

C O M P A N Y P R O F I L E

TAIYO PRECISION

高い技術力により小物部品から大物部品を金型設計からプレス加工まで一貫した製造ラインによって
お客様のコスト、納期に迅速に対応させていただきます。



株式会社 太陽  精密
TAIYO SEIMITSU CO.,LTD.



ABOUT US

社訓

反省 努力 誠実

経営方針

品質保証

作業の合理化

品質意識の向上

会社概要

会社名	株式会社太陽精密
所在地	〒989-1273 宮城県柴田郡大河原町字西桜町25-2
電話番号	0224-52-2677
FAX番号	0224-53-4752
代表者	代表取締役 立石 博政
設立年月日	創業：昭和44年6月 創立：昭和44年10月
資本金	2,000万円
業務内容	(1) 精密金型及び治工具設計・製作 (2) 精密機械金属プレス加工 (3) 二次加工(タップ、カシメ、スポット溶接、平面研磨) (4) 各種部品組み立て
従業員数	31名
関連会社	太陽工機株式会社

取引銀行	七十七銀行 大河原支店 仙台銀行 大河原支店
主要取引先	日立Astemo株式会社 株式会社日幸電機製作所 ウォルブロー株式会社 他数社



会社沿革

昭和44年 6月	精密金型の製作を目的として、代表取締役田窪義明が個人企業として創業。((有)太陽精密の前身)	昭和63年 12月	(有)太陽精密の資本金を2,000万円に増資。
昭和44年 10月	資本金120万円にて(有)太陽精密を設立。	平成元年 5月	組織の変更により、株式会社太陽精密とする。
昭和46年 8月	資本金240万円に増資、当該地(現太陽精密所在地)を取得し、同時にプレス部門を併設する。	平成元年 7月	太陽工機(株)の当該地に、プレス部門の第2工場を新築するとともに、アイダ製110tプレス4台のロボットラインを導入。
昭和47年 10月	当該地に新工場建設、組み立て部門を併設。	平成2年 12月	(株)太陽精密に1階は組み立て工場、2階は食堂および社員の福利厚生を考慮した多目的ホールを新築完成に至る。
昭和50年 4月	必要により、土地区画整理組合より工場敷地を、当該地に追加取得。	平成4年 5月	太陽工機(株) 代表取締役 立石 博政 就任。
昭和54年 9月	資本金700万円に増資し、当該地にプレス工場を増設。	平成4年 7月	(株)太陽精密 代表取締役 田窪 栄子 就任。
昭和56年 12月	当該地に金型組立工場を新築し、また、資本金400万円にて大河原町金ヶ瀬に、アツミ産業(株)を設立。	平成7年 5月	太陽工機(株)にフロンガスの撤廃により自動洗浄機の導入に伴い敷地内に洗浄機室を新築。
昭和57年 12月	(有)太陽精密が、アツミ産業を吸収、資本金600万円に増資、(有)太陽精密のプレス事業部門として、太陽工機(株)と商業を変更。	平成7年 6月	太陽工機(株)の資本金を1,000万円に増資。
昭和58年 8月	村田町の誘致企業として、沼沢地区内に工場敷地を取得。	平成8年 6月	(株)太陽精密 INJ用部品加工平面ラップ開始。
昭和60年 3月	同地区内に新工場を完成、太陽工機(株)が移転するとともに、(有)太陽精密のプレス部門を併合、系列会社として創業開始する。	平成18年 7月	ISO9001:2000 太陽精密 認証取得 登録番号 C2006-02084
昭和61年 5月	(有)太陽精密の業務拡張に伴い、資本金1,500万円に増資。	平成21年 5月	ISO9001:2008 太陽精密 認証取得 登録番号 C2009-01364 ISO14001:2004 太陽精密 認証取得 登録番号 C2009-01365
昭和63年 8月	(有)太陽精密 金型設計の充実を図るため、オリベッティ社製CAD/CAMS-2260を導入。	平成24年 7月	(株)太陽精密 代表取締役 大沼 春男 就任。
		平成30年 5月	ISO9001:2015 太陽精密 認証取得 登録番号 C2018-01081 ISO14001:2015 太陽精密 認証取得 登録番号 C2018-01082
		令和7年 5月	(株)太陽精密 代表取締役 立石 博政 就任。

