



旧工場



2022年本社工場

ごあいさつ

当社は、日本が物作りという唯一の資源で世界に立ち向かっている企業に対し、世界に無い最先端技術を提供していく技術メーカになることを目標にしています。

代表取締役社長 吉川誠也

会社概要

会社名	ART-HIKARI株式会社
代表取締役	吉川誠也
所在地	群馬県館林市近藤町262番地
TEL	0276-71-1180
FAX	0276-71-1182
URL	http://www.art-hikari.co.jp
設立	1993年
資本金	300万
従業員数	12名
事業内容	抵抗溶接機の設計、製造、販売等
主な取引先	(株)不二越、テックス(株)他

会社沿革

1993年	(有)ヒカリ工業設立
1996年	高速インバータシーム溶接機開発
1996年	軽量自走シーム溶接機開発
2006年	ロボットシーム溶接機開発
2006年	3000Hzインバータユニット開発
2008年	可変加圧式サーボモーター開発
2009年	可変周波数制御方式インバータ電源開発
2009年	社名をART-HIKARI株式会社とする
2011年	イタリアCEMSA社と技術提携開始
2016年	(株)テックスと業務提携を締結
2022年	本社工場を現住所へ移転

主要製品

3000Hzインバーター



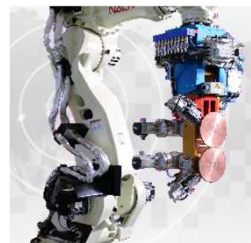
- ・ 直流インバーター
- ・ 周波数は3000Hz～5000Hz
- ・ 電流により周波数を可変
- ・ 各種スポット溶接機、シーム溶接機用
- ・ 小型、軽量、高性能

可変加圧サーボモーター



- ・ 中空サーボモーター
- ・ 可変加圧制御方式
- ・ 最大2kN
- ・ 各種スポット溶接機に搭載可能

ロボットシーム溶接機



- ・ ロボット搭載可能シーム溶接機

片面スポット溶接機



- ・ 片面スポット溶接機
- ・ 低加圧から高加圧まで溶接可能

ポータブルサーボガン



- ・ 重量35kg
- ・ I/A-不要
- ・ 直流インバーター
- ・ 軽量コンパクト