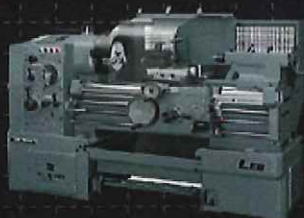


機械工具全般

総 合 商 社

良い情報・良い機械を
お値打ち価格でご提供



We provide good information and good machines at reasonable prices.



株式会社 CMC

Listing No.25068
KOMATSU

C Type
Power Press

OBS80-5B
(80ton)

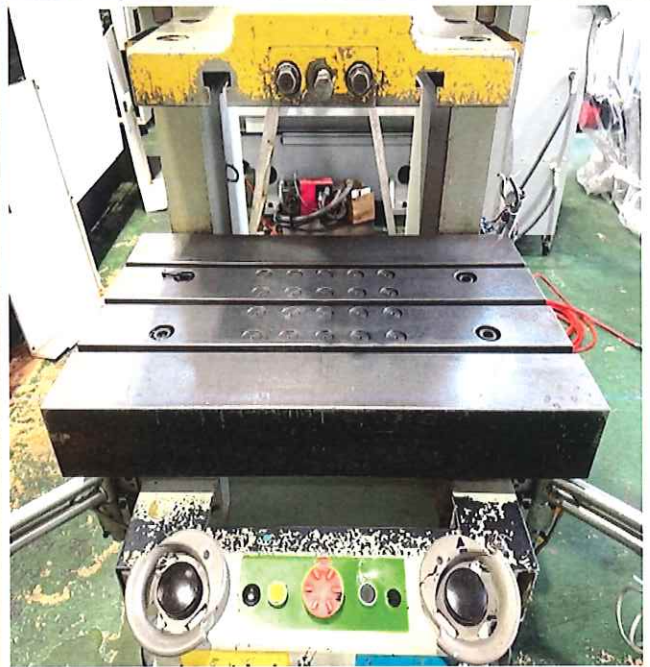
1996 / Sep
<No. #15140 >

■ **MAIN SPECIFICATIONS** ■

| | | |
|------------|-----------------------|------------------|
| ■ C型パワープレス | C Type Power Press | OBS80-5B |
| ■ 圧力能力 | Capacity | 800kN (80ton) |
| ■ ストローク長さ | Stroke Length | 130 |
| ■ ストローク数 | Stroke Per Minute | 37 ~ 75 |
| ■ ダイハイト | Die Height | 320 |
| ■ スラリスト調整量 | Slide Adjustment | 80 |
| ■ ボルスター面積 | Bolster Area | 1000 x 600 x 140 |
| ■ スライド下面 | Slide Lower Area | 550 x 450 |
| ■ シャンク穴径 | Shank Hole Dia | Φ50.5 |
| ■ 電動機 | Electric Motor (KwxP) | 7.5x4 |
| ■ 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 8,000 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25014
TAKISAWA

Lathe Machine
< $\Phi 850$ mm >

TALX-850
< L6000 mm >

1977
< No.A6Z7067 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|-----------|--|------------------|
| 汎用旋盤 | Lathe Machine | TALX-850 / L6000 |
| ベッド上の振り | Table Dia (Φ mm) | 850 |
| 横送り台上の振り | Swing on the Side Feeding Dia (Φ mm) | 530 |
| 切り落とし上の振り | Cut off and Swing Up Dia (Φ mm) | 1100 |
| 心間の距離 | Center Distance | 6,000 |
| ベッドの全長 | Bed of Length | 8205 |
| 主軸貫通穴 | Spindle Through Hole | 90 |
| 軸受の直径 | Bearing Dia (Φ) | 152.4 |
| 主軸速度 | Spindle Speed(rpm) | 850 |
| 機械の大きさ | Size of Machine | 1660 x 1520 |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 8,900 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.24194-4
IKEGAI

Lathe Machine
< Ø920 mm >

DAC-46
< L2000 mm >

1975 / Mar
< No.18486T >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|----------|---------------------------------|----------------|
| 汎用旋盤 | Lathe Machine | DAC-46 / L2000 |
| ベッド上の心高さ | Center Height Above Bed | 460 |
| ベッド上の振り | Table Dia (Φmm) | 920 |
| 往復台上の振り | Swing on the Carriage Dia (Φmm) | 640 |
| 心間の距離 | Center Distance | 2,000 |
| ベッドの全長 | Bed of Length | 2250 |
| ベッドの幅x高さ | Bed of W*H | 740 * 630 |
| 軸受の直径 | Bearing Dia (Φ) | 177.8 |
| 主軸貫通穴 | Spinle Through Hole | 92 |
| 主軸速度 | Spinle Speed(rpm) | 10~800 |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 8,400 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25025
YAMADA DOBBY

High Speed Double Crank
Straight Side Press Machine

α -30H
(30 ton-f)

