

縦シーム溶接機

厚板やアルミの溶接まで可能な直流式縦シーム溶接機

ART製直流トランスと定電流タイマーを使用。
直流式のため、フトコロ寸法に影響されずに安定した溶接が可能。
アルミの2t+2tの溶接が可能。

【仕様】

品名	縦シーム溶接機
定格容量	150KVA
一次電圧	200V
定格周波数	50/60Hz
使用率	50%
最大短絡電流	20000A
電極回転速度	2M/分
最大加圧力	10KN
電極ストローク	50mm
電極径	280φ
トランス	AH-DCトランス
タイマー	STC-951



*1、電極回転速度は溶接速度を表すものではありません。

ART-HIKARI

製品改良の為、定格、仕様、外寸などの一部を予告なしで変更する事があります