

フルデジタル交流/直流両用TIG溶接機

仕様

項目	モデル	YC-300BP2	
定格入力電圧・定格周波数	—	三相、200/220V(共用)、50/60Hz(共用)	
定格入力	—	10.5kVA 10.0kW	
定格出力電流	A	DC/AC 300	
定格出力電圧	V	DC 20/AC 22	
定格使用率(10分周期)	%	40	
溶接電流※	直流TIG	A	4~300
	交流TIG	標準	A 10~300
		ハード	A 20~300
		ソフト	A 10~200
ミックスTIG	A	10~300	
最高無負荷電圧	V	DC 65	
初期電流	直流TIG	A	4~300
	交流TIG	標準	A 10~300
		ハード	A 20~300
		ソフト	A 10~200
ミックスTIG	A	10~300	
クレータ電流	直流TIG	A	4~300
	交流TIG	標準	A 10~300
		ハード	A 20~300
		ソフト	A 10~200
ミックスTIG	A	10~300	
パルス電流	直流TIG	A	4~300
	交流TIG	標準	A 10~300
		ハード	A 20~300
		ソフト	A 10~200
ミックスTIG	A	10~300	
アップスロープ時間	秒	0~10(0.1秒単位)	
ダウンスロープ時間	秒	0~10(0.1秒単位)	
ガスプリフロー時間	秒	0~10(0.1秒単位)	
ガスアフターフロー時間	秒	0~10(0.1秒単位)	
(交流TIG)交流周波数	Hz	50~400(標準70) (50~200Hz間:1Hz単位) (200~400Hz間:10Hz単位)	

●外観および仕様は予告なく変更することがあります。
※低電流域ではアーク状態安定のため、適切な施工条件を選定してください。

溶接用冷却装置



付属品

コードNo.	商品名
1521	中間コード TIG用 20m
0638	キャプタイヤ 38s 20m
1416	ガスゲージ TIG用
1403	アースクリップ 38s
1022	水冷循環装置
1024	水冷ホース 20m
1414	TIGトーチ 水冷用
1433	リモートBOX(水冷用)
1427	リモートBOX用コード 20m



溶接機類

(ミックスTIG)ミックス周波数	Hz	0.5~10(標準1.0)(0.1Hz単位)
(ミックスTIG)直流比率	%	10~90(標準30)(5%単位)
パルス周波数	Hz	0.8~500 (0.8~9.9Hz間:0.1Hz単位) (10~99Hz間:1Hz単位) (100~500Hz間:10Hz単位)
パルス幅	%	5~95
クリーニング幅調整可能な溶接法	—	交流TIG,ミックスTIG
クリーニング幅	%	EP 10~50(標準30)(1%単位)
アークスポット時間	秒	0.1~5(0.1秒単位)
クレータ制御方式	—	クレータ「有」「無」「反復」の3機能切り替え
通信機能	—	RS-232C, RS-422
メモリ機能	—	50ch記憶・再生
外形寸法(W×D×H)	mm	380×528×526
質量	kg	51

●電源設備容量および接続ケーブルの太さ

電源電圧	200/220V(共用)、50/60Hz共用	
相数	三相	
設備容量	kVA	10.5以上
ヒューズ容量(B種)(ノーヒューズブレーカ)	A	30(40)
入力側ケーブル(端子穴)	mm ²	5.5以上(M5用)
出力側ケーブル	mm ²	38以上

■商品

コードNo.	商品名
1016	TIG溶接機 300A

■仕様

項目	モデル	YX-09KGC1
●定格仕様		
定格入力電圧	V	200
電源電圧変動許容範囲	V	180~220
相数	—	単相
定格周波数	Hz	50/60兼用
定格入力	W	230/330
冷却水容量	L	9
冷却方式	—	ラジエータによる強制空冷方式
冷却水循環方式	—	ポンプによる強制循環方式
冷却能力	kJ/min	200
	kW	3.3
循環冷却水水量※1	L/min	2.2/2.6
循環冷却水水頭※1	m	20/25
最大搭載質量	kg	60
外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm	380×545※2×474
質量(乾燥時)	kg	31

※1:当社標準300A水冷TIG溶接トーチ(4m)接続時。
※2:タンクの水補給口部分は含まれていません。

●外観および仕様は予告なく変更することがあります。