

# アルミ用横シーム溶接機

## アルミの2tがシーム溶接できる装置



ART製直流トランスと定電流タイマーを使用。  
アルミのシーム溶接が可能。  
直流式溶接トランスのため溶接物の大きさに  
影響されずきれいに溶接が可能。

### 【仕様】

| 品名      | アルミ用横シーム溶接機 |
|---------|-------------|
| 定格容量    | 150KVA      |
| 一次電圧    | 200V        |
| 定格周波数   | 50/60Hz     |
| 使用率     | 50%         |
| 最大短絡電流  | 30000A      |
| 電極回転速度  | 2M/分        |
| 最大加圧力   | 10KN        |
| 電極ストローク | 100mm       |
| 電極径     | 250φ        |
| トランス    | AH-DC       |
| タイマー    | STC-951     |



\*1、電極回転速度は溶接速度を表すものではありません。

ART-HIKARI

製品改良の為、定格、仕様、外寸などの一部を予告なしで変更する事があります