



大泉塗工株式会社

OOIZUMI TOKOU CO., LTD.

信頼～未来 そしてその先へ



COMPANY PROFILE

会社案内





## ■ ごあいさつ

当社は昭和54年創業以来、45年に渡り一貫して各種金属製品塗装業を通して社会に貢献して参りました。当社の特色は小型部品から重厚長大な建設資材まで幅広い金属製品への塗装を可能としているところです。

また、当社は高品質・納期厳守を会社方針としており、長きに渡りお客様から絶大な信頼を得ております。

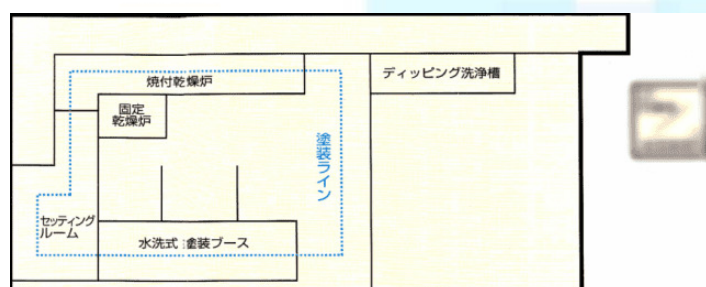
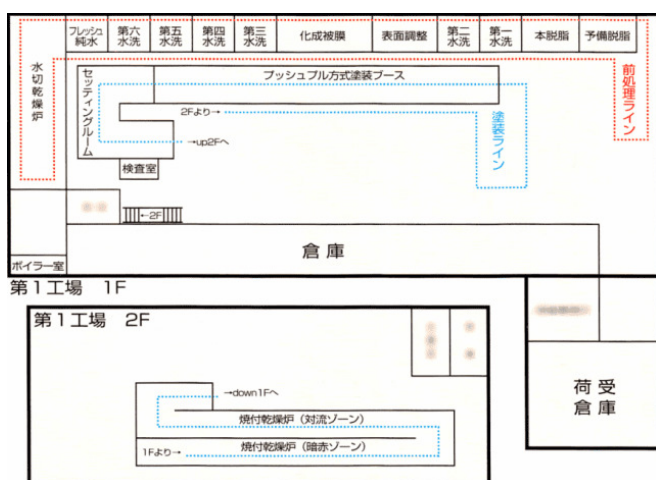
今後は従来にも増して塗装技術の向上及び品質管理の徹底などお客様満足度のさらなる向上に従業員一同図って参る所存ですので『塗装の大泉塗工』に良きご指導ご鞭撻を賜りたくお願い申し上げます。

代表取締役 田口 知優

## ■ 会社概要

会社名	大泉塗工株式会社		設立年月日	昭和54年6月1日
所在地	本社・第1工場 〒370-0726 群馬県邑楽郡千代田町上五箇410-1 TEL 0276-70-5028 FAX 0276-86-6851		資本金	3,000万円
	第2工場 〒370-0726 群馬県邑楽郡千代田町上五箇413-1		適格請求書発行事業者登録番号	T3-0700-0101-8890
			業務内容	各種金属焼付塗装/粉体塗装/自然乾塗装/ウレタン塗装(応相談)
役員	代表取締役社長	田口 知優	従業員数	43名
	取締役会長	田口 仁	取引銀行	群馬銀行 大泉支店/足利銀行 大泉支店/ 東和銀行 千代田支店/ 日本政策金融公庫 前橋支店
	取締役工場長	田口 真望	主要取引先 (順不同)	三和シャッター工業(株)/ 伊藤喜オールスチール(株)/共進工業(株)/ (株)内山製作所/(株)イシザキ/ サンケイ鋼器(株)/日本ファイリング(株)/ 東邦車輻(株)/千住金属工業(株) 他、約60社
	取締役品質管理部長	川島 英明		
	監査役	増田 一明		

## ■ 工場内レイアウト図



▲ 第2工場

◀ 第1工場

## 第1工場



有効寸法である高さ3m×幅1.5m×長さ4.8mに対応する、幅広い用途に適した塗装ラインおよび自動塗装機4台などを含めた塗装設備を有し、小物から長尺物まで様々なサイズの製品の量産に適した工場です。

長期的に良好な塗装品質を保持するために必要な前処理設備（リン酸亜鉛皮膜処理設備）を有し、品質管理においても様々な機器を用いてお客様に安心していただける製品を提供しています。

熟練の職人による高品質・納期を厳守し、あらゆるニーズに応えるべく顧客満足度向上を最優先することで、大手企業をはじめ多くのお客様から絶大な信頼を得ております。



掛け荷工程  
(量産塗装品)

