb..  
<#118561>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

NCドリルタッピングセンター	CNC Drill Tapping Center	TC-S2A / Brother
テーブルの大きさ	Table Size mm x mm	600x300
テーブル最大積載質量	Maximum table load kg	150
主軸端テーパ穴	Spindle taper JIS mm	No. 30
各軸移動量 (XYZ)	Movement amount of each axis (X/Y/Z) mm	480 x 360 x 270
主軸端面からテーブル上面までの距離	Spindle Nose to Table mm	160 ~ 430
主軸回転数	Spindle speed rpm	10 ~ 10,000
切削送り速度	Cutting feed rate mm/min	5~10,000
工具収納本数	Number of Tools Stored 本	14
機械の高さ	Height of the machine mm	2,430
機械重量	Machine Weight Kg	1,800

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25215  
FUJIYA

NC key groove machine  
<BT#40>

PHM-200  
F-0i-MD

2013 年  
<#0001>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

NCキー溝盤	NC key groove machine	PHM-200 / F-0i-MD
テーブルサイズ、T溝	Table size, T-slot mm x mm	235 x 1310、18H7 x 1本
各軸移動距離	Stroke mm	X780 / Y100 / Z320
テーブル上面から割出中心距離	Distance from table top to index center mm	150
主軸回転数	Spindle Speed mm	50 ~ 8,000
ATC	Automatic Tool Changer	ドラムタイプ
収納工具本数	Number of tools stored 本	10
工作物許容質量	Allowable mass of workpiece Kg	70
所要床面積 x 高さ	Required floor area x height mm	2,300
最高回転数	Maximum rotation speed rpm	3,000
機械重量	Machine Weight Kg	5,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.26129-4  
OKUMA

Vertical  
Machining Center (No.50)

MILLAC-1052V  
OH-OSP-HMi

2005 / Sep  
< No.1119\* >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Vertical Machining Center	MILLAC-1052V / OH-OSP-Hmi
テーブルサイズ	Table Size	2200*1050*5000kg
ストローク	Stroke (X-Y-Z)	2050*1060*800
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	ATC36 / BT50
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	4,000
チップコンベア	Chip Conveyer	With Option
加工完了ランプ	Processing Complete Lamp	With Option
MID運転	MID	With Option
Hi-G制御	Hi-G	With Option
スケジュールプログラム	Schedule Program	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	20,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.26129-5  
MORISEIKI

Hor.Machining Center  
(BT40)

SH5000/40  
(F-18iMB) MAPPS

2004 / Aug  
< No.BD0148 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

横形マシニングセンター	Hor.Machining Center	SH5000/40 (F-18iMB ) MAPPS
テーブルの大きさ	Table Size	500 x 500 x 2APC
ストローク	Stroke (X-Y-Z -B)	800*700*700*0.001°
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	40 / BT40
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	14,000
チップコンベア	Chip Conveyer	With Option
対話機能	Dialogue function	With Option
スルースピンドル	With Through Spindle Coolant Divice	7Mpa
全自動工具長測定	Fuly Auto Tool Length Measurement	With Option
機内測定装置	Touch Sensor	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	16,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 26112  
NAGASHIMA

CNC Cylindrical Grinding Machine  
<Ultra-Precision Turret Type>

NT-600L  
<Fanuc Oi-MF>

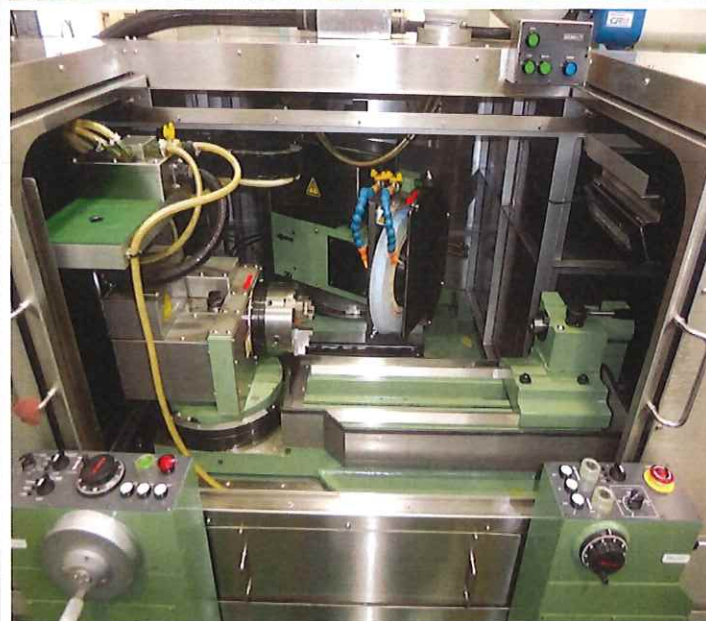
2018 / Jul.  
<NO.# NT-806-008>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

❖ CNC円筒研削盤	CNC cylindrical grinding machine	NT-600L / Fanuc Oi-MF
❖ テーブル上の振り	Swing on the table mm	320
❖ センター間距離	Center distance mm	600
❖ 加工物最大径	Maximum diameter of workpiece $\phi$	150
❖ 砥石の大きさ(外径x巾x内径)	Grindstone size (D x B x d) mm	405 x 50 x 152.4
❖ 砥石軸回転数	Grinding wheel spindle rotation speed	0~2500
❖ 砥石台最小送り量	Wheelhead minimum feed rate mm	0.0001
❖ 主軸回転数	Spindle speed rpm	0~1000
❖ 心押台軸移動量	Tailstock shaft travel amount mm	20
❖ 全床面積(幅x奥行x高さ)	Total floor space (W x D x H) mm	3,282 x 2,718 x 2,045
❖ 機械重量	Machine Weight Kg	4,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.26100-3  
YASDA

Ver.Machining Center  
< BT#40 >

YBM-950V  
FANUC-16i-MB

2001/ Jul  
< No.01-VP87\* >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver. Machining Center	YBM-950V / FANUC-16i-MB
テーブル	Table Size	900 * 500 * 2APC
ストローク (1)	Stroke (X*Y*Z)	900 * 500 * 350
自動工具交換装置	ATC	60 * BT40
主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	10000 / BIG PLUS
スケールフィードバック付	Scale Feedback System	XYZ (Axis)
切削液温度コントロール装置	Cutting Fluid Temperature Control Device	With Option
スクレーパチップコンベア	Scraver Type Chip Conveyor	With Option
自動工具長補正機能	Auto Tool Length Correction Function	With Option
自動計測及び心出し装置	Auto Measurement & Core Release	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	xxxxx

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.26100-2  
YASDA

Ver.Machining Center  
< BT#40 >

YBM-950V  
FANUC-16i-MB

2002/ Jan  
< No.02-VP89\* >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver. Machining Center	YBM-950V / FANUC-16i-MB
テーブル	Table Size	900 * 500 * 2APC
ストローク (1)	Stroke (X*Y*Z)	900 * 500 * 350
自動工具交換装置	ATC	60 * BT40
主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	10000 / BIG PLUS
スケールフィードバック付	Scale Feedback System	XYZ (Axis)
切削液温度コントロール装置	Cutting Fluid Temperature Control Device	With Option
スクレーパチップコンベア	Scraver Type Chip Conveyor	With Option
自動工具長補正機能	Auto Tool Length Correction Function	With Option
自動計測及び心出し装置	Auto Measurement & Core Release	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	xxxxx

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. C25-120  
AMADA

BANDSAW

HA-250

2000年  
<21100665>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

バンドソー	Bandsaw	HA-250
切断能力 (丸材)	Cutting Capacity (Round Material) $\phi$	10~250
切断能力 (角材)	Cutting Capacity (Lumber) mm	10×10~300×250
鋸刃寸法	Saw Blade Dimensions (W×T×L) mm	25 x 0.75x 3505
鋸刃速度	Saw blade speed m/min	5~90
電動機鋸刃	Electric saw blade Kw	2.2
タンク容量 切削油	Tank capacity Cutting oil L	85
許容積載質量	Permissible load mass Kg	1,500
パスライン	Pass Line mm	700
マシン寸法 (幅×奥行×高さ)	Machine Dimensions (W × D × H) mm	1945×2366×1285
機械重量	Machine Weight Kg	1,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.24136-2

TOMINAGA

Radial  
Drilling Machine

TRE-2000D

&lt; 2,000 &gt;

1991 / Oct

&lt;No.\*\*382&gt;

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

ラジアルボール盤	Radial Drilling Machine	TRE-2000D
コラム表面より主軸	Column Surface~Center of Spindle	410 * 2200
コラムの直径	Column Diameter	530
中ぐり能力	Boring Capacity	200-280
主軸テーパ穴	Spindle Taper Hole Type	MT.N0.5
主軸回転数	Spindle Speed	17-1670 / 40-2100
主軸移動量	Spindle Travel	500 * 1750 *450
面積	Area Size	2135 * 1100
主電動機	Main Motor	15Kw
マス付	With Mass	
機械重量	Machine Weight (Kg)	8,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25134-8  
YAMAZAKI

Vertical NC milling machine  
<NT#50>

YZ-8CR  
<F-20F>

1995  
<#5283>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形NCフライス盤 (汎用タイプ)	Vertical NC milling machine	YZ-8CR / F-20F
テーブル作業面の大きさ	Table work surface size mm	1500 x 350
テーブル移動量	Table movement amount mm	850 x 350
主軸テーパ穴	Spindle tapered hole N.S.T	No.50
主軸端面からテーブル上面までの距離	Distance from the spindle end to the table top r	Max 630・Min 120
主軸回転速度	Spindle Speed rpm	55~2000
主軸頭送り速度	Spindle head feed rate mm	0.05~0.2
XY軸送り速度	XY axis feed rate mm/min	15~2000
電動機・主軸伝導用	For electric motors and main shaft transmissionl	3.7
機械寸法	Machine dimensions (LxWxH) mm	1,710 x 2,770 x 2,430
機械重量	Machine Weight Kg	3,400

