

炭酸ガス溶接機

エンジン炭酸ガス溶接機

エンジンCO₂溶接機
350A

溶接機類

仕様

項目	モデル	DCW-350ES
----	-----	-----------

●溶接電源

炭酸ガス溶接	特性	直流定電圧
	定格出力 kW	12.6
	定格電流 A	350
	定格電圧 V	36
	電圧調整範囲 V	15~36
	定格使用率 %	50
	適用ワイヤ径 mm	φ1.2
ガウジング	特性	直流垂下
	定格出力 kW	11.9
	定格電流 A	350
	定格電圧 V	34
	電流調整範囲 A	100~400
	定格使用率 %	50
	適用溶接棒 mm	φ4.0~8.0
手溶接	特性	直流定電流
	定格出力 kW	10.5
	定格電流 A	320
	定格電圧 V	32.8
	電流調整範囲 A	50~350
	定格使用率 %	60
	適用溶接棒 mm	φ2.6~8.0

●交流電源

周波数	Hz	60
相数		単相(2線式)
定格出力	kVA	3.0
定格電圧	V	100
力率		1.0

●ディーゼルエンジン

名称	石川島芝浦機械 N843H-C
形式	水冷4サイクル渦流室式
定格出力	kW/min ⁻¹ 24.7/3600
総排気量	L 1.496
燃料	軽油
燃料タンク	L 40
バッテリー	×個 80D26R×1

商品

コードNo.	商品名	寸法 長×幅×高(mm)	乾燥質量 [整備質量]kg	騒音値 7m dB (A) ^{※1} LwAdB ^{※2}	排出ガス対策 指定機	燃料タンク容量 L	使用 燃料
1123	エンジンCO ₂ 溶接機 350A	1615×720×980	558[607]	68 92☆	第3次排出ガス対策型 建設機械	40	軽油

騒音値:☆…超低騒音型指定機 ※1 音圧レベル 無負荷定格回転時7m四方方向平均値です。 ※2 音響パワーレベル 無負荷定格回転(60Hz)時の値です。

●付属品

	コードNo.	商品名
①	1126	送給装置 リモコン付
②	1127	CO ₂ トーチ 350A
③	1522	中間コード CO ₂ 用 10m
④	1530	中間コード CO ₂ 用 20m
⑤	1418	ガスゲージ CO ₂ 用
⑥	0660	キャブタイヤ 60s 20m
⑦	1408	アースクリップ 60s