2001 / Feb
< No. α 30H-0457 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|----------------|-------------------------------|---------------|
| ■ 高速ダブルクランクプレス | High Speed Double Crank Press | α -30H |
| ■ 圧力能力 | Capacity (kN) | 300 |
| ■ ストローク長さ | Stroke Length (mm) | 30 |
| ■ ストローク数 | Stroke Per Minute (spm) | 150~1000 |
| ■ ダイハイト | Die Height (mm) | 255 |
| ■ スライスト調整量 | Slide Adjustment (mm) | 50 |
| ■ ボルスター面積 | Bolster Area (mm) | 550 x 450 90 |
| ■ スライド下面 | Slide Lower Area (mm) | 550 x 320 |
| ■ ベッドオープニング | Bed Opening (mm) | 450 x 80 |
| ■ サイドオープニング | Side Opening (ms) | 220 |
| ■ 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 5,500 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



| | |
|-------------------------------|----------------------|
| DOBBY | |
| Model No | α - 30 H |
| Frame No | α 30 H - 0457 |
| Date | 2001 . 2 |
| Capacity | 300 kN |
| Stroke of Slide | 30 MM |
| Stroke per Minute | 150 ~ 1000 SPM |
| Die Height | 255 MM |
| Adjustment of Slide | 50 MM |
| Slide Area | 550 x 320 MM |
| Shank Hole ϕ | x MM |
| Bolster | 550 x 450 x 90 MM |
| Bed Opening | 450 x 80 MM |
| Motor Required | 4 P x 11 KW |
| Stopping Time | 220 MS |
| Max. Stopping Time | MS |
| Point of Over Run | Deg. |
| YAMADA DOBBY CO., LTD. | |
| JAPAN | |

| | | | |
|-----------------------------|---|--------------------------------|--------------------------------|
| Listing No.24153-11 ORII | Leveler Feeder Uncoiler Complete Set | LCC04HF4TBX-EAS (t0.3~4.5) | 2006 / Nov < # 06HF40036T > |
|-----------------------------|---|--------------------------------|--------------------------------|

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|---------------|--------------------------------------|----------------------|
| レベラフィーダーアンコイラ | Leveler Feeder Uncoiler Complete Set | LCC04HF4TBX-EAS |
| 板厚 | Stock Thickness (mm) | 03 ~ 4.5 |
| 板幅 | Stock Width (mm) | 50 ~ 400 |
| コイル重量 | Max. Coil Weight (Kg) | 3000 |
| コイル外径 | Max. Coil Outer Dia (Φ) | 1400 |
| コイル内径 | Max. Coil Inside Dia (Φ) | 508 |
| ライン速度 | Max. Line Speed (m/min) | 24 |
| 供給電源 | Power | 3P/220V/60Hz/11.2KVA |
| 使用空気圧 | Operating Air (MPa) | 0.49 |
| トップスピード | Top Speed (m/sec) | 0.823 |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 1,400 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



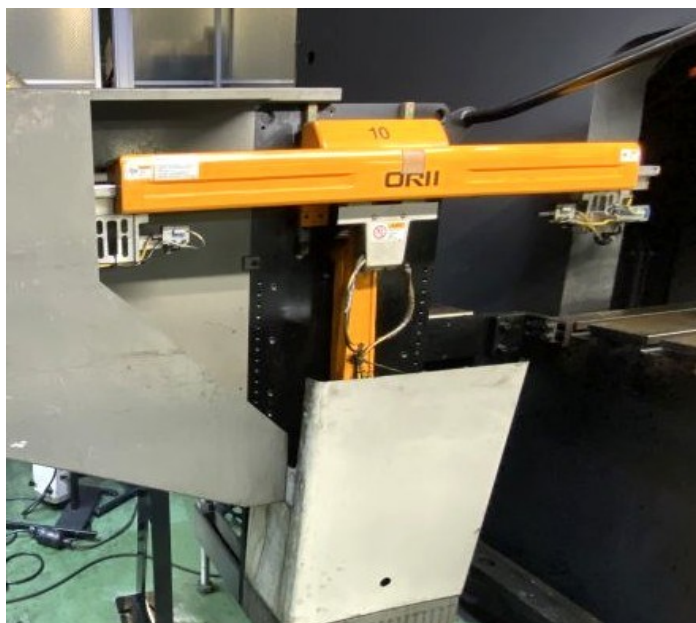
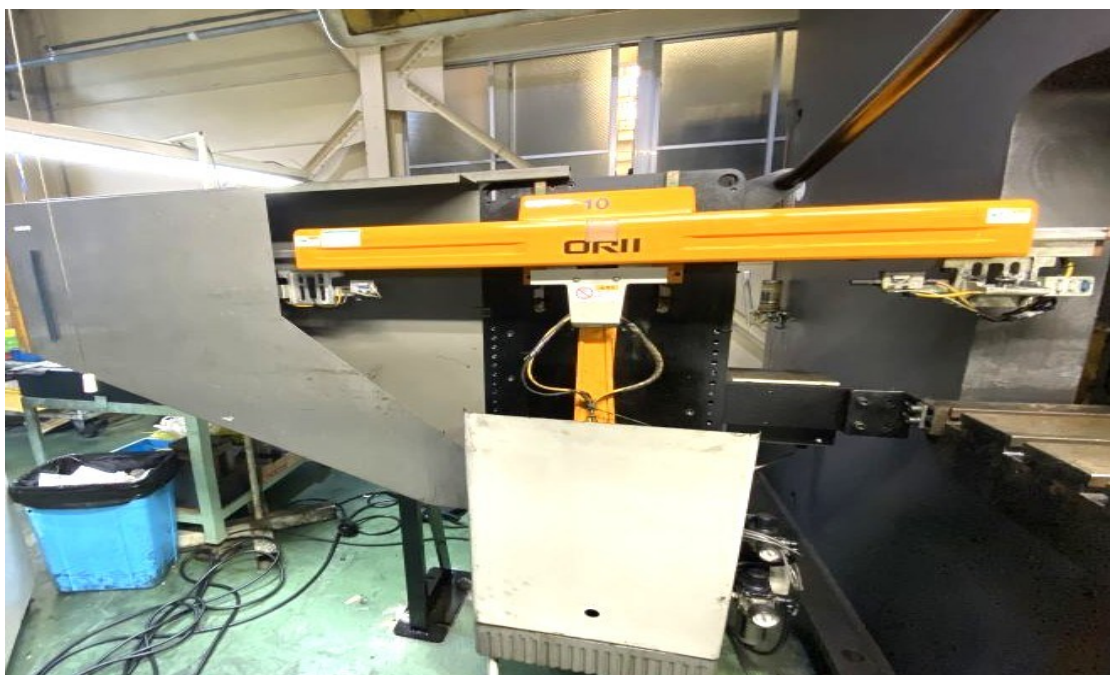
| | | | |
|-----------------------------|----------|------------|-------------------------------|
| Listing No.24153-12 ORII | RY Robot | RY-120S3SS | 2006 / Nov < # 06RYC0048 > |
|-----------------------------|----------|------------|-------------------------------|

