



■仕様

モデル

モデル 項目			VRTP-300		
●標準仕様					
総合名称			インバータアルゴ300P		
溶接電源		形式	VRTP-300		
相数			三相 単相		
TIGアーク起動方式			高周波		
→ 44.7.4-	TIG溶接	kVA	10.4(7.7kW)	6.4(4.0kW)	
定格入力	手溶接		12.3(9.2kW)	9.1(6.0kW)	
定格入力電	汪	V	200/220		
定格周波数	定格周波数		50/60共用		
定格使用率	定格使用率		40		
最高無負荷	電圧	V	68		
定格	TIG溶接	V	20	17.6	
負荷電圧	手溶接		30	27.2	
定格出力	TIG溶接	- A	300	180	
電流	手溶接		250	180	
出力電流	TIG溶接	Α	4~300	4~180	
調整範囲	手溶接		10~250	10~180	
クレータ制御	即方式		クレータ「有」「無」「反復」機能切替式		
アップスロー	-プ時限	秒	0.1~5.0		
ダウンスロー	ダウンスロープ時限		0.1~5.0		
ガスプリフロ	ガスプリフロー時限		0.3(プリント板上の切替えにより0.6秒または0秒も可能)		
ガスアフタフロー時限		秒	3~20		
アークスポット時限		秒	0.2~5		
パルス幅		%	15~85(プリント板上で調整)		
パルス周波	数	Hz	0.5~15(低)	10~500(高)	

●電源設備容量および接続ケーブル

電源電圧		V	200/220±10%	
相数		-	三相	単相
設備容量		kVA	12.3以上	9.1以上
配電箱の 容量	ヒューズ	Α	40	50
	漏電ブレーカ ※ノーヒューズブレーカ	А	40	50
入力側ケーブル		mm ²	8以上	8以上
母材側ケーブル		mm ²	38以上	38以上

※ノーヒューズブレーカをご使用の場合は「モータ用」をご使用ください。

●付属品

	コードNo.	商品名	
1	1521	中間コード TIG用 20m	
2	0638	キャプタイヤ 38s 20m	
3	1412	TIGトーチ	
4	1416	ガスゲージ TIG用	
5	1403	アースクリップ 38s	
6	1402	ボディアース(万力・棒)	

●オプション

<u> </u>			
コードNo.	商品名		
1421	リモートBOX(インバータ用)		
1427	リモートBOX用コード 20m		
1413	TIGトーチ ミニ		

■商品

トーチ冷却

コードNo.	商品名	寸法 長×幅×高(mm)	質量(kg)
1014	インバータTIG溶接機	346×537×515	40

空冷/水冷