直流パルスTIG溶接機

インバータTIG溶接機

■仕様

項目＼モデル	VRTP-300

●標準仕様

総合名称			インバータアルゴ300P	
溶接電源		形式	VRTP-300	
相数			三相	単相
TIGアーク起動方式			高周波	
定格入力	TIG溶接	kVA	10.4(7.7kW)	6.4(4.0kW)
	手溶接		12.3(9.2kW)	9.1(6.0kW)
定格入力電圧		V	200/220	
定格周波数		Hz	50/60共用	
定格使用率		%	40	
最高無負荷電圧		V	68	
定格負荷電圧	TIG溶接	V	20	17.6
	手溶接		30	27.2
定格出力電流	TIG溶接	A	300	180
	手溶接		250	180
出力電流調整範囲	TIG溶接	A	4～300	4～180
	手溶接		10～250	10～180
クレータ制御方式			クレータ「有」「無」「反復」機能切替式	
アップスロープ時限		秒	0.1～5.0	
ダウンスロープ時限		秒	0.1～5.0	
ガスプリフロー時限		秒	0.3(プリント板上の切替えにより0.6秒または0秒も可能)	
ガスアフタフロー時限		秒	3～20	
アークスポット時限		秒	0.2～5	
パルス幅		%	15～85(プリント板上で調整)	
パルス周波数		Hz	0.5～15(低)　10～500(高)	
トーチ冷却			空冷/水冷	

●電源設備容量および接続ケーブル

電源電圧		V	200/220±10%	
相数		-	三相	単相
設備容量		kVA	12.3以上	9.1以上
配電箱の容量	ヒューズ	A	40	50
	漏電ブレーカ ※ノーヒューズブレーカ	A	40	50
入力側ケーブル		mm²	8以上	8以上
母材側ケーブル		mm²	38以上	38以上

※ノーヒューズブレーカをご使用の場合は「モータ用」をご使用ください。

●付属品

	コードNo.	商品名
①	1521	中間コード　TIG用　20m
②	0638	キャプタイヤ　38s　20m
③	1412	TIGトーチ
④	1416	ガスゲージ　TIG用
⑤	1403	アースクリップ　38s
⑥	1402	ボディアース(万力・棒)

●オプション

コードNo.	商品名
1421	リモートBOX(インバータ用)
1427	リモートBOX用コード　20m
1413	TIGトーチ　ミニ

■商品

コードNo.	商品名	寸法　長×幅×高(mm)	質量(kg)
1014	**インバータTIG溶接機**	346×537×515	40

●外観および仕様は予告なく変更することがあります。