

コーナーシーム溶接機

フランジ付ワークでも端からシーム溶接ができる溶接機

ARO社製交流トランスと定電流タイマーを使用。
半割れ電極を使用し端から端まで溶接が行えます。



【仕様】

品名	コーナーシーム溶接機
定格容量	96KVA
一次電圧	200V
定格周波数	50/60Hz
使用率	50%
最大短絡電流	12000A
電極回転速度	2M/分
最大加圧力	6KN
電極ストローク	50mm
電極径	350φ
トランス	ARO48KVA×2
タイマー	STC-951

*1、電極回転速度は溶接速度を表すものではありません。

ART-HIKARI

製品改良の為、定格、仕様、外寸などの一部を予告なしで変更する事があります