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25089-1  
FANUC

ROBODRILL  
< Ver.Machining Center >

α-D14LiB5ADV  
FANUC-31i-MODEL B5

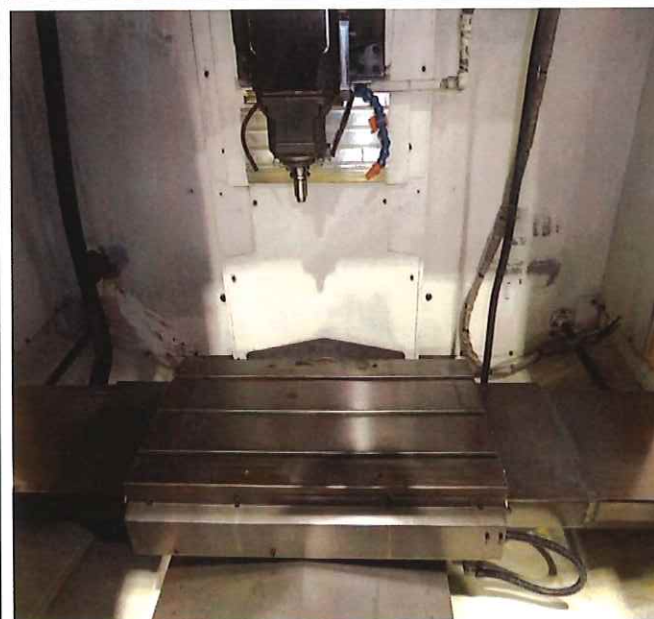
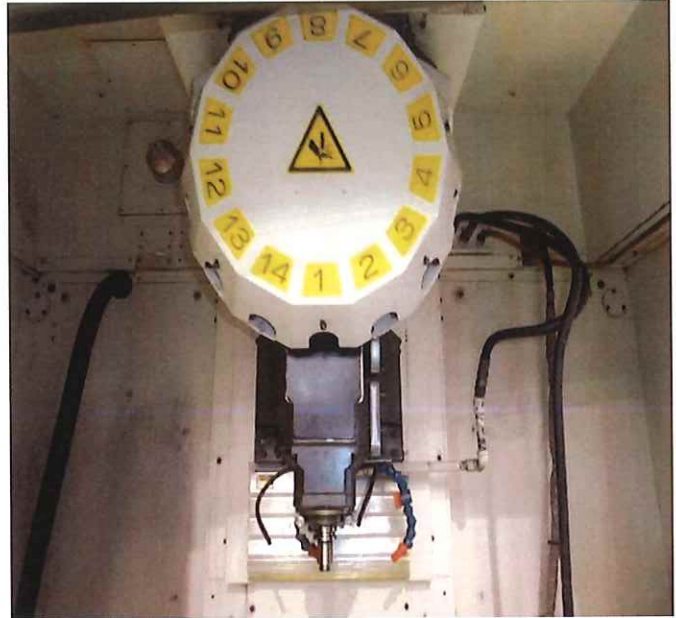
2017/ Aug.  
<#P178ZP028>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

ROBODRILLマシニングセンター	Ver.Machining Center	α-14LiB5ADV / F-31i-MODEL B5
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	850 x 410 x 400 kg
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z) mm	X:700 / Y:400 / Z:400
早送り速度	Fast forward speed m/min	54
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	Option
工具最大径/長さ	Maximum diameter of tool / length mm	80/250
AIプログラミング	AI Programming	
工具交換方式	Tool exchange method	タレット式
軸の両方向位置決め正確さ	Accuracy of positioning in both directions of the axis	0.006
軸の両方向位置決め繰返し性	Repeatability of the axis positioning in both direction	0.004
機械重量	Machine Weight Kg	2,600

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25089-9  
NISHIDA

Hor. Machining Center  
< #BT40 >

NHL-4  
< F-0i-MF >

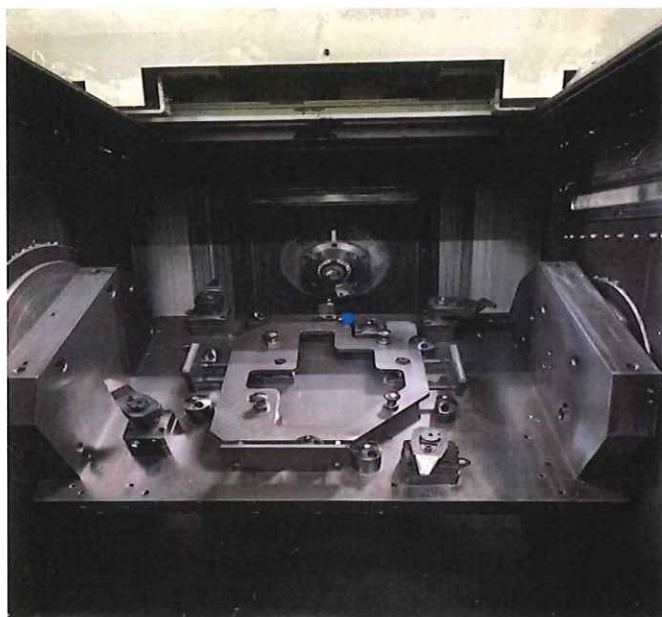
2019/Jun.  
< #18090-18091 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

横型マシニングセンター	Horizontal Machining Center	NHL-4 / F-0i-MF
ベッド幅	Bed Width mm	1400
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z) mm	X:550 / Y:500 / Z:600
ATC本数	Number of Tools 本	24
主軸回転数速度	Spindle Speed rpm	10,000
主軸端種類	Spindle type	BT40
最大切削送り	Max cutting rate mm/min	15,000
早送り	Max speed X/Y/Z m/min	60/60/60
ベアリング直径	Bearing diameter mm	80
最大工具径	Max tool diameter mm/φ	320 / 100 (150)
機械重量	Machine Weight Kg	9,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25089-8  
NISHIDA

Hor. Machining Center  
< #BT40/OP50 >

NHL-4  
< F-0i-MF >

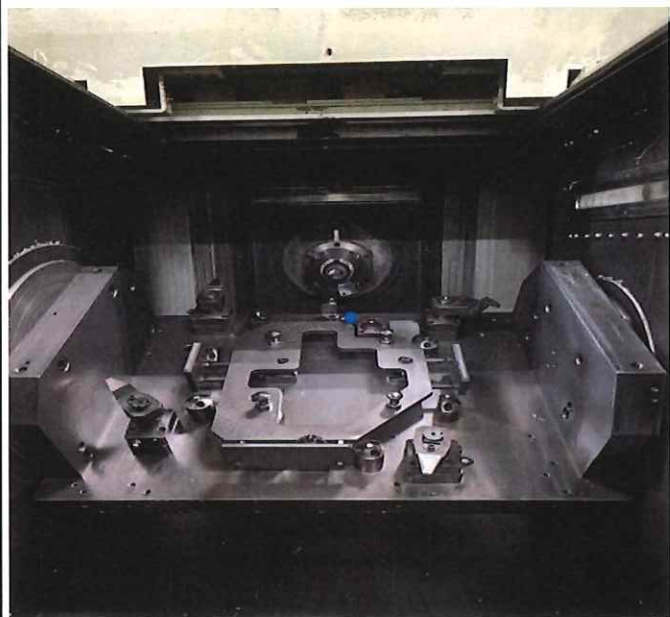
2019/Jun.  
<#18089>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

横型マシニングセンター	Horizontal Machining Center	NHL-4 / F-0i-MF
ベッド幅	Bed Width mm	1400
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z) mm	X:550 / Y:500 / Z:600
ATC本数	Number of Tools 本	24
主軸回転数速度	Spindle Speed rpm	10,000
主軸端種類	Spindle type	BT40
最大切削送り	Max cutting rate mm/min	15,000
早送り	Max speed X/Y/Z m/min	60/60/60
ベアリング直径	Bearing diameter mm	80
最大工具径	Max tool diameter mm/φ	320 / 100 (150)
機械重量	Machine Weight Kg	9,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25089-6  
NISHIDA

Hor. Machining Center  
< #BT40/OP30 >

NHL-4  
< F-0i-MF >

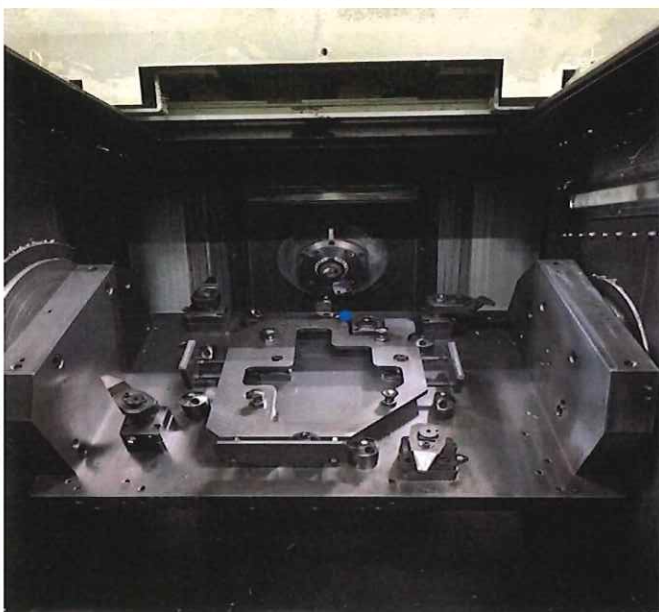
2019/Jun.  
< #18087 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

横型マシニングセンター	Horizontal Machining Center	NHL-4 / F-0i-MF
ベッド幅	Bed Width mm	1400
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z) mm	X:550 / Y:500 / Z:600
ATC本数	Number of Tools 本	24
主軸回転数速度	Spindle Speed rpm	10,000
主軸端種類	Spindle type	BT40
最大切削送り	Max cutting rate mm/min	15,000
早送り	Max speed X/Y/Z m/min	60/60/60
ベアリング直径	Bearing diameter mm	80
最大工具径	Max tool diameter mm/φ	320 / 100 (150)
機械重量	Machine Weight Kg	9,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25089-5  
NISHIDA

Hor. Machining Center  
< #BT30 /OP20>

NHL-3  
< F-0i-MF >

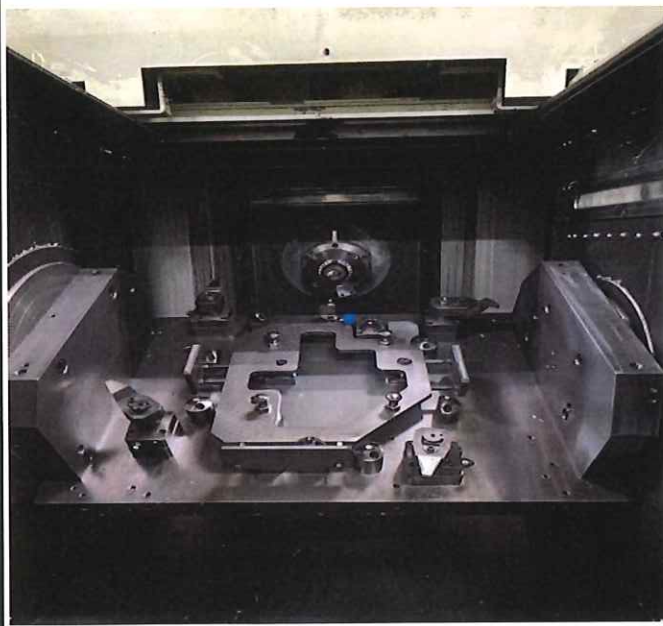
2019/Jun.  
<#18086>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

横型マシニングセンター	Horizontal Machining Center	NHL-3 / F-0i-MF
ベッド幅	Bed Width mm	1,300
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z)	X:550 / Y:400 / Z:400
ATC本数	Number of Tools 本	24
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	10,000
主軸端種類	Spindle type	BT30
最大切削送り	Max cutting rate mm/min	15,000
早送り	Max speed X/Y/Z m/min	60/60/60
ベアリング直径	Bearing diameter mm	80
最大工具径	Max tool diameter mm/φ	250/120
機械重量	Machine Weight Kg	7,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25214  
**OKUMA**

