

炭酸ガス溶接機

エンジン炭酸ガス溶接機

エンジンCO₂溶接機
350A



溶接機類

仕様

| 項目 | モデル | DCW-350ES |
|--------------|-------------|-------------|
| ●溶接電源 | | |
| 炭酸ガス溶接 | 特性 | 直流定電圧 |
| | 定格出力 | kW 12.6 |
| | 定格電流 | A 350 |
| | 定格電圧 | V 36 |
| | 電圧調整範囲 | V 15~36 |
| | 定格使用率 | % 50 |
| | 適用ワイヤ径 | mm φ1.2 |
| ガウジング | 特性 | 直流垂下 |
| | 定格出力 | kW 11.9 |
| | 定格電流 | A 350 |
| | 定格電圧 | V 34 |
| | 電流調整範囲 | A 100~400 |
| | 定格使用率 | % 50 |
| | 適用溶接棒 | mm φ4.0~8.0 |
| 手溶接 | 特性 | 直流定電流 |
| | 定格出力 | kW 10.5 |
| | 定格電流 | A 320 |
| | 定格電圧 | V 32.8 |
| | 電流調整範囲 | A 50~350 |
| | 定格使用率 | % 60 |
| 適用溶接棒 | mm φ2.6~8.0 | |

●交流電源

| | | |
|------|-----|---------|
| 周波数 | Hz | 60 |
| 相数 | | 単相(2線式) |
| 定格出力 | kVA | 3.0 |
| 定格電圧 | V | 100 |
| 力率 | | 1.0 |

●ディーゼルエンジン

| | | |
|-------|----------------------|-----------|
| 名称 | 石川島芝浦機械 N843H-C | |
| 形式 | 水冷4サイクル渦流室式 | |
| 定格出力 | kW/min ⁻¹ | 24.7/3600 |
| 総排気量 | L | 1.496 |
| 燃料 | 軽油 | |
| 燃料タンク | L | 40 |
| バッテリー | ×個 | 80D26R×1 |

商品

| コードNo. | 商品名 | 寸法 長×幅×高(mm) | 乾燥質量 [整備質量]kg | 騒音値 7mdB (A) ^{※1} LwAdB ^{※2} | 排出ガス対策 指定機 | 燃料タンク容量 L | 使用 燃料 |
|--------|------------------------------|-----------------|------------------|---|--------------------|--------------|----------|
| 1123 | エンジンCO ₂ 溶接機 350A | 1615×720×980 | 558[607] | 68 92☆ | 第3次排出ガス対策型 建設機械 | 40 | 軽油 |

騒音値:☆…超低騒音型指定機 ※1 音圧レベル 無負荷定格回転時7m四方方向平均値です。 ※2 音響パワーレベル 無負荷定格回転(60Hz)時の値です。

●付属品

| | コードNo. | 商品名 |
|---|--------|-----------------------------|
| ① | 1126 | 送給装置 リモコン付 |
| ② | 1127 | CO ₂ トーチ 350A |
| ③ | 1522 | 中間コード CO ₂ 用 10m |
| ④ | 1530 | 中間コード CO ₂ 用 20m |
| ⑤ | 1418 | ガスゲージ CO ₂ 用 |
| ⑥ | 0660 | キャブタイヤ 60s 20m |
| ⑦ | 1408 | アースクリップ 60s |

