

エアープラズマ切断機

超低騒音型エンジン エアープラズマ/直流アーク溶接兼用機

仕様

項目		モデル	PCX-70ES	
●溶接電源				
エアープラズマ切断	定格出力	kW	9.8	
	定格電流	A	70	
	定格電圧	V	140	
	電流調整範囲	A	20～70	
	定格使用率	%	60	
	切断能力(板厚)	mm	鉄	0.5～35
			亜鉛鋼板	
ステンレス				
アルミニウム			0.5～30	
銅			0.5～12	
しんちゅう				
手溶接	定格出力	kW	8.74	
	定格電流	A	280	
	定格電圧	V	31.2	
	電流調整範囲	A	30～300	
	定格使用率	%	50	
	適用溶接棒	mm	φ2.0～6.0	
交流電源	周波数	Hz	60	
	相数		単相(2線式)	
	定格出力	kVA	3.0	
	定格電圧	V	100	
	力率		1.0	
サービス	吐出空気圧	MPa	0.7	
	吐出空気量	m³/min	0.2	

●切断トーチ(付属品)

形式	空冷CT-0702H1135形(ダイヘン)		
ケーブル長	m	15	
使用空気量	MPa	0.39	
	m³/min	0.17	
本体質量	g	250	

商品

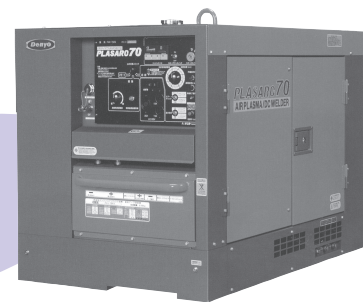
コードNo.	商品名	寸法 長×幅×高(mm)	乾燥質量 [整備質量]kg	騒音値 7mdB(A) ^{※1} LwAdB ^{※2}	排出ガス対策 指定機	燃料タンク容量 L	使用 燃料
1282	エンジンプラズマ切断機 PCX-70S	1580×850×1050	590[635]	67 91☆	3次排出ガス対策型 建設機械	40	軽油

騒音値:☆…超低騒音型指定機 ※1 音圧レベル 無負荷定格回転時7m四方向平均値です。 ※2 音響パワーレベル 無負荷定格回転(60Hz)時の値です。

●付属品

	コードNo.	商品名
①	1424	プラズマトーチ 80A
②	0660	キャブタイヤ 60s 20m
③	1408	アースクリップ 60s
④	1402	ボディアース(万力・棒)
⑤	1292	エンジンプラズマ トーチ延長ユニット
⑥	1293	ユニット用延長コード 20m
⑦	1294	ユニット用延長コード 40m

エンジンプラズマ切断機 PCX-70S

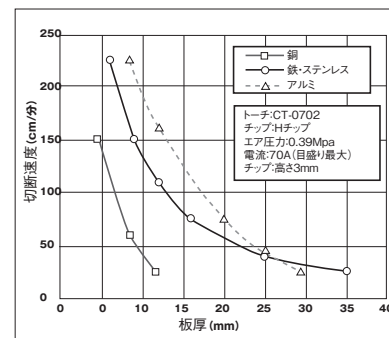
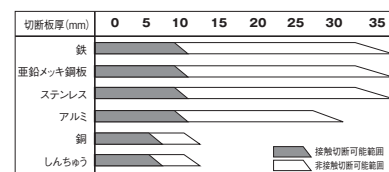


●コンプレッサ

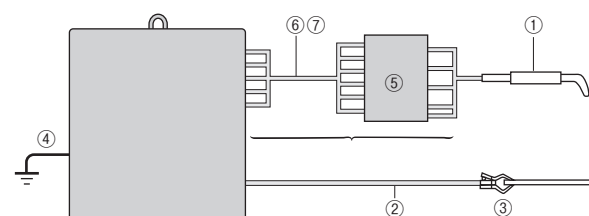
名称		アネスト岩田F15-10-S15
型式		単気筒レシプロ圧縮機
定格回転速度	min ⁻¹	1480
吐出空気圧	MPa	0.7
吐出空気量	m³/min	0.2

●ディーゼルエンジン

名称		ヤンマー3-3TNV76G
形式		水冷4サイクル渦流室式
定格出力	kW/min ⁻¹	20.9/3600
総排気量	L	1.115
燃料		軽油
燃料タンク	L	40
燃料消費量	L/h	切断70A-使用率60% 3.8
		手溶接280A-使用率50% 3.3
バッテリー	×個	80D26R×1



エアープラズマ切断(高周波延長ユニット使用時)



●外観および仕様は予告なく変更することがあります。