CNC Lathe Machine  
< #T480 >

LB300-MY  
<OSP-P200L>

2007 / Jan.  
< No.#127814 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

NC旋盤	CNC Lathe Machine	LB300-MY / OSP-P200L
ベッド上の振り	Swing on Bed Dia $\Phi$	530
センター間の距離	Distance Between Center mm	500
最大加工径	Max.Processing Dia mm	340
最大加工長	Max.Processing Lenght mm	240
移動量	Axis Travel (X*Y*Z) mm	280*[+70~-50]*500
主軸回転数	Main Spindle Speed rpm	45~4500
主軸貫通穴径	Spindle Through Hole Dia $\Phi$	62
工具内径	Tool inner diameter $\Phi$	40
機械の高さ	Height of the machine mm	2200
機械重量	Machine Weight Kg	5,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25134-7  
MORI SEIKI

Ver.Machining Center  
<BT#40>

NV4000  
<#MSX-501>

2005/ Jan.  
<#NV401EA0492>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	NV4000 / MSX-501
テーブルの大きさ	Table Size mm/mm/kg	700 x 450 x 350(500)
各軸自動量	Stroke (X*Y*Z) mm	X600 / Y400 / Z400
主軸最高回転速度	Main shaft maximum rotational speed rpm	12000(20000,30000)
主軸軸受内径	Main axis bearing inner diameter mm	70
工具最大大きさ	Maximum size of the tool mm	250
潤滑油タンク容量	Lubricating oil tank capacity L	2
ATC/BT	ATC*BT	ATC 20 / BT 40
テーブルの最大積載質量	Maximum load capacity of the table kg	350(500)
クーラントタンク容量	Coolant tank capacity L	340
機械重量	Machine Weight (Kg)	6,740

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>





Listing No. 25134-4  
KIRA

Universal Drill Press

<KRTG-420>

<#55590>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

■ 万能ボール盤	Universal Drill Press	KRTG-420
■ 振り	Swing mm	420
■ ねじ立の能力	Ability to screw tight	M6~16
■ テーブルの上下動	Vertical movement of the table mm	425
■ 主軸とテーブルとの最大距離	Maximum distance between the main axis and the table	485
■ 主軸とベースとの最大距離	Maximum distance between the main axis and the base	720
■ 主軸の上下動ねじ立て	Vertical movement screw of the main axis mm	115
■ コラムの直径	Diameter of the column φ	100
■ テーブルの大きさ (丸)	The size of the table (round) φ	370
■ 主軸回転速度(戻り)	Main shaft rotational speed (Return) mm	295~1540
■ 機械重量	Machine Weight Kg	170

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25134-3  
KIRA

Tapping Board

<KRT-420>

<#41664>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

タッピング盤	Tapping Board	KRT-420
振り	Swing mm	420
ねじ立の能力	Ability to screw tight	M6~16
テーブルの上下動	Vertical movement of the table mm	425
主軸とテーブルとの最大距離	Maximum distance between the main axis and the table	485
主軸とベースとの最大距離	Maximum distance between the main axis and the base	720
主軸の上下動ねじ立て	Vertical movement screw of the main axis mm	115
コラムの直径	Diameter of the column φ	100
テーブルの大きさ (丸)	The size of the table (round) φ	370
主軸回転速度(戻り)	Main shaft rotational speed (Return) mm	295~1540
機械重量	Machine Weight Kg	165

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25134-2  
BIG TOOL

Tool Grinding Machine

<SR-13>

<#131012>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

ツール研削盤	Tool Grinding Machine	SR-13
ドリル研削範囲	Drill grinding range $\phi$	2.5~13
先端角度	Apex angle (°)	90, 118~140
研削代	Grinding cost mm	0.1~0.5
2番角度	Second angle (°)	1~10
3番角度	3rd angle (°)	11~40
研削形状	Grinding shape	スリーレーキ
砥石軸モーター	Whetstone axis motor RPM	0.2KW 2795 / 3315
機械寸法	Machine dimensions (WxDxH) mm	500 x 450 x 380
最大ドリル長	Maximum drill length mm	200
機械重量	Machine Weight Kg	65

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25134-1  
BIG TOOL

Tool Grinding Machine  
<CBN # 170>

<SR-913>

<#190062>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

ツール研削盤	Tool Grinding Machine	SR-913
ドリル研削範囲	Drill grinding range $\phi$	2.5~13
先端角度	Apex angle (°)	90, 118~140
研削代	Grinding cost mm	0.1~0.5
2番角度	Second angle (°)	1~10
3番角度	3rd angle (°)	11~30
研削形状	Grinding shape	スリーレーキ
砥石軸モーター	Whetstone axis motor RPM	0.2KW 2795 / 3315
機械寸法	Machine dimensions (WxDxH) mm	500 x 450 x 380
最大ドリル長	Maximum drill length mm	200
機械重量	Machine Weight Kg	65

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25208  
TOKYOTECHNICAL

CNC Gear Measuring System  
<#4 Axis>

TTi-450E

1999/ March  
<#4128>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

❖ CNC 歯車試験機	CNC Gear Measuring System	TTi-450E
❖ 測定モジュール	Measurement Module mm	0.5~12
❖ 基礎円直径	Base Circle Dia $\phi$	450
❖ ねじれ角	Helix Angle (90° Manual)	$\pm 65^\circ$
❖ 測定歯幅	Gear Width mm max	600
❖ 歯車軸長	Gear Length mm	30~800
❖ 歯車重量	Permissible Gear Weight (Kg max.)	500
❖ 機械寸法	Machine Dimensions (mm) WxDxH	1,600 x 900 x 2,130
❖ 最小測定直	Measurement Accuracy $\mu$	0.1
❖ 電源	Power Supply V/Hz/A	100 / 50-60 / 10
❖ 機械重量	Machine Weight Kg	1,600

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25089-7  
NISHIDA

Hor. Machining Center  
< #BT40/OP40 >

NHL-4  
< F-0i-MF >

2019/Jun.  
< #18088 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

横型マシニングセンター	Horizontal Machining Center	NHL-4 / F-0i-MF
ベッド幅	Bed Width mm	1400
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z) mm	X:550 / Y:500 / Z:600
ATC本数	Number of Tools 本	24
主軸回転数速度	Spindle Speed rpm	10,000
主軸端種類	Spindle type	BT40
最大切削送り	Max cutting rate mm/min	15,000
早送り	Max speed X/Y/Z m/min	60/60/60
ベアリング直径	Bearing diameter mm	80
最大工具径	Max tool diameter mm/φ	320 / 100 (150)
機械重量	Machine Weight Kg	9,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25155-1  
DMG-MORI

Horizontal Machining Center  
< ATC60 / BBT50 >

NHX5500  
M730BM

2013 / Apr  
< No.NHX55130402 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

横型マシニングセンター	Horizontal Machining Center	NHX5500 / M730BM
ストローク	Stroke (X*Y*Z) mm	800 x 800 x 800
床面からパレット上面までの高さ	Pallet Workpiece Surface from Floor mm	1200
パレット作業面の大きさ	Pallet Work Surface Size mm	500 x 500
ワーク最大高さ	Maximum Workpiece Height mm	1,100
主軸回転速度	Maximum Spindle Speed rpm	8,000
主軸テーパ部	Spindle Tapered Section ( Type )	No.50 (HSK A-100)
主軸軸受内径	Spindle Bearing Inner Diameter mm	120
工具最大径	Max. Tool Diameter mm	110
機械の高さ	Machine Height mm	3,263
機械本体質量	Machine Mass Kg	15,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25135-1  
BROTHER

CNC Tapping Center  
<Ver.Milling Machine>

TC-31B  
<CNC B00>

2008/ March  
<#111962>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

❖ CNC タッピング センター	CNC Tapping Center	TC-31B / CNC B00
❖ テーブルの大きさ	Table Size mm x mm	500 / 260
❖ 各軸自動量	Stroke (XYZ) mm	350 x 250 x 350
❖ テーブル上面から主軸端面まで	Table to the end face of the spindle mm	200 ~ 550
❖ 主軸回転数	Spindle Speed rpm	16,000
❖ 工具収納本数	ATC 本	26
❖ タップ最高主軸回転数	Tap Max.Spindle Speed rpm	6,000
❖ 主軸テーパ穴	Main spindle tapered hole	7/24 テーパ No.30
❖ ツールシャンク型式	Tool shank type	MAS-BT30
❖ 機械の高さ(ベース下面より)	Size of the machine mm	2,223
❖ 機械重量	Machine Weight Kg	2,470

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25135-2  
BROTHER

CNC Tapping Center  
<Ver.Milling Machine>

TC-31B  
<CNC B00>

2014/ Sep.  
<#115222>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

■ CNC タッピング センター	CNC Tapping Center	TC-31B / CNC B00
■ テーブルの大きさ	Table Size mm x mm	500 / 260
■ 各軸自動量	Stroke (XYZ) mm	350 x 250 x 350
■ テーブル上面から主軸端面まで	Table to the end face of the spindle mm	200 ~ 550
■ 主軸回転数	Spindle Speed rpm	16,000
■ 工具収納本数	ATC 本	26
■ タップ最高主軸回転数	Tap Max.Spindle Speed rpm	6,000
■ 主軸テーパ穴	Main spindle tapered hole	7/24 テーパ No.30
■ ツールシャンク型式	Tool shank type	MAS-BT30
■ 機械の高さ(ベース下面より)	Size of the machine mm	2,223
■ 機械重量	Machine Weight Kg	2,470

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25089-3  
MECTRON

Vertical machining center  
<#BT40#>

MTV-T460  
FANUC Oi-MD

2017 / Nov.  
<#MTVT4600346>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立型コンパクトマシニングセンタ	Compact Vertical machining center	MTV-T460 / FANUC Oi-MD
テーブルサイズ	Table Size mm * kg	500 x 420 x 300 kg
各軸ストローク	Stroke X-Y-Z	X: 500 / Y:420 / Z:350
ATCツールシャンク型式	Shank of Tool Holders	BBT40+P40T-II
主軸回転数速度	Spindle Speed rpm	10,000
工具最大径/最大長さ	Max. Tool Diameter x Tool Length mm	80x250
早送り速度全軸	Rapid Traverse Rate All axes n/min	50
機械高さ	Machine Height (Max/Min) mm	2, 575 / 2, 205
機械奥行き	Machine Depth mm	2,155
モータ	Spindle Motor Kw	11/7.5/5.5
機械重量	Machine Weight Kg	2,900

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25135-3  
NIIGATA

Knee Type  
Ver.Milling Machine

2UMD  
<JIS No.50>

1989/ March  
<#64338>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

ヒザ型立フライス盤	Knee Type Ver.Milling Machine	2UMD / JIS No.50
テーブルの大きさ	Table Size mm x mm	310 x 1,370
テーブルT溝の幅と数	Table T-Slots mm	18 x 3本 (ピッチ 70mm)
主軸端テーパ穴	Spindle taper JIS mm	No. 50
各軸移動量 (XYZ)	Travel (X/Y/Z) mm	870 x 300 x 400
主軸端面からテーブル上面までの距離	Spindle Nose to Table mm	50 ~ 450
主軸回転数	Spindle speed rpm	40 ~ 1,750
主軸電動機	Spindle Motor 式	1
切削油装置	Cutting Oil Tank 式	1
機械の大きさ	Size of the machine mm	1,920 x 1,925 x 1,745
機械重量	Machine Weight Kg	2,430

