

直流インバータ式横シーム溶接機(高速タイプ)

インバータ制御を応用し高速シーム溶接を実現

- ART-HIKARI製MFTランスと専用溶接電源を利用することで、高速シーム溶接を可能
(オプションで20m/分も可能)
- 電極駆動は両輪ギヤ駆動を採用、上下電極の完全同期と高速での安定性が抜群
- 電極は内部水冷を採用、作業環境が大幅に改善
- オプションで電極成型バイトを追加することが可能
- 溶接電源はFFHC使用、条件は15条件設定可能



溶接電源



MFTランス

使用例



携帯用燃料タンク



スパイラル管フランジ部溶接

【仕 様】

品 名	高速横シーム溶接機
定 格 容 量	140KVA
一 次 電 圧	400V-3相
定 格 周 波 数	50/60Hz
使 用 率	50%
最大短絡電流	15000A
電極回転速度	0.5m/分~6m/分
最大加圧力	6KN(0.5Mpa)
電極ストローク	30mm
電 極 径	250φ
ト ラ ン ス	AH-MF-M70×2
タ イ マ ー	AH-FFHC640-SE

* 電極回転速度は溶接速度を表すものではありません。

ART-HIKARI

製品改良の為、定格、仕様、外寸などの一部を予告なしで変更する事があります