



ABOUT US

社訓

反省 努力 誠実

経営方針

品質保証
作業の合理化
品質意識の向上

■ 会社概要

会社名	株式会社太陽精密
所在地	〒989-1273 宮城県柴田郡大河原町字西桜町25-2
電話番号	0224-52-2677
FAX番号	0224-53-4752
代表者	代表取締役 立石 博政
設立年月日	創業：昭和44年6月 創立：昭和44年10月
資本金	2,000万円
業務内容	(1) 精密金型及び治工具設計・製作 (2) 精密機械金属プレス加工 (3) 二次加工(タップ、カシメ、スポット溶接、平面研磨) (4) 各種部品組み立て
従業員数	31名
関連会社	太陽工機株式会社

取引銀行	七十七銀行 大河原支店 仙台銀行 大河原支店
主要取引先	日立Astemo株式会社 株式会社日幸電機製作所 ウォルブロー株式会社 他数社



■ 会社沿革

昭和44年 6月	精密金型の製作を目的として、代表取締役田窪義明が個人企業として創業。((有)太陽精密の前身)
昭和44年10月	資本金120万円にて(有)太陽精密を設立。
昭和46年 8月	資本金240万円に増資、当該地(現太陽精密所在地)を取得し、同時にプレス部門を併設する。
昭和47年10月	当該地に新工場建設、組み立て部門を併設。
昭和50年 4月	必要により、土地区画整理組合より工場敷地を、当該地に追加取得。
昭和54年 9月	資本金700万円に増資し、当該地にプレス工場を増設。
昭和56年12月	当該地に金型組立工場を新築し、また、資本金400万円にて大河原町金ヶ瀬に、アツミ産業(株)を設立。
昭和57年12月	(有)太陽精密が、アツミ産業を吸収、資本金600万円に増資、(有)太陽精密のプレス事業部門として、太陽工機(株)と商業を変更。
昭和58年 8月	村田町の誘致企業として、沼辺地区内に工場敷地を取得。
昭和60年 3月	同地区内に新工場を完成、太陽工機(株)が移転するとともに、(有)太陽精密のプレス部門を併合、系列会社として創業開始する。
昭和61年 5月	(有)太陽精密の業務拡張に伴い、資本金1,500万円に増資。
昭和63年 8月	(有)太陽精密 金型設計の充実を図るため、オリベッティ社製CAD/CAMS-2260を導入。

昭和63年12月	(有)太陽精密の資本金を2,000万円に増資。
平成元年 5月	組織の変更により、株式会社太陽精密とする。
平成元年 7月	太陽工機(株)の当該地に、プレス部門の第2工場を新築するとともに、アイダ製110tプレス4台のロボットラインを導入。
平成2年12月	(株)太陽精密に1階は組み立て工場、2階は食堂および社員の福利厚生を考慮した多目的ホールを新築完成に至る。
平成4年 5月	太陽工機(株) 代表取締役 立石 博政 就任。
平成4年 7月	(株)太陽精密 代表取締役 田窪 栄子 就任。
平成7年 5月	太陽工機(株)にフロンガスの撤廃により自動洗浄機の導入に伴い敷地内に洗浄機室を新築。
平成7年 6月	太陽工機(株)の資本金を1,000万円に増資。
平成8年 6月	(株)太陽精密 INJ用部品加工平面ラップ開始。
平成18年 7月	ISO9001:2000 太陽精密 認証取得 登録番号 C2006-02084
平成21年 5月	ISO9001:2008 太陽精密 認証取得 登録番号 C2009-01364 ISO 14001:2004 太陽精密 認証取得 登録番号 C2009-01365
平成24年 7月	(株)太陽精密 代表取締役 大沼 春男 就任。
平成30年 5月	ISO9001:2015 太陽精密 認証取得 登録番号 C2018-01081 ISO 14001:2015 太陽精密 認証取得 登録番号 C2018-01082
令和7年 5月	(株)太陽精密 代表取締役 立石 博政 就任。