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25075-2 OKK	Ver.Machining Center <BT#50>	VM5-2 NEOMATIC 635	2002/ March <#1213>
----------------------------	---------------------------------	-----------------------	------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	
テーブルの大きさ	Table Size mm x mm x Kg	1050 x 560 x 800
各軸移動距離	Stroke mm	X820 / Y510 / Z510
テーブル上面から主軸面までの距離	Table to the end face of the spindle mm	150 ~ 660
主軸回転数	Spindle Speed mm	25 ~ 6000
ATC	Automatic Tool Changer	ATC 30 / BT 50
自動電源遮断装置付	With Auto Power Shut-off Device	M02, 30 時
後出コイルチップコンベア	With Coil Chip Conveyer 式	1
主軸ヘッド潤滑油調整装置付	Spindle Head Lubricating Oil Adjustment Device	1
タンク容量の主軸ヘッド潤滑用	Spindle Head Lubrication of Tank Capacity L	35
機械重量	Machine Weight Kg	7,200

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No. 25075-3  
EGURO

High Speed Precision  
Lathe Machine

GL-120  
<φ240 x L390>

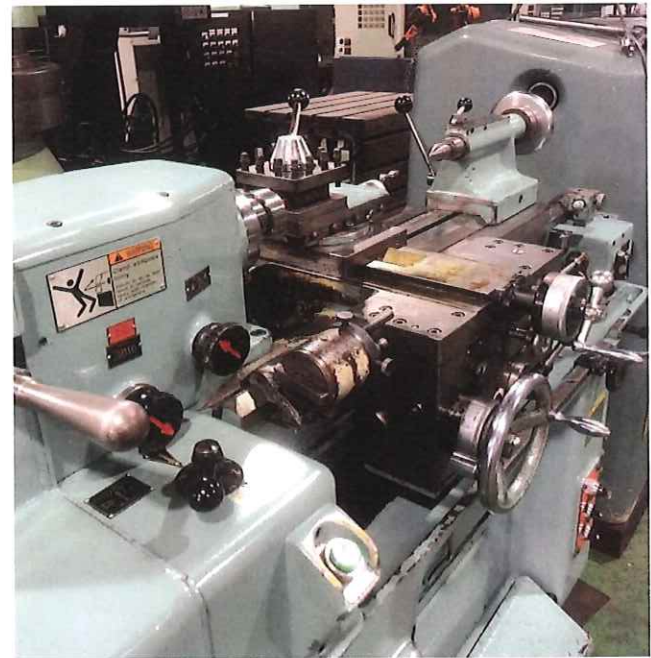
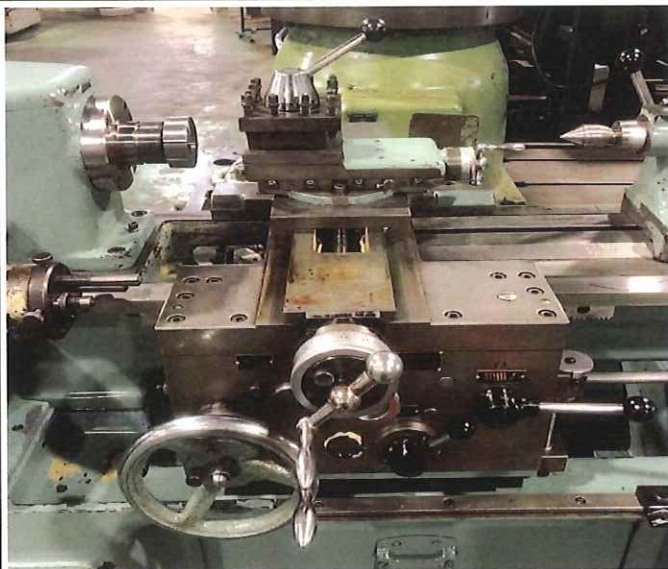
2001 / July  
<#13458>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

■ 高速精密汎用旋盤	High Speed Precision Lathe Machine	
■ ベッド上振り	Swing On the Bed mm	240
■ 加工長さ	Distance Beteen mm	390
■ 往復台上の振り	Swing On the round trip table mm	140
■ 使用し得る刃物シャンクの高さ	Usable blade shank height mm	13
■ 主軸穴径	Spindle Hole Diameter mm	25
■ 主軸回転数	Spindle Spindle rpm	180~3200
■ 主軸穴テーパー	Spindle Hole Teper	MT No.2
■ 工具送り台の移動距離	Tool Slide Distance Traveled mm	90
■ 心押軸の移動距離	Tailstock travel distance mm	130
■ 機械重量	Machine Weight (Kg)	1,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25059  
MAKINO

Electrical Discharge  
< EDNC >

EDNC-43S  
(MGF2)

2000 / May  
< No.#795 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

NC放電加工機	Electrical Discharge (EDNC)	EDNC-43S / MGF2
テーブルサイズ	Table Size	700 x 500 x 1000kg
ストローク	Stroke (X*Y*Z)	450 x 350 x 350
最大液面高さ	Max.Liquid Level Height	350
電極許溶質量	Electric Capacity	75kg
加工液タンク容量	Fluid Capacity	600L
ATC	ATC	8
チャックタイプ	Chuck Type	Y Type
高付加価値放電加工	High Quality Surface Finishing	HQSF
機械本体寸法	Machine Body Dimensions	2050 x 2350 x 2465
機械重量	Machine Weight (Kg)	4,300

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25030-1  
MATSUURA

5 Axis Vertical  
Machining Center

MAM72-63V  
G-Tech 30i (F-30i-MB)

2007 / Oct  
< No.\*\*66 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

5軸立形マシニングセンター	5 Axis Ver.Machining Center	MAM72-63V / F-30i-MB
テーブル	Table Size (Φ)	500*500*2APC* 350Kg*630*450H
ストローク (1)	Stroke (X*Y*Z*)	760 * 845 * 610
ストローク (2)	Stroke (A*C)	+10~-110° * 360°
主軸回転数	Spindle Speed	40~12000rpm
自動工具交換装置	ATC	120 * BT40
スパイラルコンベア (左右)	Spiral Conveyor	With Option
主軸オイルクーラー	Spindle Oil Cooler	With Option
スピンドルオーバーロード	Spindle Overload Protect	With Option
スケールフィードバック	Scale Feedback System for A*C	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	15,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25045  
**MORISEIKI**

Hor.Machining Center  
(BT50)

HG630-II  
FS-16iMB (SEICOS)

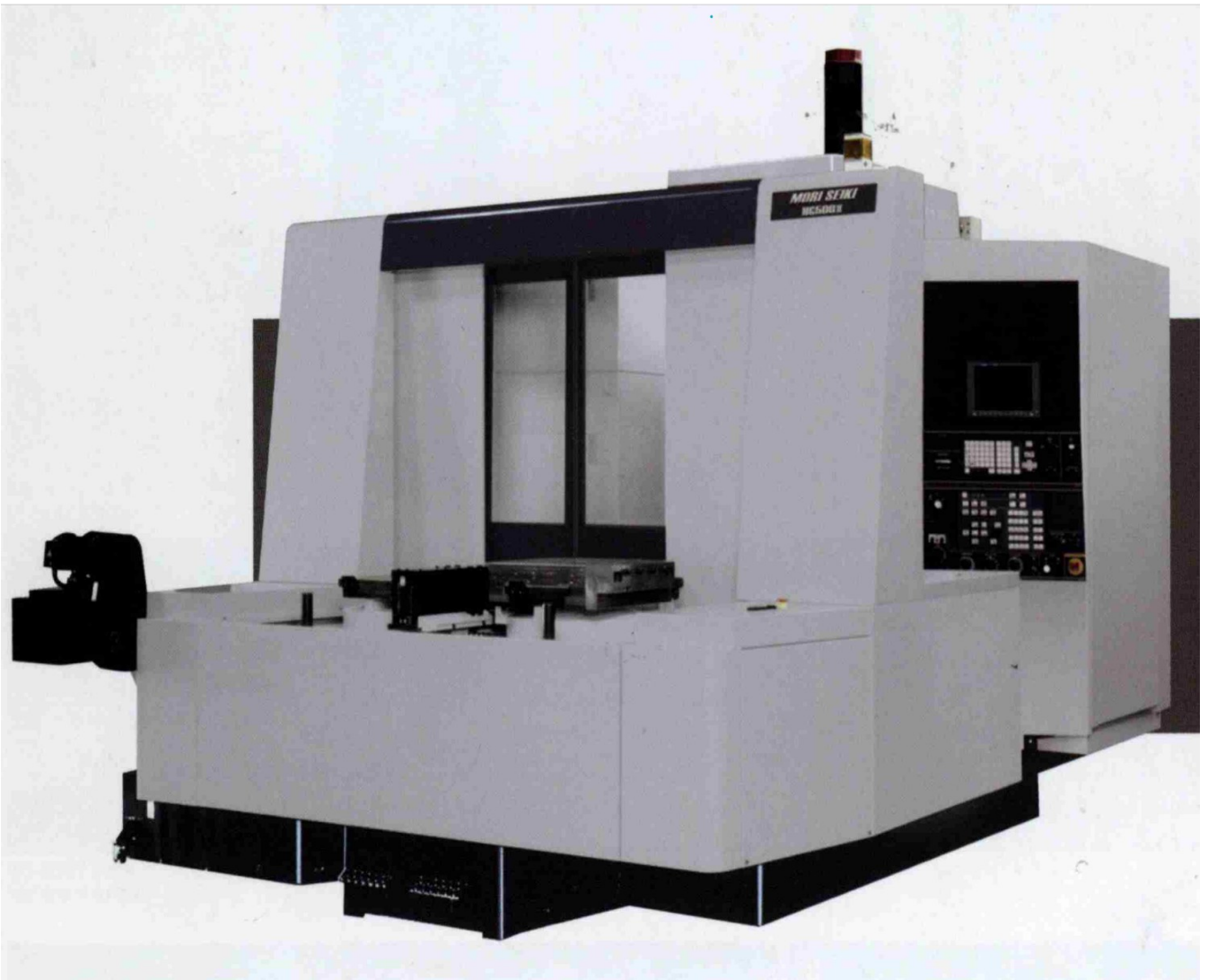
2009 / Jan  
< No.#IA0035 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

