

直流パルスTIG溶接機

フルデジタルTIG溶接機



仕様

項目		モデル	YC-300BZ3
●標準仕様			
品番		YC-300BZ3	
定格入力電圧・定格周波数		三相200/220V(共用)、50/60Hz(共用)	
定格入力		11.5kVA(10.2kW)	
最高無負荷電圧		V	DC 69
定格出力電流 ※	TIG溶接	A	DC 300
	手溶接		DC 250
定格出力電圧	TIG溶接	V	DC 20
	手溶接		DC 30
定格使用率(10分周期)		%	40
出力調整範囲	TIG溶接	V	DC 4A/16V~300A/20V
	手溶接		DC 4A/20V~250A/30V
アップスロープ時間		秒	0~10(0.1s単位)
ダウンスロープ時間		秒	0~10(0.1s単位)
ガスプリフロー時間		秒	0~10(0.1s単位)
ガスアフターフロー時間		秒	0~30(0.1s単位)
パルス周波数		Hz	(0.8Hz~9.9Hz間:0.1Hz単位) 0.8~500(10Hz~99Hz間:1Hz単位) (100Hz~500Hz間:10Hz単位)
パルス幅		%	5~95
アークスポット時間		秒	0.1~5(0.1秒単位)
制御方式		—	IGBTインバータ方式
クレータ制御方式		—	クレータ「有」、「無」、「反復」の3機能切替式
高周波発生装置		—	火花発振式
通信機能		—	RS-232C、RS-422
メモリー機能		—	64ch記憶・再生
冷却方式		—	強制空冷
絶縁の種類		—	H種

※低電流域ではアーク状態安定のため、適切な施工条件を選定してください。

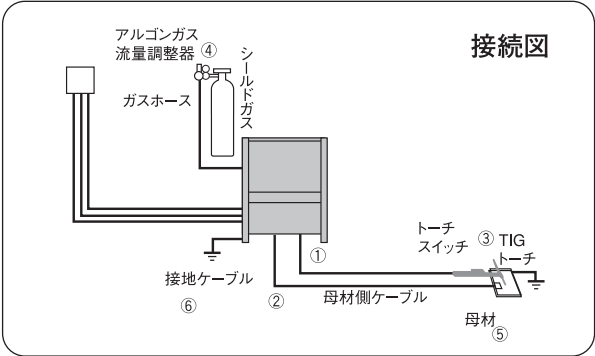
商品

コードNo.	商品名	寸法 長×幅×高(mm)	質量(kg)
1015	フルデジタル TIG溶接機	380×380×260	19.5
1017	フルデジタル TIG用 ジョイント 38s		
1018	フルデジタル TIG用 メタコン		
1019	TIG ガス取り出し		
1020	キャブタイヤ 3芯 8s 5m		

●電源設備容量および接続ケーブル

電源電圧		V	200/220(共用)<180～242>
相数		-	三相
設備容量(商用)		kVA	11.5以上
配電箱の容量	ヒューズ	A	30
	漏電ブレーカ ※ノヒューズブレーカ	A	40
入力側ケーブル		mm ²	5.5以上(端子穴M5用)
出力側ケーブル		mm ²	38以上 (タンシアアダプタ使用時の端子穴M8用)

※ノーヒューズブレーカをご使用の場合は「モータ用」をご使用ください。



●付属品

	コードNo.	商品名
①	1521	中間コード TIG用 20m
②	0638	キャブタイヤ 38s 20m
③	1412	TIGトーチ
④	1416	ガスゲージ TIG用
⑤	1403	アースクリップ 38s
⑥	1402	ボディアース(万力・棒)

※コード1413 TIGトーチ ミニ もあります。