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|------------|---------------------------|--------------------|
| RY ロボット | RY Robot | RY-120S3SS |
| 送り長さ | Feed Length (mm) | 1001~1200 |
| 上下作業長 | Upper & Lower Length (mm) | 30~50/40~65/60~100 |
| サイクルタイム | Cycle Time | 1.7~2.2 |
| 最大荷重 | Max.Load Ukg) | 4.0x2 |
| 送り速度 | Feed Speed | ±0.3 |
| ワーク寸法 | Wirkpiece Dimensions Type | パキュームマグネット |
| オペレーションパネル | Overration Panel | Std |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 500 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.24091-3
SHIZUOKA

High Precision Turret Type
Ver.Milling Machine

VHR-SD
(NST40)

1994
< #**519 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|-------------|----------------------------------|------------------|
| タレット立型フライス盤 | Turret Type Ver.Milling Machine | (VHR-SD / NST40) |
| テーブルサイズ | Table Size (mm) | 1,100 * 280 |
| ストローク | Stroke (X-Y-Z) | 820 * 300 * 450 |
| テーブルT溝の幅と数 | Table T-Slots | 16 * 3 * 60 |
| 主軸端テーパ穴 | Spindle taper | NST40 |
| 主軸回転数速度 | Spindle Speed (rpm) | 20 - 4,500 |
| 上下移動距離 | Top & Bottom Travel Distance | 140 |
| ラム前後移動距離 | Ram Front & Back Travel Distance | 535 |
| ラム旋回角度 | Ram Rotation Angle (°) | 360 |
| 3軸デジタル付 | With 3 Axis Digital | With |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 2,100 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



| | | | |
|-------------------------------------|---|--|-----------------------------------|
| Listing No.22366 KURIMOTO | Bending Roll Machine < 270 Tons > | PRB-MP270NC-2332 (T23 x 3200L) | 1987 / Feb < TA87-150 > |
|-------------------------------------|---|--|-----------------------------------|

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|----------------|-------------------------------|------------------|
| ベンディング ロール マシン | Bending Roll Machine | PRB-MP270NC-2332 |
| 圧力能力 | Capacity (ton) | 270 |
| 最大板幅 | Max. Strip Width (mm) | 3200 |
| トップロール長さ | Top Roll Length (mm) | 3300 |
| 最大板厚 (端曲げ) | End Bending Thickness (mm) | 23 |
| 最大板厚 (中央曲げ) | Center Bending Thickness (mm) | 28 |
| 最小巻径 | Min.Bending Dia (Φ) | 600 |
| トップロール径 | Top Roll Dia (Φ) | 460 |
| ボトムロール径 | Bottom Roll Dia (Φ) | 250 |
| ボトムロール間隔 | Bottom Roll Interval (mm) | 400 |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 29,000 |

<< 機 械 仕 様 等 に つ い て は 現 物 優 先 と な り ま す >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



| | | | |
|---|-------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| Listing No.24272 KOMATSU | C Type Power Press | OBS110-6B (110ton) | 2003 / Oct < No.14695> |
| ■ MAIN SPECIFICATIONS ■ | | | |
| C型パワープレス | C Type Power Press | OBS110-6B / Non Die Cushion | |
| 圧力能力 | Capacity (ton) | 110 | |
| ストローク長さ | Stroke Length (mm) | 200 | |
| ストローク数 | Stroke Per Minute (spm) | 32-65 | |
| ダイハイト | Die Height (mm) | 380 | |
| スライスト調整量 | Slide Adjustment (mm) | 100 | |
| ボルスター面積 | Bolster Area (mm) | 1100 x 680 x 150 | |
| スライド下面 | Slide Lower Area (mm) | 620 x 530 | |
| シャンク穴径 | Shank Hole Dia (Φ) | 50.5 | |
| 電動機 | Electric Motor (KwxP) | 11 x 4 | |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 10,000 | |
| << 機械仕様等については現物優先となります >> | | | |
| << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >> | | | |
|     | | | |

| | | | |
|----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| Listing No.23386 AMADA | Hydraulic Shearing Machine | H-4065 < t6.5 x 4000 > | 1990 Mar <No.#49650179> |
|----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|-------------|------------------------|------------------|
| 油圧シャーリングマシン | Hydr. Shearing Machine | H-4065 |
| 切断板厚 | Sheet Thickness (mm) | 6.5 |
| 切断長さ | Shearing Length (mm) | 4,000 |
| 刃の形式 | Blade Format | Four Sided Blade |
| キャップ深さ | Cap Depth (mm) | 500 |
| ストローク数 | Number of Stroke (spm) | 16~60 |
| レーキ角 | Rake Angle (°) | 1°30' |
| オートバックゲージ付 | With Auto Back Gauge | Option |
| バックゲージ移動距離 | Auto Back Gauge Length | 10~1000 |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 9,800 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