塗装工程  
(自動塗装設備)

検査工程



第1工場では再生可能エネルギー活用の取り組みとして、屋上にソーラーパネル(300w×245枚/総発電量:73.5kw)を設置しています。



事務所棟



倉庫棟

## 第2工場



2017年より新設しました第2工場では、第1工場よりもさらに大型かつ重量物に特化し、有効寸法は高さ2.5m×幅1.6m×長さ8m、重量1.3tまで塗装可能です。

現在、長尺建設資材や大型産業設備のフレームなどの受注があり、今後もこのような需要はますます追加の一途を辿るものと見込まれています。

また、当社の設備は関東一円でも類を見ない最大級の設備であると同時に他社との差別化を図っております。



大型ディッピング式  
洗浄層

塗装工程  
(長尺フレームの  
塗装風景)

塗装工程  
(大型重量物の塗装風景)

## 設備一覧 第1工場

品名	メーカー	型式・能力	数量
前処理ライン	旭鉄工	W1,300mm×H2,500mm×L4,800mm コンベアー全長:230m ハンガーピッチ:800mm	1
スプレーブース	旭鉄工	プッシュプル方式ブース	1
塗装機器	旭サナック	SUNAC 4000IV 4ガン(自動塗装機) ハンド静電ガン ホットガン	4 一式 一式
	岩田 グラコ	スプレーガン 粉体塗装機 オプティ・プロ1台 オプティ・2 2台	10 3
乾燥炉	旭鉄工	LPGガス 乾燥炉	2
コンプレッサー	KOBELCO	50馬力 35馬力	2
			1
塗装ライン	旭鉄工	W1,500mm×H3,000mm×L4,800mm コンベアー全長:230m ハンガーピッチ:400m 耐重量:1ハンガー200kg 全体:20,000kg	1
工具	埼玉精機 コボックス	エアーサンダー Wアクション U-556MP エアーサンダー ドリームサン N110	4
			4
塗装測定器	フィッシャー タスコ コニカミノルタ 岩田	塗装膜厚計 MPOR 塗装光沢計 TMS-723 色差計 塗装粘度計	2
			1
			1
			1
車輛	三菱	フォークリフト 1.5t車 フォークリフト 2.0t車 フォークリフト 2.5t車	2
			2
			2
廃液処理場	旭鉄工	酸・アルカリ集合設備 フィルタープレス(最終放流pH記録計付き)	1 1
ボイラー	IHI	IHI K750L	1
純粋装置	オルガノ東京	AMC-35B型	1

## 設備一覧 第2工場

品名	メーカー	型式・能力	数量
前処理 ディッピング層	旭鉄工	W1,600mm×H2,500mm×L8,000mm	1
スプレーブース	旭鉄工	水洗方式ブース	3
塗装機器	旭サナック グラコ	ハンド静電ガン 粉体塗装機 オプティプロ 1台・ オプティ-1 3台	一式 4
	日本パーカー	粉体塗装機 PULSEPOWER 9000 TB	1
乾燥炉	旭鉄工	LPGガス 乾燥炉 LPGガス バッチ炉	1
			1
コンプレッサー	KOBELCO	50馬力	1
塗装測定器	ケット フィッシャー	塗装膜厚計 LZ-900C 塗装膜厚計 MPOR	1
			1
塗装ライン	旭鉄工	W1,600mm×H1,700mm×L8,000mm コンベアー全長:110m ハンガーピッチ:500mm 耐重量:1ハンガー650kg 全体:200,000kg	1
工具	埼玉精機 コボックス	エアーサンダー Wアクション エアーサンダー ドリームサン	1
			1
ボイラー	IHI	IHI K500G	1

## 『塗装』とは

皆様の普段の生活の中ではあまりなじみはないかもしれませんが、実は様々な生活用品や建築資材等は塗装が施されています。塗装を行うメリットと致しましては、

- 1、 化粧性：塗装する事により見栄えを良くします。
- 2、 防錆性：金属製品は経年変化により錆が生じてしまいますが、その防触効果により長期間に渡り新品同様な状態を保持し、製品寿命を飛躍的に延ばす事が可能です。

弊社では塗装するメリットを最大限に生かすべく、日々精進し邁進していく所存です。

### 塗装完成品



従来の保管倉庫に対して約2倍の保管能力を有しており、塗装依頼品の入荷から塗装後の出荷までを一元管理する事を可能とし業務の効率化に寄与するものと自負しております。



大泉塗工株式会社

OIZUMI TOKOU CO., LTD.

〒370-0726 群馬県邑楽郡千代田町上五箇410-1

TEL:0276-70-5028 FAX:0276-86-6851

<https://ooizumi-tokou.com/>