横形マシニングセンター	Hor.Machining Center	HG630-II / FS-16iMB (SEICOS)
テーブルの大きさ	Table Size	630 x 630 x 2APC
ストローク	Stroke (X-Y-Z -B)	1170*820*760*1°
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	120 / BT50 (2-Sided Restraint)
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	6,000
チップコンベア	Chip Conveyer	With Option
スケールフィードバック	Sacle Feedback System	With Option
スルースピンドル	With Through Spindle Coolant Dvice	0.7 Mpa
工具長測定	Tool Length Measurement	With Option
ミストコレクタ用	Mist Collectors (Φ)	150
機械重量	Machine Weight (Kg)	16,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.23411-2  
FANUC

ROBODRILL  
< Ver.Machining Center >

α-T14iE  
FANIC-31i-MA5

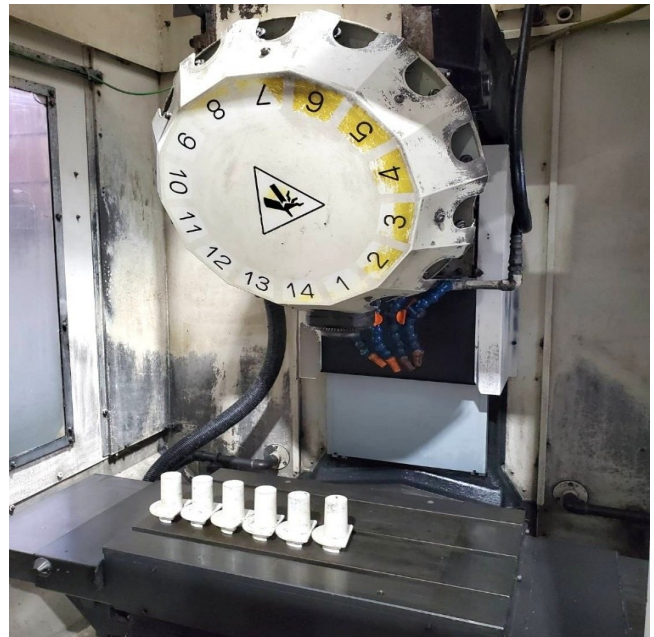
2006 / Jul  
< #P067VA276 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

ROBODRILLマシニングセンター	Ver.Machining Center	α-14iE
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	650 x 400 x 250 kg
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z)	X:500 / Y:400 / Z:330
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	14 / BT30
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	10,000
手動ハンドル送り付	With Manual Handle Switch	Std
AIプログラミング	AI Programming	Std
ヘリカル補間	Helical Interpolation	Std
穴明け用固定サイクル	Canned Cycle for Drilling	Std
生産管理カウンタ	Production Control Counter	Std
機械重量	Machine Weight (Kg)	2,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.24107  
SODICK

Super High Accuracy  
Ver.Machining Center

Hv-760b  
LN2X

2009 / Oct  
< No.\*\*\*2 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	Hv-760b / BT40
テーブルサイズ	Table Size	810 * 620 * 500kg
ストローク	Stroke (X-Y-Z)	750 * 600 * 500
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	ATC20 / BT40
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	16,000
チップコンベア	Chip Converyor	With Option
全体スプラッシュガード	Whole Splash Guard	With Option
エアプロ-装置	Airpro Equipment Device	With Option
ガイド潤滑装置	Guide Lubrication Device	With Option
工具測定装置	Tool Measuring Device	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	6,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.24091-2  
SHIZUOKA

Vertical  
Machining Center (No.40)

MILLAC-44V  
FANUC-18i-MB

2003 / Dec  
< #\*\*029 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Vertical. Machining Center	MILLAC-44V / BT40
テーブルサイズ	Table Size	650*400*250kg
ストローク	Stroke (X-Y-Z)	560*410*410
ATC本数/主軸テーパ	Number of Tools / Spindle Taper	ATC16 / BT40
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	12,000
チップコンベア	Chip Converyor	With Option
加工完了ランプ	Processing Cmplete Lamp	With Option
切粉エアブロー装置	Chip Air Blowe Device	With Option
全自電源遮断装置	Auto Power Cut-off Device	With Option
スケジュールプログラム	Schedule Program	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	4,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25045  
**MORISEIKI**

Hor.Machining Center  
(BT50)

HG630-II  
FS-16iMB (SEICOS)

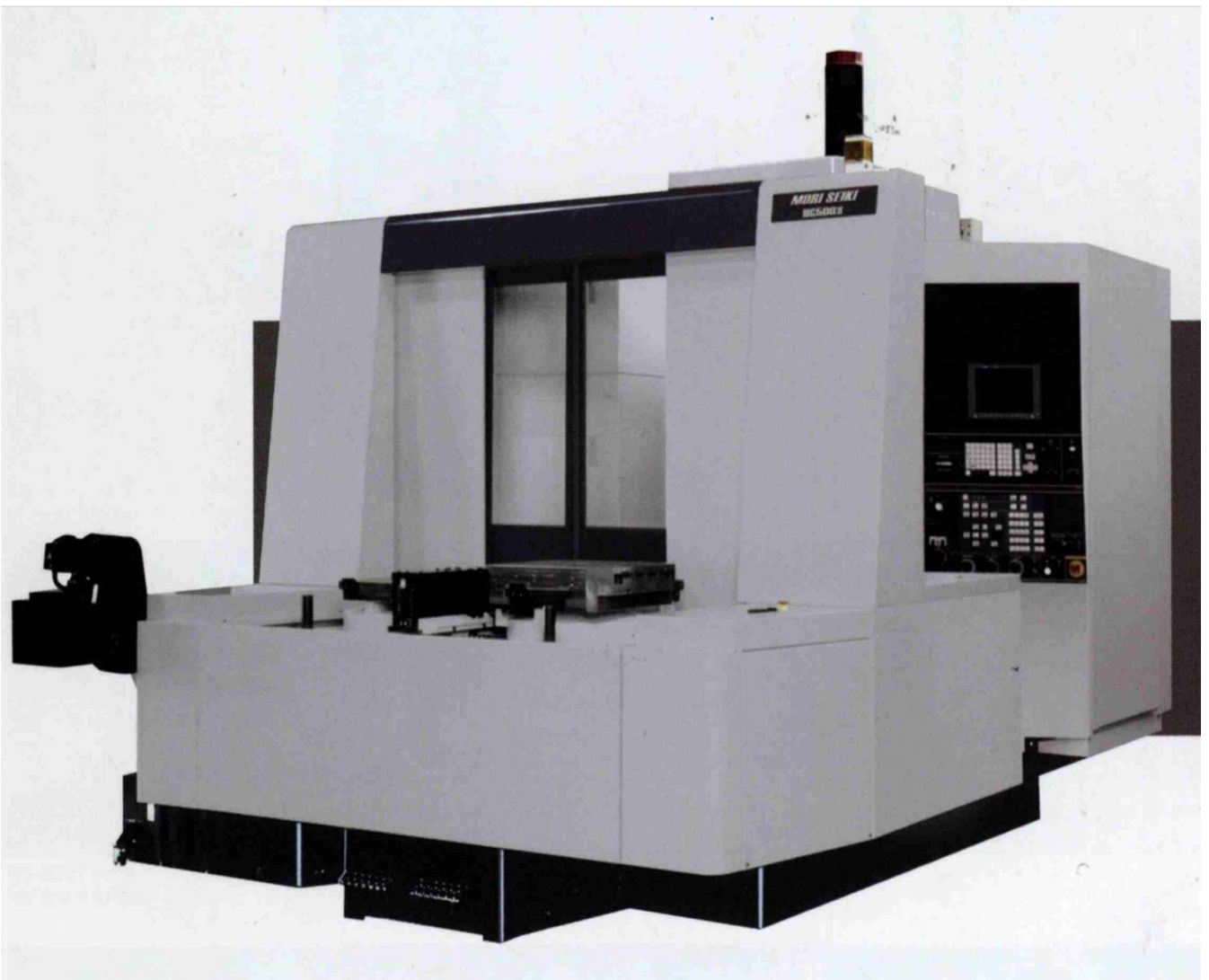
2009 / Jan  
< No.#IA0035 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

横形マシニングセンター	Hor.Machining Center	HG630-II / FS-16iMB (SEICOS)
テーブルの大きさ	Table Size	630 x 630 x 2APC
ストローク	Stroke (X-Y-Z -B)	1170*820*760*1°
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	120 / BT50 (2-Sided Restraint)
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	6,000
チップコンベア	Chip Conveyer	With Option
スケールフィードバック	Sacle Feedback System	With Option
スルースピンドル	With Through Spindle Coolant Dvice	0.7 Mpa
工具長測定	Tool Length Measurement	With Option
ミストコレクタ用	Mist Collectors (Φ)	150
機械重量	Machine Weight (Kg)	16,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.23210-3  
KITAMURA

Ver..Machining Center  
< BT#40 >

Mycenter-3Xi  
FANUC-16i-MB

2001  
< No.#12371 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	Mycenter-3XiG / Arumatik-Mi
テーブル	Table	900 x 410 x 500kg
ストローク	Stroke	X:760 / Y:455 / Z:460
テーブル上面から主軸端面	Table to the end face of the spindel	570
主軸回転数	Spindle Speed	20,000 rpm
ATC/BT	ATC30 / BT40	BIG PLUS
スルースピンドルクーラント	Throught Spindle Coolant	1.5MPa
高精度ボールネジ軸芯例冷却	High Precision Ball Screw Core Cooling	Std
チップコンベア	External Chip Conveyor	Non
ドアイアンターロック	High Accuracy Control	G5P
機械重量	Machine Weight (Kg)	5,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.22186-2  
OKK

Ver.Machining Center  
< BT50 >

VM7Ⅲ  
FANUC-180iS-MB

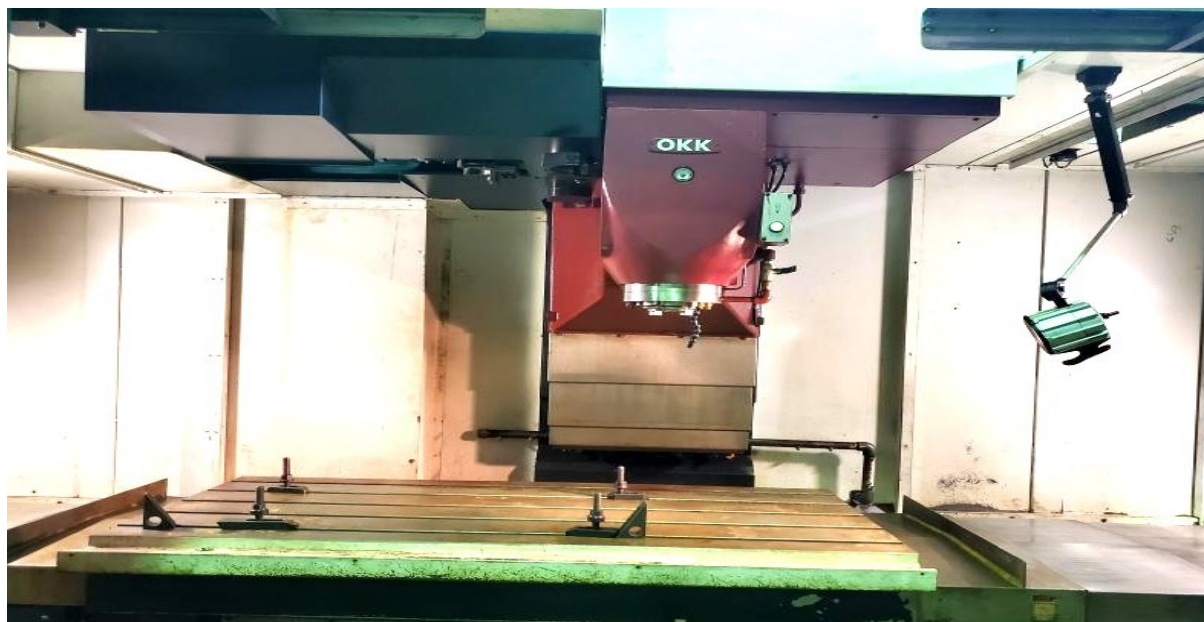
2006 / Mar  
< No.\*\*\*882 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver.Machining Center / High Column	VM7Ⅲ / F-180iS-MB
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	1550 x 640 x 1500kg
ストローク	Stroke (X-Y-Z )	1530 * 740 * 660
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	20 / BT50
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	6,000
付加軸制御軸	Additional Axis Contraol	Option
ヘリカル補間	Helical Interpolation	Option
カスタムマクロB	Costom Macros B	Option
プログラブルミラーイメージ	Programmable Mirror Image	Option
工具寿命管理	Tool Life Management	Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	10,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.24225  
OKUMA