| | | | |
|----------------------------------|------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|
| Listing No.22361 OKUMA | Radial Drilling Machine | DRA-J < 2,500> | 1988 / Jan <No.#800> |
|----------------------------------|------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|--------------|----------------------------------|----------------------|
| ラジアルボール盤 | Radial Drilling Machine | TRE-2000D |
| コラム表面より主軸 | Column Surface~Center of Spindle | 2625 |
| コラムの直径 | Column Diameter | 550 |
| アームの上下最大移動距離 | Distance of The Arm | 880 |
| 主軸テーパ穴 | Spindle Taper Hole Type | MT.N0.5 |
| 主軸回転数 | Spindle Speed | (50Hz)1800(60Hz)2240 |
| 主軸移動量 | Spindle Travel | 400 |
| テーブルの大きさ | Table Size | W3840*L1320*H300 |
| 主電動機 | Main Motor | 15Kw |
| マス付 | With Mass | Option |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 12,000 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.24291
KURIMOTO

Bending Roll Machine
< 320 Tons >

PRB-MP320NC-2832
(T28 x 3000L)

1991 / Aug
< TA90-180 >

■ **MAIN SPECIFICATIONS** ■

| | | |
|----------------|-------------------------------|------------------|
| ベンディング ロール マシン | Bending Roll Machine | PRB-MP320NC-2830 |
| 圧力能力 | Capacity (ton) | 320 |
| 最大板幅 | Max. Strip Width (mm) | 3000 |
| トップロール長さ | Top Roll Length (mm) | 3100 |
| 最大板厚 (端曲げ) | End Bending Thickness (mm) | 28 |
| 最大板厚 (中央曲げ) | Center Bending Thickness (mm) | 32 |
| 最小巻径 | Min.Bending Dia (Φ) | 600 |
| トップロール径 | Top Roll Dia (Φ) | 480 |
| ボトムロール径 | Bottom Roll Dia (Φ) | 260 |
| ボトムロール間隔 | Bottom Roll Interval (mm) | 420 |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 30,000 |

<< 機 械 仕 様 等 に つ い て は 現 物 優 先 と な り ま す >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



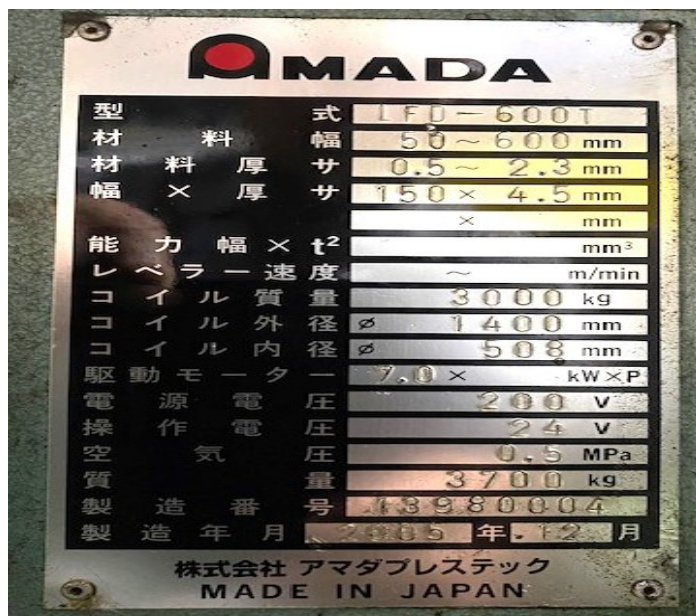
| | | | |
|----------------------------------|--|-----------------------------------|---|
| Listing No.23042 AMADA | Leveler Feeder Complete Set | LFD-600T (t0.5 ~ 2.3) | 2005 / Dec < No.#18980004> |
|----------------------------------|--|-----------------------------------|---|

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|--------------|------------------------------|-----------|
| レベラ フィーダー 一式 | Leveler Feeder Complete Set | LFD-600T |
| 材料幅 (mm) | Width of Material | 50 ~ 600 |
| 材料厚さ (mm) | Threading Ava. Thickness | 0.5 ~ 2.3 |
| 幅 x 厚さ (mm) | Leveling Capa.Thickness | 150 x 4.5 |
| コイル質量 (kg) | Coil of Mass (kg) | 3000 |
| コイル外径 (φmm) | Coil Material out Diameter | 1,400 |
| コイル内径 (φmm) | Coil Material Inner Diameter | 508 |
| 駆動モーター(kwxP) | Primary Power (kWxP) | 7 |
| 空気圧(Mpa) | Air Pressure (Mpa) | 0.5 |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 3,700 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



