DELTA PT®

FUJI SEIRA
EJOT Licensee of EJOT GmbH, Germany

熱可塑性樹脂用フォーミングスクリュー



- 樹脂を傷めず締め付け易い
- ゆるみにくい
- 繰り返し使用可能
- 大幅なコストダウン

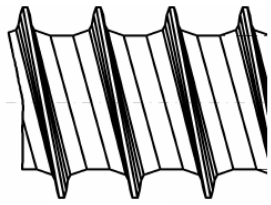
環境問題・リサイクル問題に対応!!

富士セイラ株式会社　FUJI SEIRA

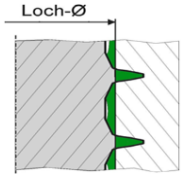
DELTA PT®の特徴

樹脂を傷めず締め付けやすい！　秘密はねじの形状にあります。

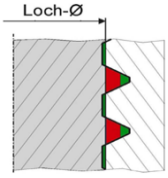
- ねじ山角度が特殊なため相手部材に対し鋭く入り込むため、摩擦抵抗が低減。
- ねじ込み時の**塑性変形**した相手部材が谷底へスムーズに移動する。



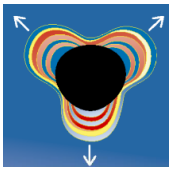
DELTA PT®



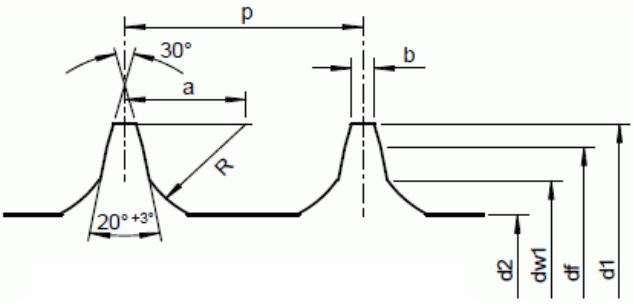
他社製タッピンねじ



- ねじ勘合部の接触面積が大きいため、**緩みにくい**。
- 高い締結力を誇るため、呼び径やねじ長さ等の**サイズダウン**が可能。
- 相手部材へのダメージが少ないため**繰り返しねじ込み**可能。
- ねじ込み時に相手部材への応力が分散するため**ボス割れ防止**に効果的

DELTA PT®		
他社製樹脂用 タッピンねじ (おにぎり形状)		

DELTA PT®の仕様



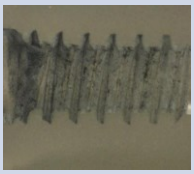
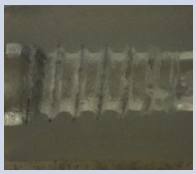
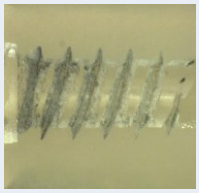
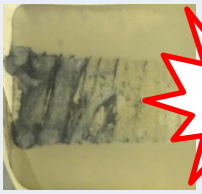
材質	SWCH、SUS、ボロン鋼
頭部形状	なべ、バインド、トラス、薄平等
ねじ呼び径	Δ14～Δ60 (φ1.4～φ6)

呼び径	d1 (ねじ外径)	d2 (ねじ谷径)	P (ねじピッチ)
Δ14	1.4		
Δ16	1.6	1.07	0.64
Δ20	2.0	1.36	0.78
Δ25	2.5	1.72	0.95
Δ30	3.0	2.09	1.12
Δ40	4.0	2.81	1.46
Δ50	5.0	3.53	1.80
Δ60	6.0	4.26	2.14