Vertical  
Machining Center (No.50)

MILLAC-1052V  
FANUC-31iM

2008 / Jan  
< No.\*\*\*83 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Vertical Machining Center	MILLAC-1052V / F-31i-M
テーブルサイズ	Table Size	2200*1050*5000kg
ストローク	Stroke (X-Y-Z)	2050*1060*800
ATC本数/主軸テーパ	Number of Tools / Spindle Taper	ATC36 / BT50 (BIG PLUS)
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	6,000
チップコンベア	Chip Conveyer	With Option
加工完了ランプ	Processing Complete Lamp	With Option
ソフトキット 一式機能付	With Soft Kit Type	With Option
AI輪郭制御機Ⅱ	With AI II Kit	With Option
スケジュールプログラム	Schedule Program	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	23,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.24113  
MORISEIKI

Vertical  
Machining Center (No.40)

NV5000a1B/40  
FANUC-18i-MB

2008 / Aug  
< No.#NV501HH\*\*0 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Vertical. Machining Center	NV5000a1B / BT40
テーブルサイズ	Table Size	1320*600*1200kg
ストローク	Stroke (X-Y-Z)	1020*510*510
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	ATC30 / BT40
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	14000
チップコンベア	Chip Conveyer	With Option
加工完了ランプ	Processing Complete Lamp	With Option
切粉エアブロー装置	Chip Air Blower Device	With Option
全自電源遮断装置	Auto Power Cut-off Device	With Option
スケジュールプログラム	Schedule Program	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	7,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will be given to the actual product >>



Listing No.24134-2  
MORISEIKI

CNC Dual Spindle Turning  
<With Gantry Loader >

RL-203

2003 / Aug  
< No\*\*\* CB014 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

NC平行2軸旋盤	CNC Dual Spindle Turning Center	RL-203 / MELDAS
主軸間距離	Distance Between Spindles (mm)	340
最大加工径	Max.Processing (Φ)	240
最大加工長	Max.Processing Length	150
移動量	Stroke: X*Z	130 * 150
主軸回転数	Main Spindle Speed (rpm)	4,500
工具本数	Number of Tools (V)	8
主軸貫通内径	Spindle Penetration Inner Dia (Φ)	61
主軸軸受内径	Inner Dia of Spindle Bearing (Φ)	100
ガントリーロードストック付	With Gantry Loader System	
機械重量	Machine Weight (Kg)	5,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will be given to the actual product >>



Listing No.25004  
MITSUBISHI

5-Face Bridge Type  
Machining Center

MVR30 <T2000x10000>  
< FANUC-18i-MB>

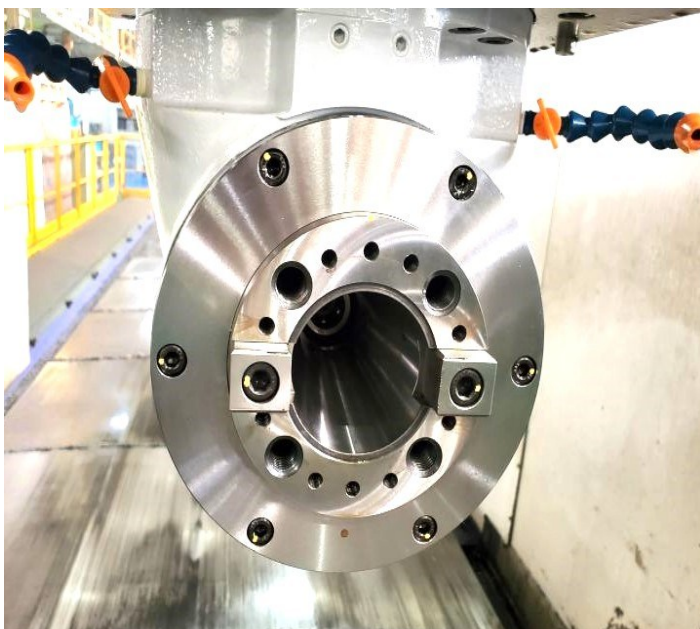
2008 / Aug  
< #4DAA5\*\* >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

5面加工機	5 Face Double Cloumn Machining Center	MVR30 <30x100>
門幅 x テーブル	Table Size	2550 * 2000 * 10000 * 25000kg
ストローク	Stroke (X*Y*Z*W)	10200 * 3000 * 700 * 800
主軸回転数	Spindle Speed	20~6,000
自動工具交換装置	ATC	80 * BT50
MP スケールフィードバック	With MP Scale Feedback (XYZ)	With Option
ミストクーラント供給装置	Mist Coolant Supply Device	With Option
スピンドル軸、切削油又エア	Spindle Cutting Oil or Air Supply Device	With Option
チップコンベア	Chip Converyor	With Option
ライトアングルヘッド	Right Angle Head	VHRH-30-35-VR-AC
機械重量	Machine Weight (Kg)	90,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25002  
OKUMA

Double Cloumn  
Multitasking Machine

VTR-350A  
OSP-P200LA

2012 / Sep  
< # 1636\*\* >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

■ 門形複合加工機	Double Cloumn Multitasking Machine	VTR-350A / OSP-P200A
■ テーブル最大直径	Max.Track Gauge Diameter (mm)	Φ3,500 (TΦ3,000) 20.000kg
■ ハイコラム仕様	High Column Sepc (mm) X*Z*W	3,850*1,500*1,200
■ 最大加工高さ/最大ワーク高さ	Max.Shaft Lenth /Workpiece Height (mm) /	1,190 / 1,600
■ 油圧7爪	Hydr.7-Jaw / Weight (Kg)	(7St ) 20,000
■ ミーリング主軸テーパ	Milling Spindle Tape (ATC-36/L11/M25)	BIG PLUS / No.50
■ テーブル回転速度	Table Rotation Speed	160min-1
■ ミーリング主軸回転数	Milling Spindle Speed	30~3,000min-1
■ Mスルースピンドルクーラント	Milling Through Spindle Coolant	1.5Mpa
■ らくらく対話3D	OSP Easy Dialogue System	3D
■ 機械重量	Machine Weight (Kg)	43,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.24245  
**TSUGAMI**

**CNC Precision Lathe Machine**  
 With Loader / Stocker System

**B08J-II**  
**FANUC-0i-TF**

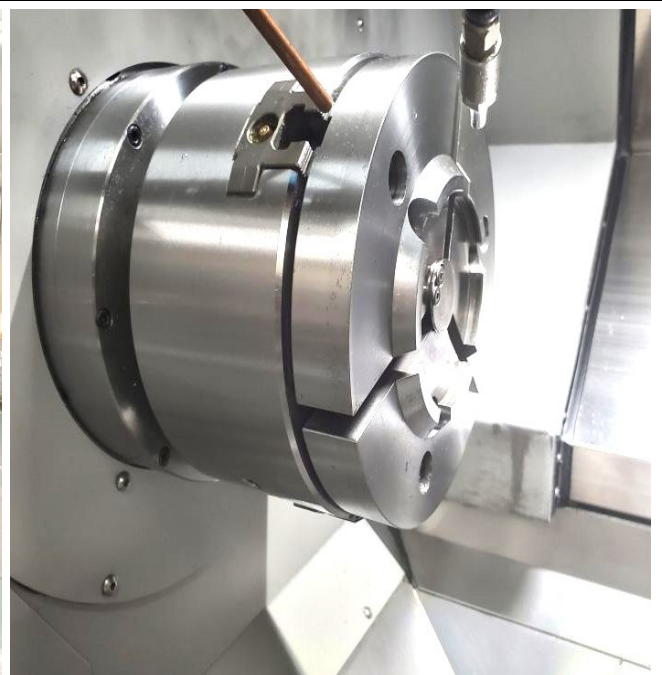
2017 / Dec  
 < No.\*\*119A >

■ **MAIN SPECIFICATIONS** ■

CNC精密旋盤	CNC Precision Lathe Machine	B08J-II / Fanuc-0i-TF
ローダーストッカー仕様	Loader / Stocker System	With Option
最大加径	Max.Machining Dia (Φ)	280
最大加長	Max.Machining Length	290
中空チャックサイズ	Hollow Chuck Size	8 Inch / B-208
主軸回転速度	Spindle Speed (rpm)	4,000
ドアインターロック	Door Interlock	With Option
チェーリング機能	Chaling Funtion	With Option
入力インターフェース	Input Interface	With Option
チップコンベア付	Chip Converyor	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	3,300

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.23228  
OKUMA

CNC Vertical  
Milling Machine

FMV-30  
FANUC-20iF

2007 / Aug  
< No.#35279 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

NC立型フライス盤	CNC Vertical Milling Machine	FMV-30 / FANUC-20iF
テーブルの大きさ	Table Size	1,350 x 310 x 300kg
XYZ軸移動距離	XYZ/ Axis	710 x 320 x410
主軸端よりテーブル上面	Spindle End Face to topTable	50~460
コラム摺動面と主軸中心	Sliding Surface to Spndle Center	385
主軸テーパ	Spindle Taper	Spindle Taper
主軸回転数	Spindle speed	2,500 RPM
主軸モータ	AC Spindle Motor:	10 Kva
制御の軸数	3-Axis	(Simultaneous 3 Axes)
機械重量	Machine Weight (Kg)	3,100