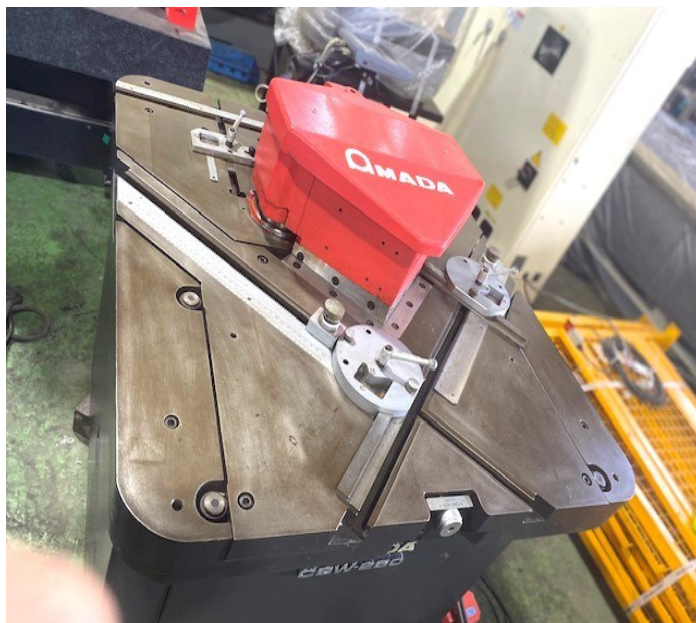
| | | | |
|------------------------------------|---|-------------------------------|--|
| Listing No.23098-1 AMADA | Hydraulic Corner & Edge Notching Machine | CSW-250 (10 ton) | 2004 / Jan < No.#25002036 > |
|------------------------------------|---|-------------------------------|--|

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|-----------|--------------------------------------|-----------------|
| 油圧コーナーシャー | Hydr.Corrner & Egle Notching Machine | CSW-250 |
| プレス能力 | Press Capacity | 10 ton |
| 最大加工厚板 | Max Processing Thick Plate | Max.t 3.2 (spc) |
| ノッチ寸法 | Notching Size | 250*250 |
| ストローク長さ | Max. Stroke | 24 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 1,100 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



| | | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Listing No.24025 TOSHIBA | All Electric Injection Machine | EC160N-4Z With RZ-200α II | 2004 / Jun < No.#415506 > |
|------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|------------------------------|

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|------------|------------------------------------|-----------------------|
| 電気式横型射出成形機 | All Electric Hor.Injection Machine | EC160N-4Z / RZ-200αII |
| 射出能力 | Injection Capacity (ton) | 1560kN (160ton) |
| スクリュー径 | Screw Complete (mm) | 32 |
| 射出体積 | Calculated Injection Volume (cm3) | 128 |
| タイバー間隔 | Tie-Bars Distance (HxV/mm) | 560 x 510 |
| デーライト | Open Daylight (mm) | 950 |
| 金型厚さ | Mold Height (Min/mm) | 200 ~ 500 |
| 射出圧力 | Injection Pressure (MPa) | 284 |
| 型締ストローク | Clamp Stroke (mm) | 450 |
| ヒーター電力 | Heater Power r (Kw) | 11.2 |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 6,500 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



| | | | |
|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|--|
| Listing No.24112-2 AMADA | C Type Torc Pac Press | TP80C-X2 (80ton) | 1990 / Jun < No.***934> |
|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|--|

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|--------------|------------------------|---------------|
| トルクパック C形プレス | C Type Press Machine | TP-80C-X2 |
| 圧力能力 | Capacity | 800kN (80ton) |
| ストローク長さ | Stroke Length | 180 |
| ストローク数 | Stroke Per Minute | 40-70 |
| ダイハイト | Die Height | 350 |
| スライド調節量 | Slide Adjustment | 80 |
| スライド寸法 | Slide Area (L.RxF.B) | 550 x 450 |
| ボルスタ寸法 | Bolster Area (L.RxF.B) | 1000 x 600 |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 6,900 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



| | | | |
|---------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|--|
| Listing No.24136-2 TOMINAGA | Radial Drilling Machine | TRE-2000D < 2,000> | 1991 / Oct <No.**382> |
|---------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|--|

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|-----------|----------------------------------|-------------------|
| ラジアルボール盤 | Radial Drilling Machine | TRE-2000D |
| コラム表面より主軸 | Column Surface~Center of Spindle | 410 * 2200 |
| コラムの直径 | Column Diameter | 530 |
| 中ぐり能力 | Boring Capacity | 200-280 |
| 主軸テーパ穴 | Spindle Taper Hole Type | MT.N0.5 |
| 主軸回転数 | Spindle Speed | 17-1670 / 40-2100 |
| 主軸移動量 | Spindle Travel | 500 * 1750 *450 |
| 面積 | Area Size | 2135 * 1100 |
| 主電動機 | Main Motor | 15Kw |
| マス付 | With Mass | |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 8,500 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.24091-4
SHIZUOKA

High Precision Turret Type
Ver.Milling Machine

VHR-SD
(NST40)

1991
< #**006 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|-------------|----------------------------------|------------------|
| タレット立型フライス盤 | Turret Type Ver.Milling Machine | (VHR-SD / NST40) |
| テーブルサイズ | Table Size (mm) | 1,100 * 280 |
| ストローク | Stroke (X-Y-Z) | 820 * 300 * 450 |
| テーブルT溝の幅と数 | Table T-Slots | 16 * 3 * 60 |
| 主軸端テーパ穴 | Spindle taper | NST40 |
| 主軸回転数速度 | Spindle Speed (rpm) | 20 - 4,500 |
| 上下移動距離 | Top & Bottom Travel Distance | 140 |
| ラム前後移動距離 | Ram Front & Back Travel Distance | 535 |
| ラム旋回角度 | Ram Rotation Angle (°) | 360 |
| 3軸デジタル付 | With 3 Axis Digital | With |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 2,100 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.24112

