

《SGP鋼管 白管・黒管 標準加工寸法》

単位:mm

口径	鋼管標準寸法		フランジ寸法		フレア加工寸法	
	外径	厚さ	内径	ボルト下	外径	許容差
50A	60.5	3.8	63.0	101.0	99.0	-3
65A	76.3	4.2	79.0	121.0	115.0	
80A	89.1	4.2	91.9	131.0	128.0	
100A	114.3	4.5	117.4	156.0	155.0	
125A	139.8	4.5	143.5	187.0	186.0	
150A	165.2	5.0	168.9	217.0	211.0	
200A	216.3	5.8	220.0	267.0	265.0	
250A	267.4	6.6	272.2	330.0	320.0	
300A	318.5	6.6	323.3	375.0	372.0	

《ステンレス鋼管 Sch10 標準加工寸法》

130°C加熱 単位:mm

口径	鋼管標準寸法		フランジ寸法		フレア加工寸法	
	外径	厚さ	内径	ボルト下	外径	許容差
50A	60.5	2.8	63.0	101.0	94.0	-3
65A	76.3	3.0	79.0	121.0	110.0	
80A	89.1	3.0	91.9	131.0	123.0	
100A	114.3	3.0	117.4	156.0	150.0	
125A	139.8	3.4	143.5	187.0	181.0	
150A	165.2	3.4	168.9	217.0	208.0	
200A	216.3	4.0	220.0	267.0	262.0	
250A	267.4	4.0	272.2	330.0	317.0	
300A	318.5	4.5	323.3	375.0	370.0	
350A	355.6	5.0	360.0	420.0	408.0	

《圧力鋼管 STGP Sch40 標準加工寸法》

単位:mm

口径	鋼管標準寸法		フランジ寸法		フレア加工寸法	
	外径	厚さ	内径	ボルト下	外径	許容差
50A	60.5	3.9	63.0	101.0		-3
65A	76.3	5.2	79.0	121.0	115.0	
80A	89.1	5.5	91.9	131.0	129.0	
100A	114.3	6.0	117.4	156.0	155.0	
125A	139.8	6.6	143.5	187.0	185.0	
150A	165.2	7.1	168.9	217.0	210.0	
200A	216.3	8.2	220.0	267.0	260.0	

その他