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.61127  
**TAKAMAZ**

**CNC 1 Spindle 1 Turret  
Precision Lathe Machine**

**GSL-15PLUS  
FANUC-0i-TF**

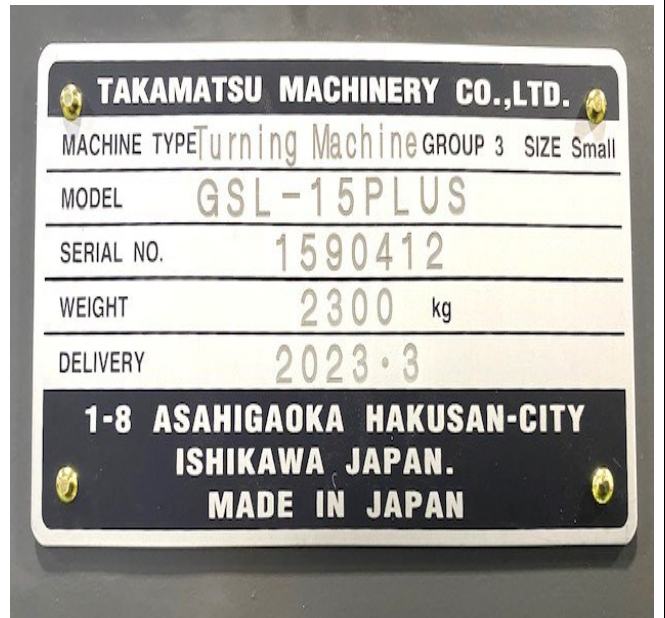
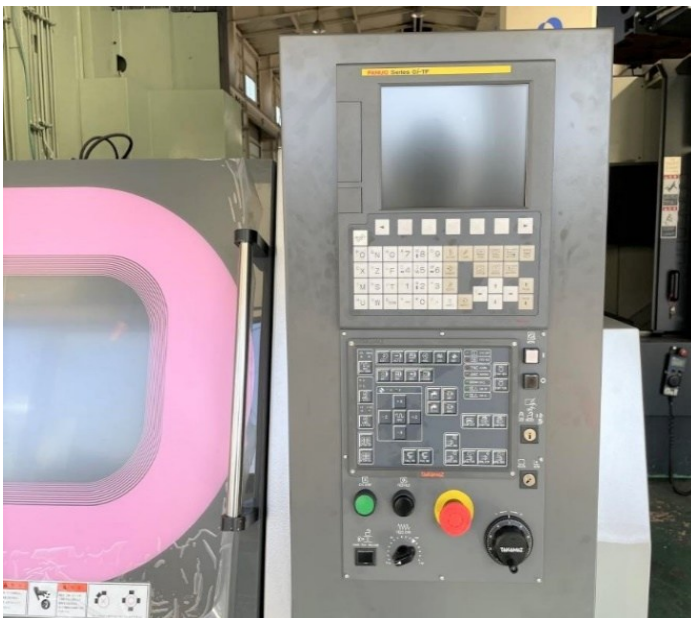
**2023 Apr  
< New Machine >**

■ **MAIN SPECIFICATIONS** ■

CNC 精密旋盤	CNC 1 Spindle 1 Turret Lathe Machine	GSL-10H / FANUC-0i-Mate TD
テールストック付き	With Tailstock	With Option
最大加工径	Max.Turning Diameter	Φ310
最大加工長	Max.Turning Length	300
最大棒材径	Max.Bar Diameter	Solid
刃物台形状	Tool Post Type	8 Station Turret
チャックサイズ	Chuck Size	8 Inch
主軸回転数	Spindle Speed	3,500 RPM
ドアインターロック機能付	With Door Interlock Function	With Option
パワーチャック仕様	Power Chuck	Std
機械重量	Machine Weight (Kg)	2,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>

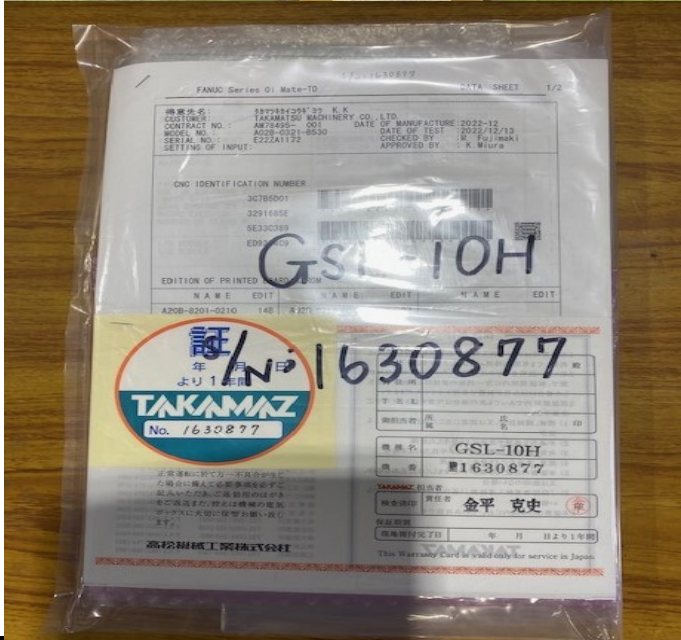
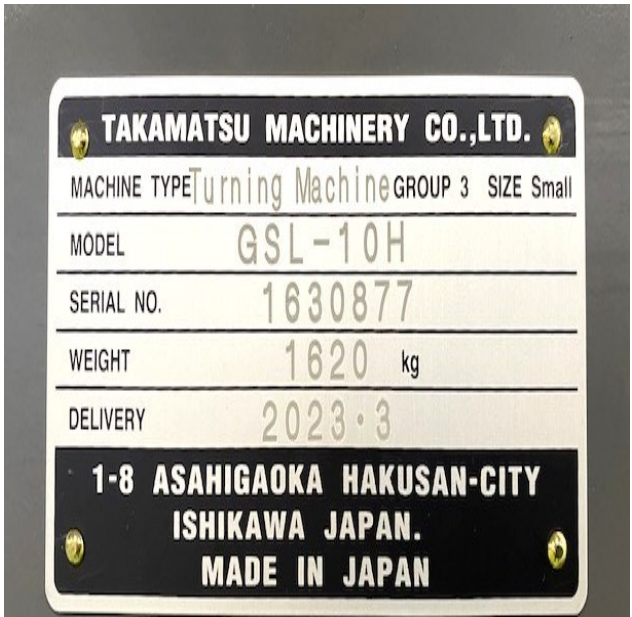


Listing No.61125 <b>TAKAMAZ</b>	<b>CNC 1 Spindle 1 Turret Precision Lathe Machine</b>	<b>GSL-10H FANUC-Oi-MateTD</b>	<b>2023 Mar &lt; New Machine &gt;</b>
------------------------------------	-----------------------------------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

CNC 精密旋盤	CNC 1 Spindle 1 Turret Lathe Machine	GSL-10H / FANUC-Oi-Mate TD
チャックサイズ	Chuck Size (Inch)	6
最大加工径	Max.Turning Center (mm)	Φ180
最大加工長	Max.Turning Lenght (mm)	190
最大棒材径	Max. Bar Diameter :(mm)	φ26
刃物台形状	Tool Post Type	8 Station Turret
主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	4,500
主軸軸受内径	Spindle Shaft Inner Diameter (mm)	Φ75
ボーリングホルダ内径	Boring Holder Inner Diameter (mm)	Φ25
Pチャック/Kチャック仕様	P/Chuck or Collet Chuck	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	1,620

<< 機械仕様等については現物優先となります >>  
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.23220  
**OKUMA**

Hor.Machining Center  
< BT#50 >

MILLAC-525H  
FANUC-16iMB

2003 / Sep  
< No.#52047 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

■ 横形マシニングセンター	Horizontal Machining Center	MILLAC-525H / FANUC-16iM
■ テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	400 x 400 x 2APC x 2APC
■ ストローク	Stroke (X-Y-Z -B)	520 x 450 x 520 x 1°
■ ATC本数/主軸テーパ	Number of Tools / Spindle Taper	30 / BT50
■ 主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	8,000
■ チップコンベア	Chip Conveyer	With Option
■ 高圧スルークーラント	Spindle Through Coolant	With Option
■ ミストコレクター	Mist Collector (CR-750K)	With Option
■ 全自動工具長測定	Fuly Auto Tool Length Measurement	With Option
■ APC段取台ジドア	APC Setup Platform Auto Door	With Option
■ 機械重量	Machine Weight (Kg)	8,700

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.24160-6  
MURATA KIKAI

<Twin-Spindle>  
CNC Lathe Machine

MW50HG  
FANUC

2017 / Jul  
< #17KX404250001 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

CNC平行2軸くし刃旋盤	Twin Spindle CNC Lathe Machine	MW50HG
最大加工径	Max Processing Diameter (Φ)	190
最大加工長	Max.Machining Length (mm)	200
油圧シリンダーチャック	Hydr.Cylinder Chuck (Inch)	6
主軸刃物台工具本数	Gang Blade Tool Rest (2*W)	2 / W270
主軸回転速度	Spindle Speed (min-1)	6,000
主軸高精度仕様 (2SP)	Hight Precision 2 SP Specification	With Option
クーラント仕様油性	Coolant Specification Oil-Based	With Option
ガントリーローダー仕様	Gantry Loader System	With Option
チップコンベアヒンジタイプ	Chip Converyor	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	3,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.23252-1  
SEIBU HI-TECH

CNC Lathe Machine  
< MiT / With Tail >

FNC-3612MiT  
FANUC-0i-TD

2013 / Nov  
< #T-203 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

NC旋盤	CNC Lathe Machine	FNC3612MiT / F-0i-TD
ベッド上の振り	Swing Over Bed Dia (Φ)	890
切落し上の振り	Swing Cutting off (Φ)	1250
センター間の距離	Distance Between Center	1475
主軸回転数	Main Spindle Speed (rpm)	350
主軸貫通穴径	Spindle Through Hole Dia (Φ)	75
3爪スクロールチャックの径	Chuck Dia (Φ)	460
ベッド長	Bed Length (mm)	3,600
心押台	With Tail	With
X/Y軸サーボモーター	Axis (X/Y) Servo Motor (kW)	3x4
機械重量	Machine Weight (Kg)	6,900

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25005  
DMG-MORI

Vertical  
Machining Center (No.40)

CMX-1100V  
FANUC-0iMF

2023 CMXV1231204  
< New Machines >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Vertical Machining Center	CMX-1100V / F-0iMF
テーブルサイズ	Table Size	1400 * 560 * 1000kg
ストローク	Stroke (X*Y*Z)	1100 * 560 * 510
テーブル上面～主軸端面距離	Distance From Table Top to Spindle End	320~830
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	60 * BT40 (Grip MAS)
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	12000
左出しチップコンペア付	With Left-Hand Chip Conveyor	With Option
スルスピンドルクーラント	Through Spindle Coolant	1.5Mpa
ミストコレクターI/F	Mist Collector I/F (Φ)	125
スケールフィードバック	Scale Feedback System (XYZ)	0.01μm
機械重量	Machine Weight (Kg)	6,200