WASHINO

High Speed Precision

Lathe Machine

LEO-125A

< $\Phi 490 \times L1250$ >

1997 / May

< #9504 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|----------|---|-----------|
| 高速精密汎用旋盤 | High Speed Precision Lathe Machine | LEO-125A |
| ベッド上振り | Swing On the Bed (Φ) | 490 |
| 加工長さ | Distance Beteen | 1250 |
| 往復台上の振り | Swing On the round trip table(Φ) | 260 |
| 床面よりの心高 | Center Height from floor | 1,080 |
| 主軸穴径 | Spindle Hole Diameter (Φ) | 54 |
| 主軸回転数 | Spindle Spindle (rpm) | 25 ~ 2000 |
| 主軸穴テーパー | Spindle Hole Tepe (MT) | No.4 |
| 刃物台移動量 | Moing the Turret | 140 |
| モジュールネジ | Module Screw | 0.5 ~ 3.5 |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 2,200 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



| | | | |
|---|-----------------------|---------------------|-----------------------------|
| Listing No.23451-1 KOMATSU | C Type Power Press | OBS80-5B (80ton) | 1998 / Jun <No. #15142 > |
| ■ MAIN SPECIFICATIONS ■ | | | |
| C型パワープレス | C Type Power Press | S Type | |
| 圧力能力 | Capacity | 800kN (80ton) | |
| ストローク長さ | Stroke Length | 130 | |
| ストローク数 | Stroke Per Minute | 37 ~ 75 | |
| ダイハイト | Die Height | 320 | |
| スライスト調整量 | Slide Adjustment | 80 | |
| ボルスター面積 | Bolster Area | 1000 x 600 x 140 | |
| スライド下面 | Slide Lower Area | 550 x 450 | |
| シャンク穴径 | Shank Hole Dia | Φ50.5 | |
| 電動機 | Electric Motor (KwxP) | 7.5x4 | |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 8,000 | |
| << 機械仕様等については現物優先となります >> | | | |
| << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >> | | | |
| <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> | | | |

| | | | |
|---|---|--------------------------------|--|
| Listing No.24153-1 AMADA | Digital Electric Servo Press Machine | SDE2025 (200ton-f) | 2006 / Oct < No.****0060> |
| ■ MAIN SPECIFICATIONS ■ | | | |
| デジタル電動サーボプレス | Digital Electric Servo Press | SDE2025 | |
| 圧力能力 | Capacity (ton-f) | 2000kN (200) | |
| ストローク長さ | Stroke Length (mm) | 250 | |
| ストローク数 | Stroke Per Minute (spm) | 20~35 | |
| ダイハイト | Die Height (mm) | 460 | |
| スライド調節量 | Slide Adjustment (mm) | 110 | |
| スライド寸法 | Slide Area (L.RxF.B) (mm) | 850 x 630 | |
| ボルスタ寸法 | Bolster Area (L.RxF.B) (mm) | 1450 x 850 | |
| 急停止時間 | Sudden Stop Time (ms) | 185 | |
| ダイクッション装置付 | With Die cushion | With Option | |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 24,000 | |
| << 機 械 仕 様 等 に つ い て は 現 物 優 先 と な り ま す >> | | | |
| << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >> | | | |
|  | | | |

Listing No.24153-2
AMADA

**Single Clank
Stamping Press Machine**

**TP-150EX
(150ton-f)**

**2006 / Oct
< No.****0329>**

■ **MAIN SPECIFICATIONS** ■

| | | |
|-------------|-------------------------------|-------------------|
| シングルクラックプレス | Single Clank (Stamping) Press | TP-150EX |
| 圧力能力 | Capacity (ton-f) | 1500kN (150ton-f) |
| ストローク長さ | Stroke Length (mm) | 225 |
| ストローク数 | Stroke Per Minute (spm) | 25~45 |
| ダイハイト | Die Height (mm) | 430 |
| スライド調節量 | Slide Adjustment (mm) | 100 |
| スライド寸法 | Slide Area (L.RxF.B) (mm) | 700 x 550 |
| ボルスタ寸法 | Bolster Area (L.RxF.B) (mm) | 1450 x 850 |
| 急停止時間 | Sudden Stop Time (ms) | 135 |
| ダイクッション装置付 | With Die cushion | With Option |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 16,000 |

<< 機 械 仕 様 等 に つ い て は 現 物 優 先 と な り ま す >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



| | | | |
|------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|
| Listing No.24123 OKAMOTO | Gear Grinding Machine | SHG-360 (25 ~ 360) | 1989 < No. *54 > |
|------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|------------|-----------------------------------|--------------------|
| 歯車研削盤 | Gear Grinding Machine | SHG-360 (25-360) |
| 研削し得る外径 | Grinding Outer Dia (Max) | 200 |
| 研削し得るモジュール | Grinding Module | 12-130 |
| 研削し得る歯数 | Grinding Number of ground teeth | 200-420 |
| 両センター距離 | Distance Between Centers | 20-300 |
| 切込みの送り量 | Feed Angle of Cutting (°) | 45 |
| 砥石の外径x幅x内径 | Outer Dia.of Grindstone (Φ) | 350 x 64 x 160 |
| 砥石軸の回転速度 | Speed of Grindstone Spindle (rpm) | 1430 |
| 砥石軸用電動機 | Grindstone Spindle of Motor | 3.7Kw / |
| 機械寸法 | Dimensions (LxWxH) | 2585 * 2650 * 2300 |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 8,500 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.24153-4
AMADA

