

直流パルスTIG溶接機

インバータTIG溶接機



■仕様

項目	モデル	VRTP-300
----	-----	----------

●標準仕様

総合名称	インバータアルゴ300P		
溶接電源	形式	VRTP-300	
相数		三相	単相
TIGアーク起動方式		高周波	
定格入力	TIG溶接	kVA	10.4(7.7kW)
	手溶接		6.4(4.0kW)
定格入力	TIG溶接	kVA	12.3(9.2kW)
	手溶接		9.1(6.0kW)
定格入力電圧	V	200/220	
定格周波数	Hz	50/60共用	
定格使用率	%	40	
最高無負荷電圧	V	68	
定格負荷電圧	TIG溶接	V	20
	手溶接		17.6
定格出力電流	TIG溶接	A	30
	手溶接		27.2
出力電流調整範囲	TIG溶接	A	300
	手溶接		180
出力電流調整範囲	TIG溶接	A	250
	手溶接		180
クレータ制御方式		クレータ「有」「無」「反復」機能切替式	
アップスロープ時限	秒	4~300	
ダウンスロープ時限	秒	0.1~5.0	
ガスプリフロー時限	秒	0.1~5.0	
ガスアフタフロー時限	秒	0.3(プリント板上の切替えにより0.6秒または0秒も可能)	
アークスポット時限	秒	3~20	
パルス幅	%	0.2~5	
パルス周波数	Hz	15~85(プリント板上で調整)	
トーチ冷却		0.5~15(低) 10~500(高)	
		空冷/水冷	

■商品

コードNo.	商品名	寸法 長×幅×高(mm)	質量(kg)
1014	インバータTIG溶接機	346×537×515	40

●電源設備容量および接続ケーブル

電源電圧	V	200/220±10%	
相数	-	三相	単相
設備容量	kVA	12.3以上	9.1以上
配電箱の容量	ヒューズ	A	40
	漏電ブレーカ ※ノーヒューズブレーカ	A	50
入力側ケーブル	mm ²	8以上	8以上
母材側ケーブル	mm ²	38以上	38以上

※ノーヒューズブレーカをご使用の場合は「モータ用」をご使用ください。

●付属品

	コードNo.	商品名
①	1521	中間コード TIG用 20m
②	0638	キャブタイヤ 38s 20m
③	1412	TIGトーチ
④	1416	ガスゲージ TIG用
⑤	1403	アースクリップ 38s
⑥	1402	ボディアース(万力・棒)

●オプション

コードNo.	商品名
1421	リモートBOX(インバータ用)
1427	リモートBOX用コード 20m
1413	TIGトーチ ミニ

●外観および仕様は予告なく変更することがあります。