SERVICE

事業内容

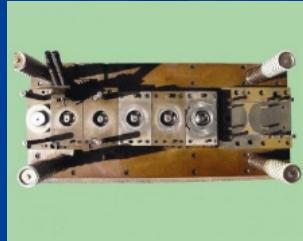
自動車用キャブ、INJ周辺機器、及び事務機のプレス金型設計・

製作及びプレス加工、組立を主な業務としています。

創業以来、低コスト、短納期に迅速に対応出来る様、

お客様始め社会に貢献して参ります。

加工・部品・製品



あらゆるニーズに答える精密プレス部品



お客様視点のものづくりで、お客様のマイ工場を目指す。

高い技術力により小物部品から大物部品を金型設計からプレス加工迄一貫した製造ラインによってお客様のコスト、納期に迅速に対応させていただきます。

■ 金型設備

設備・名称	型式	能力XY	台数
OKK立型マシニングセンター	VM-53R	1050×530	1台
三菱横型マシニングセンター	M-H40C	560×460	1台
KITAMURAマシニングセンター	MY2XF	530×320	1台
WEDM放電加工機 アマダ	AD-1	550×370	1台
WEDM放電加工機 アマダ	AD-1	520×370	1台
EDM放電加工機 三菱	EX8E	300×200	1台
自動研削盤 クロダ	GS-64PF	600×400	1台
自動研削盤 ワシノ	SE-52	500×200	1台
平面研削盤 ワシノ	SG-45F II	450×150	2台
平面研削盤 アマダ	TFG-m1	450×150	1台
平面研削盤 アマダ	OG-4020	400×200	1台
フライス盤 マキノ	KSJ	550×250	1台
フライス盤 アマダ	AM-103	600×300	3台
バンドソー アマダ	H-250H	250巾まで	1台
コンタマシン アマダ	VA-400		1台
旋盤 ワシノ	LR-55		2台
CAD キャムタス	SPEEDY MILL/WIN		2台
CAD/CAM 倉敷機械	Designer		4台
コンプレッサー アネスト岩田	SPL-75EG	7.5Kw	1台
サーボベンダー アマダ	FMB-286		1台
トルクパックプレス アマダ	TP-45	45ton	1台
トルクパックプレス アマダ	TP-80	80ton	1台
細穴放電加工機 アマダ	SH-3D		1台
サーマル焼き入れ炉	TL-3		1台
フィーチュア テック硬度計	FR-1AN		1台



■ 関連会社



会社名	太陽工機株式会社
所在地	〒989-1321 宮城県柴田郡村田町沼辺千萱66番地
電話番号	0224-53-3181
FAX番号	0224-53-3039
代表者	代表取締役 立石 博政
設立年月日	創業：昭和56年12月 創立：昭和57年12月
資本金	1,000万円
業務内容	精密機械金属プレス加工
従業員数	24名



保有設備

設備・名称	型式	能力XY	台数
トルクパックプレス アマダ	TP-200C	200ton	1台
トルクパックプレス アマダ	TP-150C	150ton	1台
トルクパックプレス アマダ	TP-110B	110ton	1台
トルクパックプレス アマダ	TP-80C-X	80ton	1台
トルクパックプレス アマダ	TP-60	60ton	2台
トルクパックプレス アマダ	TP-45	45ton	12台
トルクパックプレス アマダ	TP-35	35ton	1台
トルクパックプレス アマダ	TP-25	25ton	10台
トルクパックプレス アマダ	SO173	22ton	1台
ハイフレックスプレス アイダ	NC-110(1)T	110ton	2台
ハイフレックスプレス アイダ	NC-110ロボット	110ton	4台
シャーリング	M1245	4.5Max-1200mm	1台
セレストッカー	X-207	2000kg×7段	1台
松下ハイマックススポット溶接機	YG-3007JPA-6	300v	7台
松下交流型スポット溶接機	YR-150SRF		1台
松下インバータスポット溶接機	DIT-6020-1-A	600v. 300v	1台
旋盤 ワシノ	LR-54A		1台
フライス盤 マキノ	KSJ	550×249	1台
遠心バレル ダイヤバレル	PCF-30		1台
遠心バレル ダイヤバレル	DRS-30		1台
遠心バレル ダイヤバレル	DRS-10		2台
回転バレル			3台
フート式プレス			11台
面取り旋盤 メントリソー			1台
投影機 ミツトヨ	PP-70		1台
タッピング盤 ブラザー		1-2軸	2台
ボール盤 ブラザー			4台
コンプレッサー イワタ	SCD-220ED	22Kw	2台
レベラー ブラザー	SB-EF	0.75Kw	1台
ハイスピン ブラザー	SB-JRV	0.2Kw	1台
ハイスピン ブラザー	SB-EV	0.75Kw	1台
振動バレル機			4台
連続ロ一付炉	サーマル製	巾150・高70	1台
半自動皿モミ機			1台



株式会社 太陽 精密
TAIYO SEIMITSU CO.,LTD.

〒989-1273 宮城県柴田郡大河原町字西桜町25-2

TEL : 0224-52-2677
FAX 0224-53-4752

WEBサイトはこちら
<https://taiyo-seimitsu.co.jp/>