**C Frame Single Crank
Press Machine**

**TP-200EX
(200ton-f)**

**2006 / Nov
< No.77100207>**

■ **MAIN SPECIFICATIONS** ■

| | | |
|-------------|-----------------------------|-------------------|
| シングルポイントプレス | C Frame Single Crank Press | TP-200EX |
| 圧力能力 | Capacity (ton-f) | 2000kN (200ton-f) |
| ストローク長さ | Stroke Length (mm) | 250 |
| ストローク数 | Stroke Per Minute (spm) | 25~45 |
| ダイハイト | Die Height (mm) | 460 |
| スライド調節量 | Slide Adjustment (mm) | 110 |
| スライド寸法 | Slide Area (L.RxF.B) (mm) | 850 x 630 |
| ボルスタ寸法 | Bolster Area (L.RxF.B) (mm) | 1450 x 850 |
| 急停止時間 | Sudden Stop Time (ms) | 145 |
| ダイクッション装置付 | With Die cushion | With Option |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 24,000 |

<< 機 械 仕 様 等 に つ い て は 現 物 優 先 と な り ま す >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



| | | | |
|---|---------------------------------------|-------------------------|------------------------------|
| Listing No.24153-5 AMADA | C Frame Single Crank Press Machine | TP-200EX (200ton-f) | 2006 / Nov < No.77100208> |
| ■ MAIN SPECIFICATIONS ■ | | | |
| シングルポイントプレス | C Frame Single Crank Press | TP-200EX | |
| 圧力能力 | Capacity (ton-f) | 2000kN (200ton-f) | |
| ストローク長さ | Stroke Length (mm) | 250 | |
| ストローク数 | Stroke Per Minute (spm) | 25~45 | |
| ダイハイト | Die Height (mm) | 460 | |
| スライド調節量 | Slide Adjustment (mm) | 110 | |
| スライド寸法 | Slide Area (L.RxF.B) (mm) | 850 x 630 | |
| ボルスタ寸法 | Bolster Area (L.RxF.B) (mm) | 1450 x 850 | |
| 急停止時間 | Sudden Stop Time (ms) | 145 | |
| ダイクッション装置付 | With Die cushion | With Option | |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 24,000 | |
| << 機 械 仕 様 等 に つ い て は 現 物 優 先 と な り ま す >> | | | |
| << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >> | | | |



| | | | |
|------------------------------------|---|---------------------------------|--|
| Listing No.24153-6 AMADA | C Frame Single Crank Press Machine | TP-200EX (200ton-f) | 2006 / Oct < No.77100209> |
|------------------------------------|---|---------------------------------|--|

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|-------------|-----------------------------|-------------------|
| シングルポイントプレス | C Frame Single Crank Press | TP-200EX |
| 圧力能力 | Capacity (ton-f) | 2000kN (200ton-f) |
| ストローク長さ | Stroke Length (mm) | 250 |
| ストローク数 | Stroke Per Minute (spm) | 25~45 |
| ダイハイト | Die Height (mm) | 460 |
| スライド調節量 | Slide Adjustment (mm) | 110 |
| スライド寸法 | Slide Area (L.RxF.B) (mm) | 850 x 630 |
| ボルスタ寸法 | Bolster Area (L.RxF.B) (mm) | 1450 x 850 |
| 急停止時間 | Sudden Stop Time (ms) | 145 |
| ダイクッション装置付 | With Die cushion | With Option |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 24,000 |

<< 機 械 仕 様 等 に つ い て は 現 物 優 先 と な り ま す >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



| | | | |
|------------------------------------|---|---------------------------------|--|
| Listing No.24153-7 AMADA | C Frame Single Crank Press Machine | TP-200EX (200ton-f) | 2006 / Nov < No.77100210> |
|------------------------------------|---|---------------------------------|--|

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|-------------|-----------------------------|-------------------|
| シングルポイントプレス | C Frame Single Crank Press | TP-200EX |
| 圧力能力 | Capacity (ton-f) | 2000kN (200ton-f) |
| ストローク長さ | Stroke Length (mm) | 250 |
| ストローク数 | Stroke Per Minute (spm) | 25~45 |
| ダイハイト | Die Height (mm) | 460 |
| スライド調節量 | Slide Adjustment (mm) | 110 |
| スライド寸法 | Slide Area (L.RxF.B) (mm) | 850 x 630 |
| ボルスタ寸法 | Bolster Area (L.RxF.B) (mm) | 1450 x 850 |
| 急停止時間 | Sudden Stop Time (ms) | 145 |
| ダイクッション装置付 | With Die cushion | With Option |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 24,000 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.25031
YAMADA DOBBY

High Speed Double Crank
Straight Side Press Machine

FP-60SW-I
With Leveler Feeder

1985 / Sep
< FP06SW-041 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|----------------|-------------------------------|-------------------|
| ■ 高速ダブルクランクプレス | High Speed Double Crank Press | SDE2025 |
| ■ 圧力能力 | Capacity (ton-f) | 600kN (60ton) |
| ■ ストローク長さ | Stroke Length (mm) | 30 |
| ■ ストローク数 | Stroke Per Minute (spm) | 150 ~ 900 |
| ■ ダイハイト | Die Height (mm) | 180 |
| ■ スライスト調整量 | Slide Adjustment (mm) | 50 |
| ■ ボルスター面積 | Slide Area (L.RxF.B) (mm) | 800 x 650 x 120 |
| ■ スライド下面 | Bolster Area (L.RxF.B) (mm) | 800 x 420 |
| ■ ベッドオープンニング | Bed Opening | 600 x 200 |
| ■ レベラフィーダー付 | With Leverler Feeder System | Utac/ L-150-25ACR |
| ■ 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 8,000 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



| | | | |
|---------------------------------|--------------------------------|--|------------------------|
| Listing No.24227 SATO | Blanking Type Press Machine | DCP-400-185-130 (With NC Roller Feeder) | 1998 / Sep < #**04> |
|---------------------------------|--------------------------------|--|------------------------|

