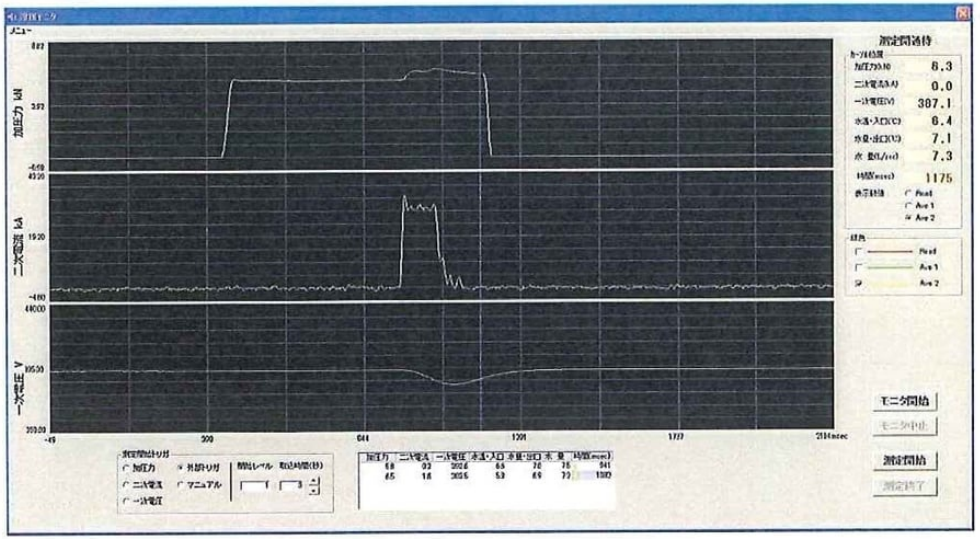
スポット溶接　データ収集システム　アート・モニター

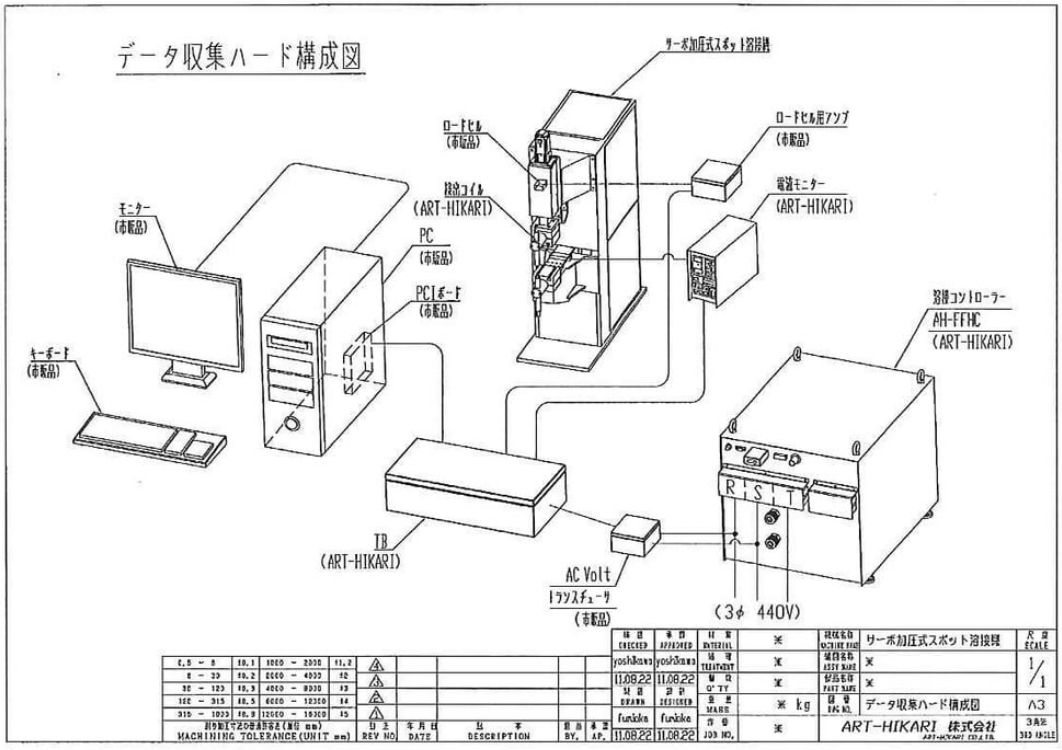
1社1技術

スポット溶接時の加圧力や電流をリアルタイムに計測

・パソコン上に加圧力・二次電流値・一次電圧等、最大8つの現象のモニターが可能にしました
・データはCSV方式にてパソコンハードにメモリーされます
・計測値が一定以上外れた場合は、警告する機能があります
・加圧力の波形から材料の熱膨張や溶融などの溶接過程が推測可能です
・既存のサーボガンや定置式スポット溶接機に取り付け可能
・磁場による影響も抑えました
・スポット打点の品質管理に最適です
・無駄な打点の解消にも繋がります



画面表示



ハード構成例

ART-HIKARI

製品改良の為、定格、仕様、外寸などの一部を予告なしで変更する事があります