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.23288-4  
FANUC

ROBODRILL  
< Ver.Machining Center >

α-T14iE  
FANIC-31i-MA5

2007 / Mar  
< #P067VA776 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

ROBODRILLマシニングセンター	Ver.Machining Center	α-14iE
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	650 x 400 x 250 kg
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z )	X:500 / Y:400 / Z:330
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	14 / BT30
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	10,000
手動ハンドル送り付	With Manual Handle Switch	Std
AIプログラミング	AI Programming	Std
ヘリカル補間	Helical Interpolation	Std
穴明け用固定サイクル	Canned Cycle for Drilling	Std
PD170L(付加軸)	With Addition Axis (PD170L)	Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	2,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25003  
OKK

Ver.Machining Center  
< BT50 >

VM5III  
FANUC-180iS-MB

2006 / Dec  
< No.\*\*\*962 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	VM5III / F-180iS-MB
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	1250 x 560 x 800kg
ストローク	Stroke (X-Y-Z)	1020 * 510 * 510
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	20 / BT50
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	6,000
スピンドルスルーコラント	Spindle Through Coolant	2MPa
NCオプションパッケージA付き	With CNC Option Package A	With Option
NC円テーブル	CNC Rotary Table	KITAGAWA TMX-250
ミストコレクター	Mist Collector	HVS-220
ハイパーHQ制御 Bモード	Super HQ / AI	B Mode
機械重量	Machine Weight (Kg)	7,200

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.23012-1  
BROTHER

CNC Tapping Center  
< Ver.Machining Center >

TC-31B  
CNC-B00

2012 / Jul  
< No.\*\*\*147 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

CNC タッピング センター	CNC Tapping Center	TC-31B / CNC-B00
テーブルの大きさ	Table Size	500 x 270 x 2APC x 80kg
各軸自動量	Stroke (X*Y*Z)	350 * 250 *350
T上面から主軸端面までの距離	Table to the end face of the spinde	550
主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	16,000
ATC / BT	ATC / BT	26 / 30
テーブル位置決め時間	Table Positining Time (Sec.°)	2.3 * 180
タッピング時の速度	Speed Tapping (min-1)	Max.6000
手動ドア付	Manual Door	With
ヒューズ付	Fuses	With
機械重量	Machine Weight (Kg)	2,470

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.23106 <b>FANUC</b>	<b>ROBODRILL</b> < Ver.Machining Center >	<b>α-T14iBL</b> FANIC-16i-M	2001 / Jan < #P011TM245>
----------------------------------	----------------------------------------------	--------------------------------	-----------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

ROBODRILLマシニングセンター	Ver.Machining Center	α-14iBL
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	850 x 410 x 250 kg
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z )	X:700 / Y:400 / Z:330
ATC本数/主軸テーパ	Number of Tools / Spindle Taper	14 / BT30
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	8,000
手動ハンドル送り付	With Manual Handle Switch	Std
AIプログラミング	AI Programming	Std
ヘリカル補間	Helical Interpolation	Std
穴明け用固定サイクル	Canned Cycle for Drilling	Std
生産管理カウンタ	Production Control Counter	Std
機械重量	Machine Weight (Kg)	2,100

<< 機械仕様等については現物優先となります >>  
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.23012-2  
BROTHER

CNC Tapping Center  
< Ver.Machining Center >

TC-31B  
CNC-B00

2012 / Aug  
< No.\*\*\*205>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

CNC タッピング センター	CNC Tapping Center	TC-31B / CNC-B00
テーブルの大きさ	Table Size	500 x 270 x 2APC x 80kg
各軸自動量	Stroke (X*Y*Z)	350 * 250 *350
T上面から主軸端面までの距離	Table to the end face of the spinde	550
主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	16,000
ATC / BT	ATC / BT	26 / 30
テーブル位置決め時間	Table Positining Time (Sec.°)	2.3 * 180
タッピング時の速度	Speed Tapping (min-1)	Max.6000
手動ドア付	Manual Door	With
ヒューズ付	Fuses	With
機械重量	Machine Weight (Kg)	2,470

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.24134-1  
MORISEIKI

CNC Dual Spindle Turning  
<With Gantry Loader >

RL-203  
MSG-803 / MELDAS

2002 / Nov  
< No \*\*75 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

NC平行2軸旋盤	CNC Dual Spindle Turning Center	RL-203 / MELDAS
主軸間距離	Distance Between Spindles (mm)	340
最大加工径	Max.Processing (Φ)	240
最大加工長	Max.Processing Length	150
移動量	Stroke: X*Z	130 * 150
主軸回転数	Main Spindle Speed (rpm)	4,500
工具本数	Number of Tools (V)	8
主軸貫通内径	Spindle Penetration Inner Dia (Φ)	61
主軸軸受内径	Inner Dia of Spindle Bearing (Φ)	100
ガントリーロードストッカ付	With Gantry Loader System	
機械重量	Machine Weight (Kg)	5,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.23288-4  
FANUC

ROBODRILL  
< Ver.Machining Center >

α-14iE  
FANIC-31i-MA5

2007 / Jul  
< #P063VA807 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

ROBODRILLマシニングセンター	Ver.Machining Center	α-14iE
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	650 x 400 x 250 kg
各軸ストローク	Stroke (X-Y-Z )	X:500 / Y:400 / Z:330
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	14 / BT30
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	10,000
手動ハンドル送り付	With Manual Handle Switch	Std
AIプログラミング	AI Programming	Std
ヘリカル補間	Helical Interpolation	Std
穴明け用固定サイクル	Canned Cycle for Drilling	Std
PD170L(付加軸)	With Addition Axis (PD170L)	Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	2,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.23210-2  
KITAMURA

Ver..Machining Center  
< BT#40 >

Mycenter-3Xi  
FANUC-16i-MB

2002  
< No.#12476 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	Mycenter-3XiG / Arumatik-Mi
テーブル	Table	900 x 410 x 500kg
ストローク	Stroke	X:760 / Y:455 / Z:460
テーブル上面から主軸端面	Table to the end face of the spindel	570
主軸回転数	Spindle Speed	20,000 rpm
ATC/BT	ATC30 / BT40	BIG PLUS
スルースピンドルクーラント	Throught Spindle Coolant	1.5MPa
高精度ボールネジ軸芯例冷却	High Precision Ball Screw Core Cooling	Std
チップコンベア	External Chip Conveyor	Non
ドアイアンターロック	High Accuracy Control	G5P
機械重量	Machine Weight (Kg)	5,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.22327  
HAMA I

Duplex CNC  
Milling Machine

2DS-AL-850  
FANUC 0i-MD

2015 / Aug  
< No.3200 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

両頭NCフライス盤	Duplex CNC Milling Machine	2DS-AL-850
テーブルの大きさ	Table Size	400*2000
各軸自動量	Stroke (X*Y*Z)	850*400*400
主軸端形式	Spindle Nose	JIS B6101 / No.50
主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	105~300
主軸用電動機	Spindle Motor	11/15kw x 2
使用カッター	Cutter Diameter	φ315
両カッター間の距離	Distance Between Bothe Cutter	10~810
カッター厚	Cutter Thickness	63
自己診断機能付	Self-Diagnosis Function	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	13,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>

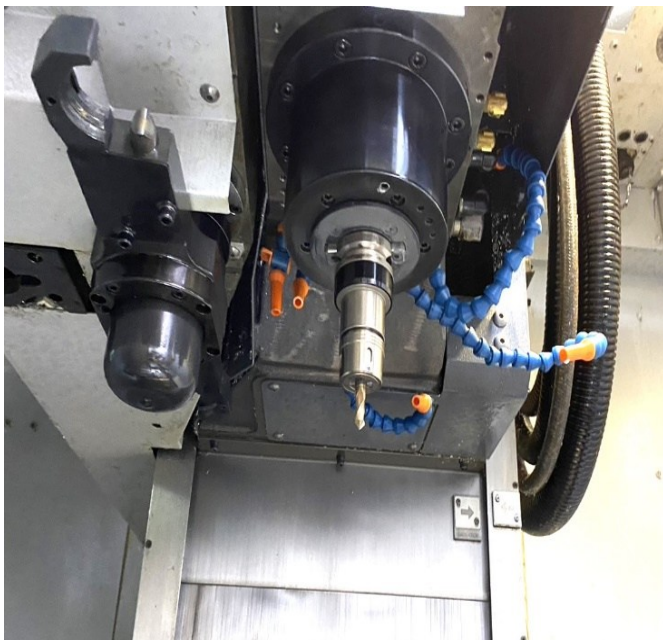


Listing No.24079 <b>MORISEIKI</b>	Ver. Machining Center < BT30 >	ACCUMILL-4000 MSX-805 / MAPPS-III	2004 / Apr <*****376>
--------------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------------	--------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	ACCUMILL-4000 / BT30
テーブルの大きさ	Table Size	700*400*200kg
各軸自動量	Stroke (X*Y*Z)	560*430*350
主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	12,000
ATC/BT	ATC*BT	20*30
高速NC円テーブル	NC Rotary Table	Kitagawa RS100L
チップコンベヤ	Chip Conveyor	With
入力インタフェース	Input Interface	With
RSC-C	RSC-C	With
工具補正機能	Tool Cmpensation Function	With
機械重量	Machine Weight (Kg)	3,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>  
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.23311 <b>WAIDA</b>	CNC JIG Grinding Machine	JG-35CPX FANUC-15M	1997 <No. #397 >
----------------------------------	-----------------------------	-----------------------	---------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

NC治具研削盤	CNC JIG Grinding Machine	JG-35CPX / FANUC-15M
テーブルサイズ	Table Size	610 x 310 x 300kg
ストローク	Stroke (X*Y*Z*C)	450 x 280 x 300 x 0.001°
主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	1~ 500
クイル移動距離	Quill Length (Z)	100
制御軸	Control Axis	4 Axes
4 Axes	Positioning Device	With Optical Scale
研磨穴径/テーパ化角度	Ginding Hole Dia / Taper Angle (°)	Φ100 / 3°
C軸割出回転	C-Axis Indexing Rotation	0~360°
C軸割出角度	C-Axis Index Angle	0.001°
機械重量	Machine Weight (Kg)	3,800

<< 機械仕様等については現物優先となります >>  
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25009  
**OKUMAHOWA**

**CNC Vertical  
Turning Lathe Machine**

**VTM-100  
FANUC-18T**

**2000 / Nov  
< No.#10014 >**

■ **MAIN SPECIFICATIONS** ■

CNCターニングセンター	CNC Vertical Turning Lathe Machine	VTM100 / F-18T
テーブル直径	Track Gauge Diameter (mm)	Φ1,000
最大加工長	Max.Processing Lenth (mm)	840
最大加工高さ	Max.Shaft Lenth (mm)	1,150
主軸直軽/テーパ/貫通穴径	Spindle /Taper/Through Hole/Dia (mm)	Φ200 / Φ115 / Φ110
ミーリング主軸テーパ	Milling Spindle Tape	ATC-36 / No.50
テーブル回転速度	Table Rotation Speed	160min-1
ミーリング主軸回転数	Milling Spindle Speed (rpm)	4,000
C軸割最小設定	C-Axis Min.Setting Unit (°)	0.001
ストローク長	Stroke (X*Z) (mm)	
機械重量	Machine Weight (Kg)	13,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>