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|----------------|-----------------------------|------------------|
| ■ ブランキングプレスプレス | Blanking Type Press Machine | DCP-400-185-130 |
| ■ 圧力能力 | Capacity | 4000kN (400ton) |
| ■ ストローク長さ | Stroke Length | 200 |
| ■ ストローク数 | Stroke Per Minute | 30~70 |
| ■ ダイハイト | Die Height | 650 |
| ■ スライド調節量 | Slide Adjustment | 150 |
| ■ スライド寸法 | Slide Area (L.RxF.B) | 1850x1300 |
| ■ ボルスタ寸法 | Bolster Area (L.RxF.B) | 1850x1300x250 |
| ■ NCローラーフィーダー付 | NC Roller Feeder | (LCC10PMMAX-FHD) |
| ■ バランサー能力 | With Balancer Ability | 2.0 tonf |
| ■ 機械重量 | Machine Weight (Kg) | xxxxx |

<< 機 械 仕 様 等 に つ い て は 現 物 優 先 と な り ま す >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



| | | | |
|------------------------------------|--|---------------------------------|--|
| Listing No.24153-8 AMADA | Single Clank Stamping Press Machine | TP-150EX (150ton-f) | 2006 / Oct < No.****0328> |
|------------------------------------|--|---------------------------------|--|

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|-------------|-------------------------------|-------------------|
| シングルクラックプレス | Single Clank (Stamping) Press | TP-150EX |
| 圧力能力 | Capacity (ton-f) | 1500kN (150ton-f) |
| ストローク長さ | Stroke Length (mm) | 225 |
| ストローク数 | Stroke Per Minute (spm) | 25~45 |
| ダイハイト | Die Height (mm) | 430 |
| スライド調節量 | Slide Adjustment (mm) | 100 |
| スライド寸法 | Slide Area (L.RxF.B) (mm) | 700 x 550 |
| ボルスタ寸法 | Bolster Area (L.RxF.B) (mm) | 1450 x 850 |
| 急停止時間 | Sudden Stop Time (ms) | 135 |
| ダイクッション装置付 | With Die cushion | With Option |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 16,000 |

<< 機 械 仕 様 等 に つ い て は 現 物 優 先 と な り ま す >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



Listing No.24153-9
AIDA

Digital Electric
Servo Press Machine

NC1-1500-D
(150ton-f)

2014 / Jul
< No.*****7588 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|------------|------------------------------|-------------------|
| デジタルサーボプレス | Digital Electric Servo Press | NC1-1500-D |
| 圧力能力 | Capacity (ton-f) | 1500kN (150ton-f) |
| ストローク長さ | Stroke Length (mm) | 200 |
| ストローク数 | Stroke Per Minute (spm) | 55 |
| ダイハイト | Die Height (mm) | 400 |
| スライド調節量 | Slide Adjustment (mm) | 100 |
| スライド寸法 | Slide Area (L.RxF.B) (mm) | 700 x 580 |
| ボルスタ寸法 | Bolster Area (L.RxF.B) (mm) | 1250 x 760 |
| 急停止時間 | Sudden Stop Time (ms) | 155 |
| ダイクッション装置付 | With Die cushion | With Option |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 16,000 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



| | | | |
|-------------------------------------|--|---------------------------------|---|
| Listing No.24153-10 AMADA | Single Clank Stamping Press Machine | TP-150EX (150ton-f) | 2006 / Oct < No.***0327> |
|-------------------------------------|--|---------------------------------|---|

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|-------------|-------------------------------|-------------------|
| シングルクラックプレス | Single Clank (Stamping) Press | TP-150EX |
| 圧力能力 | Capacity (ton-f) | 1500kN (150ton-f) |
| ストローク長さ | Stroke Length (mm) | 225 |
| ストローク数 | Stroke Per Minute (spm) | 25~45 |
| ダイハイト | Die Height (mm) | 430 |
| スライド調節量 | Slide Adjustment (mm) | 100 |
| スライド寸法 | Slide Area (L.RxF.B) (mm) | 700 x 550 |
| ボルスタ寸法 | Bolster Area (L.RxF.B) (mm) | 1450 x 850 |
| 急停止時間 | Sudden Stop Time (ms) | 135 |
| ダイクッション装置付 | With Die cushion | With Option |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 16,000 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



| | | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|-------------------|--------------------|
| Listing No.22130 KOMATSU | Multiple Stage Cold Forging Press | L2C250 (2pt) | 1996 < #10025 > |
|-----------------------------|--------------------------------------|-------------------|--------------------|

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|------------|-----------------------------|------------------|
| 冷間鍛造プレス | Multiple Cold Forging Press | L2C250 / 2 Point |
| 圧力能力 | Capacity (ton) | 2500kN (250ton) |
| ストローク長さ | Stroke Length (mm) | 200 |
| ストローク数 | Stroke Per Minute (spm) | Max SPM 25~40 |
| ダイハイト | Die Height (mm) | 500 |
| スライスト調整量 | Slide Adjustment (mm) | 50 |
| ボルスター面積 | Bolster Area (mm) | 1100 x 564 |
| オーバーラン設定位置 | Overrun Setting Position | 315° |
| 最大停止時間 | Max.Downtime | 50.5 |
| 主電動機 | Electric Motor (KwxP) | 30 |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 23,000 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>

