炭酸ガス溶接機

エンジン炭酸ガス溶接機

エンジンCO_2溶接機
350A

■仕様

項目 ＼ モデル			DCW-350ES
●溶接電源			
炭酸ガス溶接	特性		直流定電圧
	定格出力	kW	12.6
	定格電流	A	350
	定格電圧	V	36
	電圧調整範囲	V	15～36
	定格使用率	%	50
	適用ワイヤ径	mm	φ1.2
ガウジング	特性		直流垂下
	定格出力	kW	11.9
	定格電流	A	350
	定格電圧	V	34
	電流調整範囲	A	100～400
	定格使用率	%	50
	適用熔接棒	mm	φ4.0～8.0
手熔接	特性		直流定電流
	定格出力	kW	10.5
	定格電流	A	320
	定格電圧	V	32.8
	電流調整範囲	A	50～350
	定格使用率	%	60
	適用熔接棒	mm	φ2.6～8.0

●交流電源		
周波数	Hz	60
相数		単相(2線式)
定格出力	kVA	3.0
定格電圧	V	100
力率		1.0
●ディーゼルエンジン		
名称		石川島芝浦機械 N843H-C
形式		水冷4サイクル渦流室式
定格出力	kW/min^{-1}	24.7/3600
総排気量	L	1.496
燃料		軽油
燃料タンク	L	40
バッテリ	×個	80D26R×1

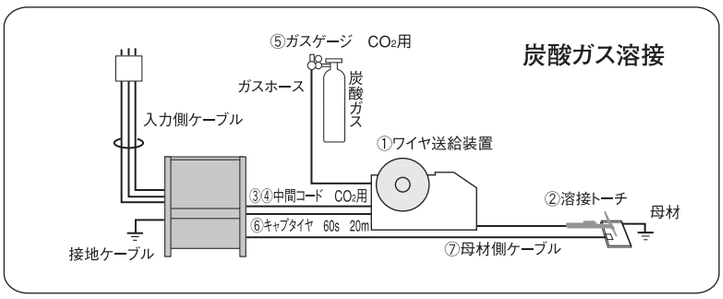
■商品

コードNo.	商品名	寸法 長×幅×高(mm)	乾燥質量 [整備質量]kg	騒音値 7mdB (A)※1 LwAdB※2	排出ガス対策指定機	燃料タンク容量 L	使用燃料
1123	**エンジンCO_2溶接機　350A**	1615×720×980	558[607]	68　92☆	第3次排出ガス対策型建設機械	40	軽油

騒音値:☆…超低騒音型指定機　※1 音圧レベル 無負荷定格回転時7m四方向平均値です。　※2 音響パワーレベル 無負荷定格回転(60Hz)時の値です。

●付属品

	コードNo.	商品名
①	**1126**	**送給装置　リモコン付**
②	**1127**	**CO_2トーチ　350A**
③	**1522**	**中間コード　CO_2用　10m**
④	**1530**	**中間コード　CO_2用　20m**
⑤	**1418**	**ガスゲージ　CO_2用**
⑥	**0660**	**キャプタイヤ　60s　20m**
⑦	**1408**	**アースクリップ　60s**



●外観および仕様は予告なく変更することがあります。