DELTA PT®の性能

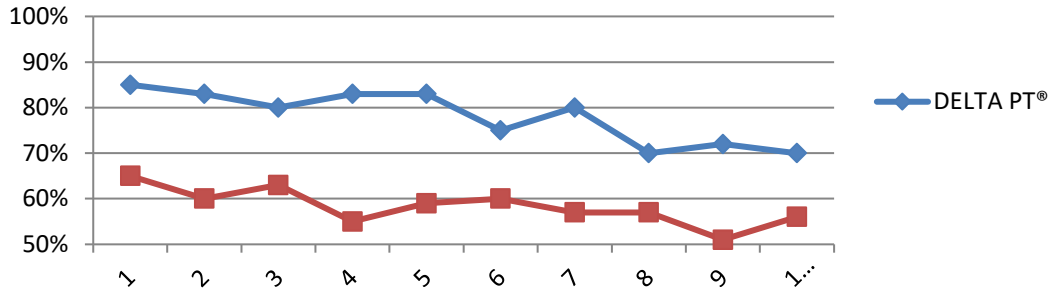
繰り返し締め付け性能

●相手部材へのダメージが少ないため、繰り返し締め付け回数が大幅にアップ

	1回目	5回目	15回目
DELTAPT® 3X8			
他社製樹脂用 タッピンねじ 3X8			

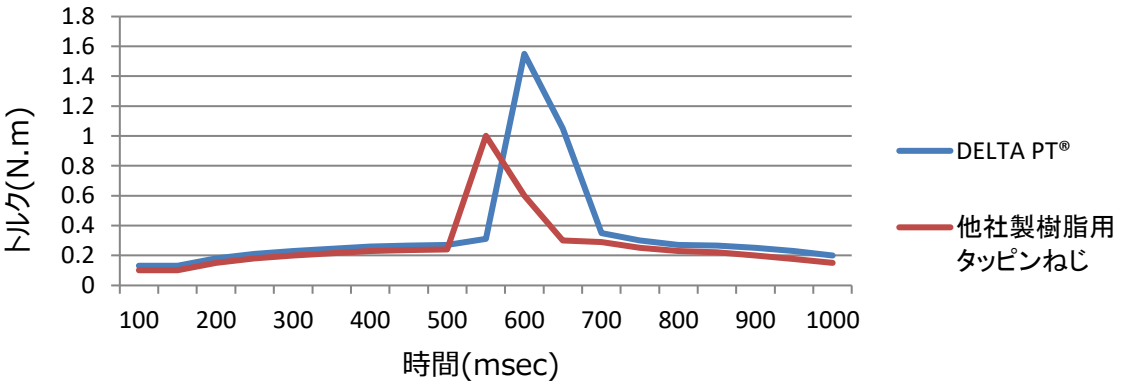
耐緩み性能

●繰り返し使用しても高い戻しトルクを有しています。

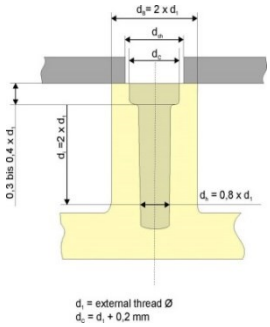


破壊トルク性能

●DELTA PT 3X8 / 他社製樹脂用タッピンねじ3X8 / 相手部材：ABS樹脂、下穴径φ2.4



DELTA PT®の取りつけ推奨下穴径



●推奨ボス寸法

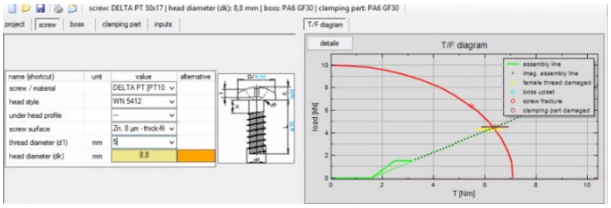
d_1 = ねじ（外）径
d_B = ボス外径
d_C = カウンターボア径
d_h = ボス穴径（下穴径）
d_i = ねじ締結長さ

DELTA CALC ： 仮想トルク解析システムの活用

DELTA CALC

DELTA CALCは膨大な試験データを基にねじ込みトルクや締付破壊トルク、軸力などをシュミレーションで算出する仮想トルク解析システムです。
ボス穴径や締結板の穴径や厚み、ねじの形状等の締結条件を細かく設定可能です。
DELTA PTを使用した製品の設計に参考データとしてご提示できます。

●解析可能な項目
□ねじ込みトルク
□締付破壊トルク
□軸力



DELTA PT®の使用例


自動車ドアミラー内部


電動工具　各部


エアーポンプ内部


メータパネル内部


スピーカー取付け部


ノートパソコン


マニホールドの取付け


ECU制御BOX固定

富士セイラ株式会社
TEL　：　東京　03-3471-2902
　　大阪　06-6714-7881
E-mail　：　info@fujiseira.co.jp
HP　：　http://www.fujiseira.co.jp/

ISO 9001:2015 認証取得
ISO 14001:2015 認証取得

Fujiseira web store
Green Screw®

— DELTA PT®　2021年9月発行 —
本書の内容は、事前の通知なく、変更される場合があります。